

## บทที่ 4

### ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 4

### ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

#### 4.1 ทิศทางและความเร็วลม

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และวัดหนองแฟบทักษิณาราม โดยตรวจวัดในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ปีกะ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง

ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ของโรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ซึ่งทำการตรวจวัดโดยบริษัท ซีคอน จำกัด ในระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568 สามารถสรุปรายละเอียดได้ดังนี้

บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก ซึ่งตั้งอยู่ในบริเวณพื้นที่โรงงาน พบว่า ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.3-3.7 เมตรต่อวินาที และลมสงบคิดเป็นร้อยละ 1.19 รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-1

บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม พบว่า ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตก โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-3.9 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-2

## ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

## บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก

โครงการโรงงานแอลดีพีอี

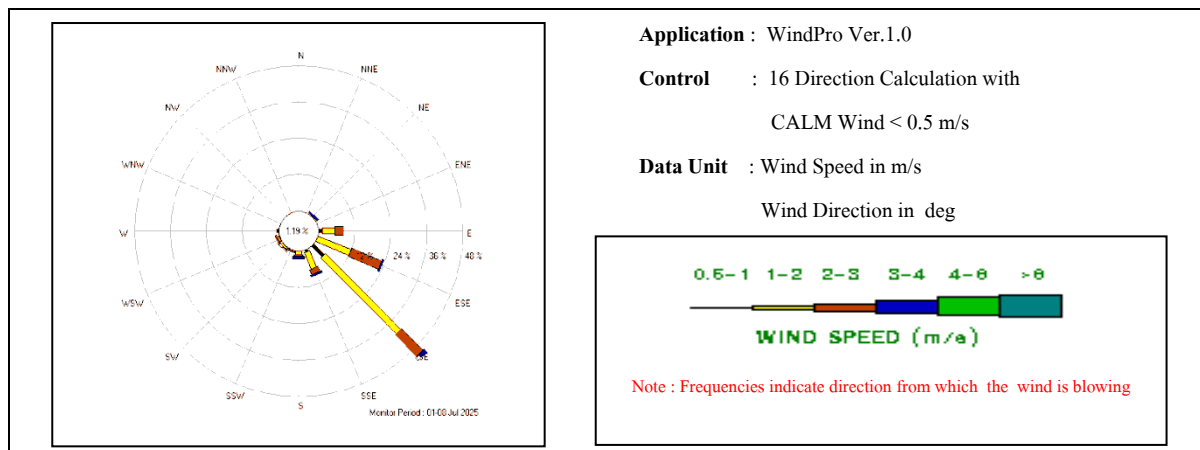
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ชีคอฟ จำกัด

ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568

สถานีตรวจวัด บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (0730702E, 1403362N)

WD/WS	Percentage of Occurrence of Wind Direct Grouped in Various Wind Speed						
	0.5-1 m/s	1-2 m/s	2-3 m/s	3-4 m/s	4-6 m/s	More than 6 m/s	Total
N	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
NNE	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
NE	0.0000	0.0000	0.0000	0.0060	0.0000	0.0000	0.0060
ENE	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
E	0.0119	0.0417	0.0298	0.0000	0.0000	0.0000	0.0833
ESE	0.0000	0.1190	0.1071	0.0060	0.0000	0.0000	0.2321
SE	0.0476	0.3571	0.1012	0.0119	0.0000	0.0000	0.5179
SSE	0.0060	0.0595	0.0179	0.0060	0.0000	0.0000	0.0893
S	0.0000	0.0119	0.0060	0.0060	0.0000	0.0000	0.0238
SSW	0.0000	0.0000	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0060
SW	0.0000	0.0060	0.0000	0.0060	0.0000	0.0000	0.0119
WSW	0.0000	0.0060	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0119
W	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0060
WNW	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
NW	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
NNW	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
CALM	0.0119						



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอฟ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

สรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัฒนาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้

ความเร็วลมเฉลี่ยตลอดช่วงเวลาตรวจวัดอยู่ในช่วงระหว่าง 0.3-3.7 เมตรต่อวินาที

## ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ)

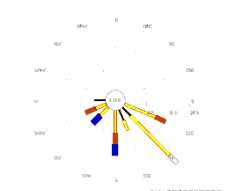
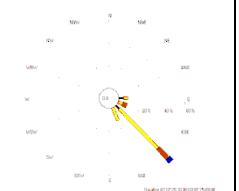
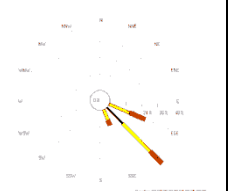
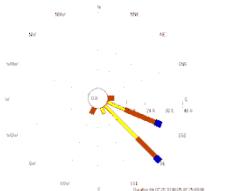
โครงการโรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568

สถานีตรวจวัด บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (0730702E, 1403362N)

เวลา	1-2 กรกฎาคม 2568		2-3 กรกฎาคม 2568		3-4 กรกฎาคม 2568		4-5 กรกฎาคม 2568	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
10:00 - 11:00	1.4	WSW	2.0	SE	1.4	SE	2.8	ESE
11:00 - 12:00	1.5	SW	3.5	SE	1.6	SE	2.7	ESE
12:00 - 13:00	1.0	S	1.7	E	1.0	ESE	3.2	ESE
13:00 - 14:00	1.4	S	1.5	SE	2.2	ESE	2.0	E
14:00 - 15:00	3.7	S	1.8	SE	0.8	SE	1.6	SE
15:00 - 16:00	2.0	S	0.7	E	1.4	SE	2.2	ESE
16:00 - 17:00	1.9	SSE	2.0	SE	2.2	ESE	2.7	ESE
17:00 - 18:00	2.8	ESE	2.0	ESE	1.4	ESE	3.0	SE
18:00 - 19:00	0.8	SSE	1.3	SE	1.2	ESE	1.4	SE
19:00 - 20:00	3.6	SW	1.5	ESE	1.6	ESE	2.1	ESE
20:00 - 21:00	2.9	WSW	1.2	SE	2.1	ESE	2.2	SE
21:00 - 22:00	0.7	W	1.1	SE	2.3	SE	1.3	ESE
22:00 - 23:00	0.3	SE	1.7	SE	1.3	SE	2.0	SE
23:00 - 24:00	1.0	ESE	0.7	SE	0.9	SE	1.5	SE
00:00 - 01:00	1.2	ESE	1.6	SE	1.5	SE	2.4	SE
01:00 - 02:00	1.2	SE	1.5	SE	0.8	SE	1.2	SE
02:00 - 03:00	0.3	SE	1.3	SE	2.0	SSE	1.4	SE
03:00 - 04:00	1.2	SE	1.6	SSE	0.9	SE	1.7	SE
04:00 - 05:00	0.6	SE	1.6	SSE	1.6	SE	1.4	SE
05:00 - 06:00	1.2	ESE	1.1	SSE	1.4	SSE	2.6	SE
06:00 - 07:00	1.6	SE	1.3	SE	2.0	SE	1.4	SSE
07:00 - 08:00	1.4	SE	2.1	SE	1.6	SSE	1.7	ESE
08:00 - 09:00	1.7	SE	1.8	SE	1.1	SE	1.8	ESE
09:00 - 10:00	2.3	SE	1.5	SE	2.9	SE	2.3	SSW
Wind Rose								

หมายเหตุ: ความเร็วและทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 10:00-10:00 น.

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

## ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ)

โครงการโรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568

สถานีตรวจวัด บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (0730702E, 1403362N)

เวลา	5-6 กรกฎาคม 2568		6-7 กรกฎาคม 2568		7-8 กรกฎาคม 2568	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
10:00 - 11:00	2.7	SE	2.9	ESE	1.0	SE
11:00 - 12:00	1.0	ESE	2.5	ESE	1.6	ESE
12:00 - 13:00	2.4	SE	1.9	ESE	1.6	E
13:00 - 14:00	2.2	E	3.0	SSE	2.8	ESE
14:00 - 15:00	3.0	NE	1.6	SE	1.8	E
15:00 - 16:00	1.8	E	1.9	SE	2.9	ESE
16:00 - 17:00	1.6	SE	2.2	E	1.8	SE
17:00 - 18:00	1.4	SE	1.4	SE	2.2	SE
18:00 - 19:00	1.6	ESE	1.4	SE	1.3	ESE
19:00 - 20:00	1.5	SE	1.3	E	1.3	ESE
20:00 - 21:00	2.3	SE	0.9	SE	1.0	SE
21:00 - 22:00	1.7	SE	2.6	SSE	1.4	SE
22:00 - 23:00	1.1	SSE	2.3	ESE	1.0	SE
23:00 - 24:00	1.2	SE	1.2	SE	1.1	SE
00:00 - 01:00	1.4	SSE	1.2	SE	1.2	SE
01:00 - 02:00	0.8	SE	1.7	E	1.6	ESE
02:00 - 03:00	1.0	SE	2.3	ESE	1.4	SE
03:00 - 04:00	1.5	SE	1.5	SE	0.9	E
04:00 - 05:00	1.6	SSE	2.6	ESE	1.9	SE
05:00 - 06:00	1.6	SE	2.4	SE	1.7	SE
06:00 - 07:00	1.1	SE	2.0	SSE	2.8	SE
07:00 - 08:00	1.3	ESE	1.8	SE	2.6	E
08:00 - 09:00	2.5	ESE	1.5	ESE	1.6	SE
09:00 - 10:00	2.7	E	1.5	E	1.5	SE
Wind Rose						

หมายเหตุ : ความเร็วและทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 10:00-10:00 น.

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

## ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

## บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

โครงการโรงงานแอลดีพีอี

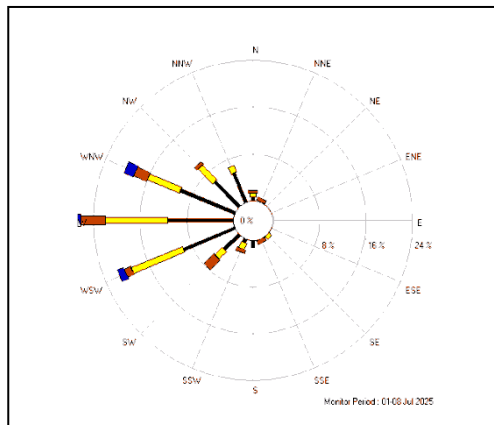
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอท จำกัด

ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568

สถานีตรวจวัด บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม (0729815E, 1403300N)

WD/WS	Percentage of Occurrence of Wind Direct Grouped in Various Wind Speed						
	0.5-1 m/s	1-2 m/s	2-3 m/s	3-4 m/s	4-6 m/s	More than 6 m/s	Total
N	0.0060	0.0060	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0179
NNE	0.0000	0.0000	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0060
NE	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
ENE	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
E	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
ESE	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
SE	0.0000	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0060
SSE	0.0000	0.0000	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0060
S	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0119
SSW	0.0060	0.0119	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0238
SW	0.0357	0.0179	0.0238	0.0000	0.0000	0.0000	0.0774
WSW	0.0952	0.0952	0.0119	0.0119	0.0000	0.0000	0.2143
W	0.1131	0.1071	0.0417	0.0060	0.0000	0.0000	0.2679
WNW	0.1012	0.0595	0.0238	0.0179	0.0000	0.0000	0.2024
NW	0.0595	0.0357	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.1012
NNW	0.0536	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0655
CALM	0.0000						



Application : WindPro Ver.1.0

Control : 16 Direction Calculation with  
CALM Wind < 0.5 m/sData Unit : Wind Speed in m/s  
Wind Direction in deg

0.5-1 1-2 2-3 3-4 4-6 >6

WIND SPEED (m/s)

Note : Frequencies indicate direction from which the wind is blowing

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

สรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตก

ความเร็วลมเฉลี่ยตลอดช่วงเวลาตรวจวัดอยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-3.9 เมตรต่อวินาที

## ตารางที่ 4.1-2 (ต่อ)

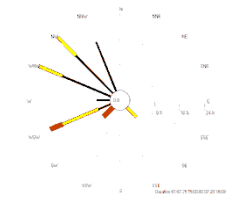
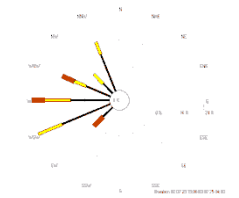
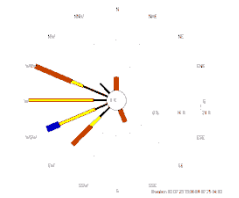
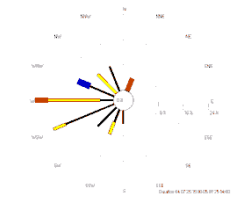
โครงการโรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอต จำกัด

ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568

สถานีตรวจวัด บริเวณวัดหนองแฟบทักขิณาราม (0729815E, 1403300N)

เวลา	1-2 กรกฎาคม 2568		2-3 กรกฎาคม 2568		3-4 กรกฎาคม 2568		4-5 กรกฎาคม 2568	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
15:00 - 16:00	1.6	WSW	1.7	W	3.0	WSW	1.4	SSW
16:00 - 17:00	1.5	WSW	1.3	WSW	1.0	W	1.0	WSW
17:00 - 18:00	0.8	W	0.6	SW	1.0	WSW	0.5	WNW
18:00 - 19:00	0.5	NW	2.5	WNW	2.8	WNW	0.7	SW
19:00 - 20:00	0.7	NNW	0.9	WSW	2.3	SW	0.8	SSW
20:00 - 21:00	0.8	NNW	0.9	WSW	0.8	WSW	0.8	WSW
21:00 - 22:00	0.7	NW	1.4	NW	2.6	SSE	0.6	S
22:00 - 23:00	0.8	WNW	0.7	W	1.5	SW	0.9	SW
23:00 - 24:00	1.0	NW	0.6	W	1.0	W	1.5	W
00:00 - 01:00	1.0	WNW	0.6	WSW	2.5	WNW	3.9	WNW
01:00 - 02:00	0.7	WNW	0.8	W	0.9	NW	1.5	NW
02:00 - 03:00	0.7	NW	1.8	W	0.8	WNW	1.1	W
03:00 - 04:00	0.8	NW	0.7	NW	1.2	WSW	0.6	WSW
04:00 - 05:00	0.9	NNW	0.7	NNW	2.2	WNW	1.0	W
05:00 - 06:00	0.8	NNW	0.8	NNW	0.7	WNW	1.0	W
06:00 - 07:00	2.5	WSW	0.8	NNW	0.6	SW	1.2	NW
07:00 - 08:00	0.5	WNW	1.0	NNW	1.2	W	2.8	NNE
08:00 - 09:00	1.8	WSW	2.8	SW	1.4	WNW	0.7	NNW
09:00 - 10:00	1.0	NW	0.8	WSW	2.2	N	0.8	NNW
10:00 - 11:00	2.1	SW	1.9	WSW	2.5	SW	0.9	WNW
11:00 - 12:00	0.8	WSW	2.0	W	1.5	W	2.0	W
12:00 - 13:00	1.4	WNW	1.0	WNW	1.4	W	0.9	WSW
13:00 - 14:00	0.7	WNW	0.7	WNW	1.2	WSW	0.9	WSW
14:00 - 15:00	1.4	SE	0.9	WNW	0.6	W	0.8	W
Wind Rose								

หมายเหตุ : ความเร็วและทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 15:00-15:00 น.

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

## ตารางที่ 4.1-2 (ต่อ)

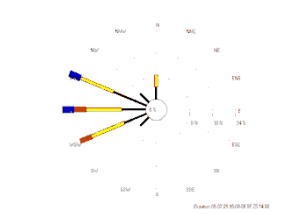
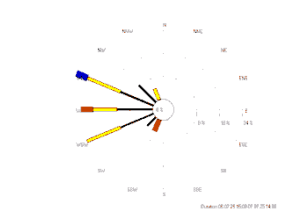
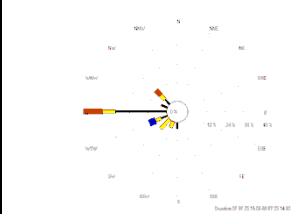
โครงการโรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568

สถานีตรวจวัด บริเวณวัดหนองเปิบตักจิณาราม (0729815E, 1403300N)

เวลา	5-6 กรกฎาคม 2568		6-7 กรกฎาคม 2568		7-8 กรกฎาคม 2568	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
15:00 - 16:00	1.2	N	0.8	WSW	0.7	WNW
16:00 - 17:00	2.6	WSW	0.7	SW	1.4	SW
17:00 - 18:00	1.0	W	3.0	WNW	0.7	WSW
18:00 - 19:00	0.9	WNW	0.8	NW	0.8	W
19:00 - 20:00	0.8	WNW	0.8	NW	2.1	W
20:00 - 21:00	1.0	WNW	0.7	WNW	0.8	W
21:00 - 22:00	0.9	N	1.1	WSW	0.9	W
22:00 - 23:00	1.3	WNW	0.7	W	1.7	NW
23:00 - 24:00	0.9	NW	0.7	WNW	0.9	NW
00:00 - 01:00	1.9	WSW	0.7	W	1.3	WSW
01:00 - 02:00	0.7	WSW	1.7	WSW	2.7	W
02:00 - 03:00	2.7	W	0.9	WSW	0.9	W
03:00 - 04:00	1.3	WSW	1.1	W	0.8	W
04:00 - 05:00	3.0	W	0.7	WSW	0.8	W
05:00 - 06:00	0.9	WNW	1.3	WNW	2.2	W
06:00 - 07:00	0.9	W	2.1	W	3.8	WSW
07:00 - 08:00	0.8	W	0.8	W	1.0	W
08:00 - 09:00	0.9	SW	1.3	WNW	1.6	W
09:00 - 10:00	1.1	WNW	1.0	WSW	0.6	S
10:00 - 11:00	1.7	W	2.4	SSW	0.8	W
11:00 - 12:00	3.3	WNW	0.6	WNW	1.0	SSW
12:00 - 13:00	1.7	WSW	1.1	WNW	2.1	NW
13:00 - 14:00	1.1	W	1.0	W	0.8	W
14:00 - 15:00	0.6	WSW	1.3	NNW	1.6	SW
Wind Rose						

หมายเหตุ : ความเร็วและทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 15:00-15:00 น.

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อวิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600



## 4.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทิลีน และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ใน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และวัดหนองแฟบทักษิณาราม โดยทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

### 4.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

#### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ซีคอท จำกัด จำนวน 1 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568 ตามพารามิเตอร์ที่มาตรการกำหนด โดยมีตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 ถึงรูปที่ 4.2-2 และมีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 และภาคผนวก ง ซึ่งมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังนี้

#### (1) เอทิลีน (Ethylene)

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นของเอทิลีน (Ethylene) ในระหว่างวันที่ 1-7 กรกฎาคม พ.ศ.2568 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก มีค่าเท่ากับ ND(<0.01) ส่วนในล้านส่วน

วัดหนองแฟบทักษิณาราม มีค่าเท่ากับ ND(<0.01) ส่วนในล้านส่วน

สำหรับความเข้มข้นของเอทิลีนยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐาน

#### (2) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>)

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) ในระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก มีค่าอยู่ในช่วง 2.3-12.8 ส่วนในพันล้านส่วน

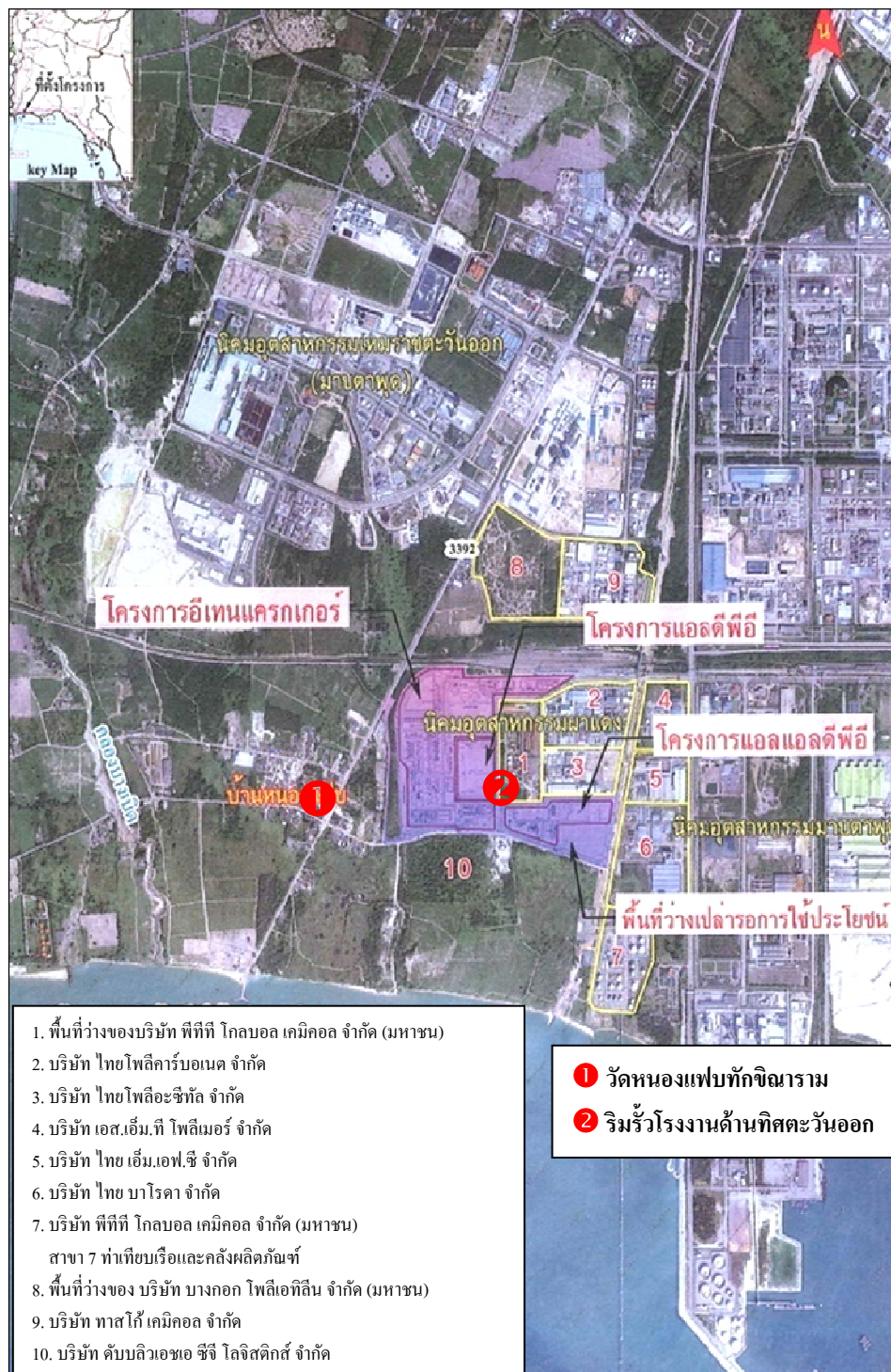
วัดหนองแฟบทักษิณาราม มีค่าอยู่ในช่วง 2.5-12.5 ส่วนในพันล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 170 ส่วนในพันล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด

เมื่อนำผลจากการตรวจวัดมาจัดทำกราฟเพื่อพิจารณาแนวโน้มของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568 พบว่า บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกมีค่าความเข้มข้นเฉลี่ยรายชั่วโมง (Diurnal Pattern) อยู่ในระดับใกล้เคียงกัน และมีค่าเฉลี่ยรายวัน (Daily) และ Time Series ส่วนใหญ่เป็นไปในทิศทางเดียวกัน โดยมีค่าความเข้มข้นที่พบเฉลี่ยตลอดช่วงการตรวจวัดเท่ากับ 6.8 ส่วนในพันล้านส่วน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.2-2 และรูปที่ 4.2-3

สำหรับแนวโน้มของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม เมื่อพิจารณาค่าความเข้มข้นเฉลี่ยรายชั่วโมง (Diurnal Pattern) พบว่า ส่วนใหญ่มีแนวโน้มอยู่ในระดับใกล้เคียงกัน และมีค่าเฉลี่ยรายวัน (Daily) และ Time Series ส่วนใหญ่เป็นไปในทิศทางเดียวกัน โดยมีค่าความเข้มข้นที่พบเฉลี่ยตลอดช่วงเวลาตรวจวัดเท่ากับ 6.4 ส่วนในพันล้านส่วน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.2-3 และรูปที่ 4.2-4

สำหรับสภาพลักษณะโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศทั้ง 2 บริเวณ ได้แก่ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และวัดหนองแฟบทักษิณาราม พบว่า สภาพแวดล้อมในช่วงที่ทำการตรวจวัดมีแดดแรง ลมเบาถึงปานกลาง อากาศร้อนจัด และไม่พบว่ามีกิจกรรมอื่นที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างมีนัยสำคัญ ดังแสดงในรูปที่ 4.2-2



รูปที่ 4.2-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





วัดหนองแฟบทักษิณาราม



ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก

รูปที่ 4.2-2 ภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



## ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

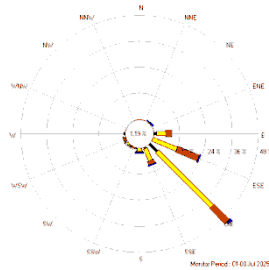
จัดทำรายงานโดย บริษัท ซีคอท จำกัด

ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด

1. ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (0730702E, 1403362N)

2. วัดหนองแพปลัดจันทาราม (0729815E, 1403300N)

สถานีตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี	พารามิเตอร์		Wind Rose	สภาพแวดล้อม
		Ethylene (ppm)	NO <sub>2</sub> (1 hr) (ppb)		
ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศตะวันออก	1-2 กรกฎาคม 2568	ND(<0.01)	3.6-12.4		แดดแรง ลมเบา อากาศร้อนจัด มีเมฆบางส่วน
	2-3 กรกฎาคม 2568	ND(<0.01)	3.1-11.1		แดดแรง ลมเบา อากาศร้อนจัด มีเมฆบางส่วน
	3-4 กรกฎาคม 2568	ND(<0.01)	2.4-10.1		แดดแรง ลมปานกลาง อากาศร้อนจัด มีเมฆมาก
	4-5 กรกฎาคม 2568	ND(<0.01)	2.3-11.2		แดดแรง ลมปานกลาง อากาศร้อนจัด มีเมฆเป็นส่วนใหญ่
	5-6 กรกฎาคม 2568	ND(<0.01)	2.8-11.8		แดดแรง ลมปานกลาง อากาศร้อนจัด ท้องฟ้าแจ่มใส
	6-7 กรกฎาคม 2568	ND(<0.01)	2.5-12.8		แดดแรง ลมปานกลาง อากาศร้อนจัด มีเมฆบางส่วน
	7-8 กรกฎาคม 2568	ND(<0.01)	2.9-11.6		แดดแรง ลมเบา อากาศร้อนจัด มีเมฆเป็นส่วนใหญ่
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>		-	170	-	-

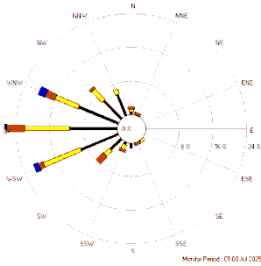
หมายเหตุ: 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

2. - ไม่มีมาตรฐานกำหนด

3. ND ย่อมาจาก Non-detectable หมายถึง มีค่าน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

ตำแหน่ง	วัน/เดือน/ปี	พารามิเตอร์		Wind Rose	สภาพแวดล้อม
		Ethylene (ppm)	NO <sub>2</sub> (ppb)		
วัดหนองแฟบ ทักษิณาราม	1-2 กรกฎาคม 2568	ND(<0.01)	3.2-12.2		แดดแรง ลมเบา อากาศร้อน มีเมฆบางส่วน
	2-3 กรกฎาคม 2568	ND(<0.01)	3.3-12.0		แดดแรง ลมเบา อากาศร้อน มีเมฆบางส่วน
	3-4 กรกฎาคม 2568	ND(<0.01)	3.1-10.6		แดดแรง ลมเบา อากาศร้อนจัด มีเมฆบางส่วน
	4-5 กรกฎาคม 2568	ND(<0.01)	2.6-9.0		แดดแรง ลมเบา อากาศร้อน มีเมฆเป็นส่วนมาก
	5-6 กรกฎาคม 2568	ND(<0.01)	3.1-9.7		แดดแรง ลมเบา อากาศร้อน ท้องฟ้าแจ่มใส
	6-7 กรกฎาคม 2568	ND(<0.01)	2.5-11.8		แดดแรง ลมเบา อากาศร้อนจัด มีเมฆเป็นส่วนมาก
	7-8 กรกฎาคม 2568	ND(<0.01)	3.7-12.5		แดดแรง ลมเบา อากาศร้อนจัด มีเมฆเป็นส่วนมาก
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>		-	170	-	-

หมายเหตุ: 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)  
 2. - ไม่มีมาตรฐานกำหนด  
 3. ND ย่อมาจาก Non-detectable หมายถึง มีค่าน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้ตรวจวัด: นายศิวนนท์ กุลวงษ์  
 ชื่อผู้บันทึก: นายศิวนนท์ กุลวงษ์  
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม: นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์ / นางสาวปรีดา สมใจ  
 ชื่อบริษัทที่ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง: บริษัท ซีคोट จำกัด  
 ชื่อผู้วิเคราะห์: นางสาวสุดาพร สุนทร / นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา  
 เบอร์โทรศัพท์: 02-9593600

## ตารางที่ 4.2-2 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก

โครงการ โรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงาน โดย บริษัท ซีคोट จำกัด

ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (0730702E, 1403362N)

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : Mobile 18

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 2387

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E / 587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 8 มกราคม พ.ศ.2568

ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มกราคม พ.ศ.2569

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ppb)						
	1-2 ก.ค. 68	2-3 ก.ค. 68	3-4 ก.ค. 68	4-5 ก.ค. 68	5-6 ก.ค. 68	6-7 ก.ค. 68	7-8 ก.ค. 68
09:00 - 10:00	3.6	7.3	7.3	4.4	11.8	2.5	5.6
10:00 - 11:00	4.0	5.5	4.6	3.6	9.9	4.7	7.0
11:00 - 12:00	9.7	8.1	3.8	8.0	8.0	5.7	7.3
12:00 - 13:00	7.3	10.9	3.0	5.5	4.7	7.8	7.0
13:00 - 14:00	11.4	9.5	4.4	4.2	5.7	2.6	8.1
14:00 - 15:00	11.8	4.5	5.2	8.0	6.6	2.8	4.4
15:00 - 16:00	4.8	4.9	7.1	3.7	5.1	4.6	9.2
16:00 - 17:00	9.3	5.1	3.8	3.9	6.3	4.4	4.2
17:00 - 18:00	11.5	9.9	10.1	2.3	5.8	4.0	9.7
18:00 - 19:00	12.4	4.2	9.2	5.7	9.8	7.3	3.7
19:00 - 20:00	8.3	10.7	8.3	8.1	2.8	8.3	7.4
20:00 - 21:00	8.4	9.0	5.9	6.7	3.9	5.4	8.6
21:00 - 22:00	4.9	3.3	3.5	4.4	3.7	9.1	6.4
22:00 - 23:00	5.6	5.5	8.7	2.3	10.0	8.3	9.3
23:00 - 00:00	4.1	3.4	3.8	5.5	4.2	7.5	4.1
00:00 - 01:00	10.5	9.1	3.6	4.8	3.7	12.8	10.7
01:00 - 02:00	5.0	11.1	3.1	11.2	7.9	8.0	7.1
02:00 - 03:00	4.9	7.7	9.3	8.3	5.6	9.7	9.3
03:00 - 04:00	12.1	3.1	7.6	8.3	9.8	3.4	2.9
04:00 - 05:00	11.5	9.6	2.5	2.7	5.0	10.5	11.6
05:00 - 06:00	6.5	9.6	4.1	7.8	9.9	4.8	4.4
06:00 - 07:00	5.8	7.3	9.3	3.7	11.0	8.0	11.0
07:00 - 08:00	10.9	4.7	8.3	7.5	8.1	9.2	7.6
08:00 - 09:00	5.1	4.2	2.4	4.0	7.1	10.9	9.5
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	7.9	7.0	5.8	5.6	6.9	6.8	7.3
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	12.4	11.1	10.1	11.2	11.8	12.8	11.6
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	3.6	3.1	2.4	2.3	2.8	2.5	2.9
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>2/</sup>	170						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 09:00-09:00 น.2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

## ตารางที่ 4.2-3 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

โครงการโรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดย บริษัท ชีคอฟ จำกัด

ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม (0729815E, 1403300N)

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SECOT-19

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายสิวะนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 1505

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E / 587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 8 มกราคม พ.ศ.2568

ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มกราคม พ.ศ.2569

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ (ppb)						
	1-2 ก.ค. 68	2-3 ก.ค. 68	3-4 ก.ค. 68	4-5 ก.ค. 68	5-6 ก.ค. 68	6-7 ก.ค. 68	7-8 ก.ค. 68
16:00 - 17:00	5.6	4.9	9.3	6.4	9.5	2.9	8.6
17:00 - 18:00	4.6	5.1	4.0	9.0	6.6	5.9	5.5
18:00 - 19:00	4.3	6.4	7.4	6.7	5.9	6.9	9.9
19:00 - 20:00	4.7	8.5	10.6	8.7	3.4	6.3	6.9
20:00 - 21:00	3.5	4.6	10.3	4.0	5.4	9.3	8.9
21:00 - 22:00	11.4	9.7	4.8	5.2	5.2	5.0	6.0
22:00 - 23:00	6.8	5.6	6.5	6.3	5.2	6.0	9.7
23:00 - 00:00	9.3	9.3	9.0	6.4	7.6	2.5	4.5
00:00 - 01:00	5.4	8.1	7.8	5.9	3.4	9.6	6.6
01:00 - 02:00	7.2	9.0	6.8	3.2	9.7	3.8	3.7
02:00 - 03:00	5.6	8.7	8.2	2.6	4.6	5.0	3.8
03:00 - 04:00	4.4	9.7	6.5	7.0	4.3	3.6	4.0
04:00 - 05:00	12.2	6.6	3.3	7.8	8.9	8.7	5.3
05:00 - 06:00	3.2	4.5	4.6	4.5	3.1	11.0	7.7
06:00 - 07:00	8.3	11.3	3.1	5.1	3.9	4.6	8.1
07:00 - 08:00	9.3	9.2	4.4	3.2	5.6	7.0	5.0
08:00 - 09:00	4.6	4.0	3.8	3.6	6.3	6.2	10.4
09:00 - 10:00	4.8	7.9	4.7	7.1	9.0	11.8	8.1
10:00 - 11:00	9.1	5.5	3.4	2.9	5.5	5.7	4.7
11:00 - 12:00	6.7	5.9	8.6	4.5	7.3	9.4	12.5
12:00 - 13:00	3.5	6.8	10.2	4.4	8.7	5.1	10.7
13:00 - 14:00	7.1	12.0	4.2	5.3	3.1	9.6	5.5
14:00 - 15:00	4.2	8.2	5.0	5.8	4.2	5.2	4.3
16:00 - 17:00	9.4	3.3	8.5	4.2	6.9	6.5	6.0
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	6.5	7.3	6.5	5.4	6.0	6.6	6.9
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	12.2	12.0	10.6	9.0	9.7	11.8	12.5
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	3.2	3.3	3.1	2.6	3.1	2.5	3.7
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>2/</sup>	170						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 15:00-15:00 น.2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายสิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

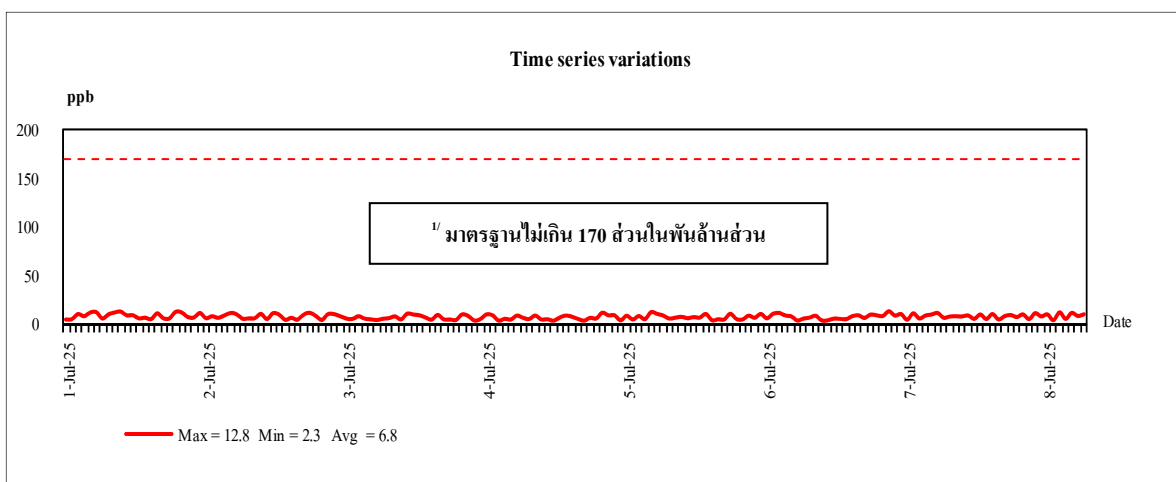
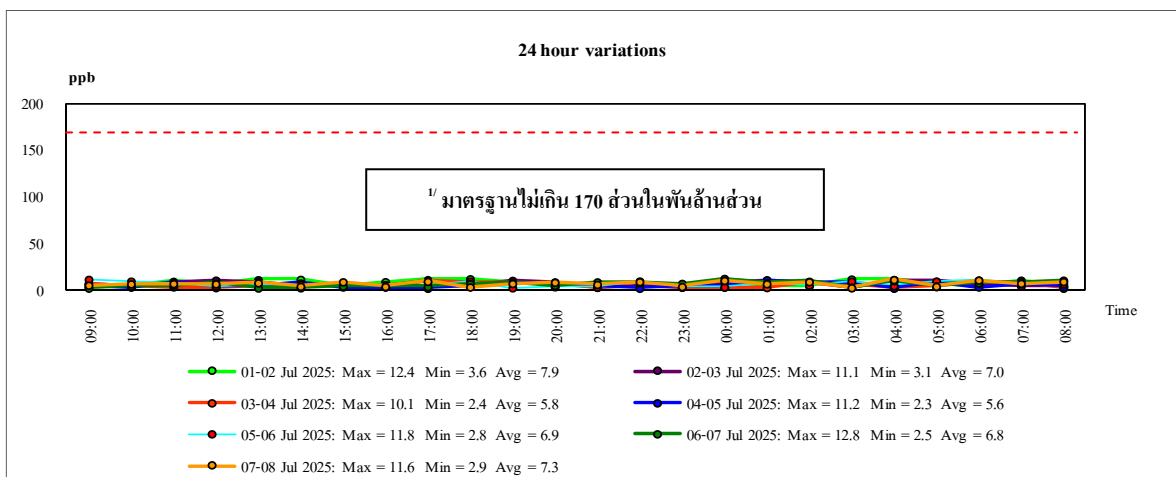
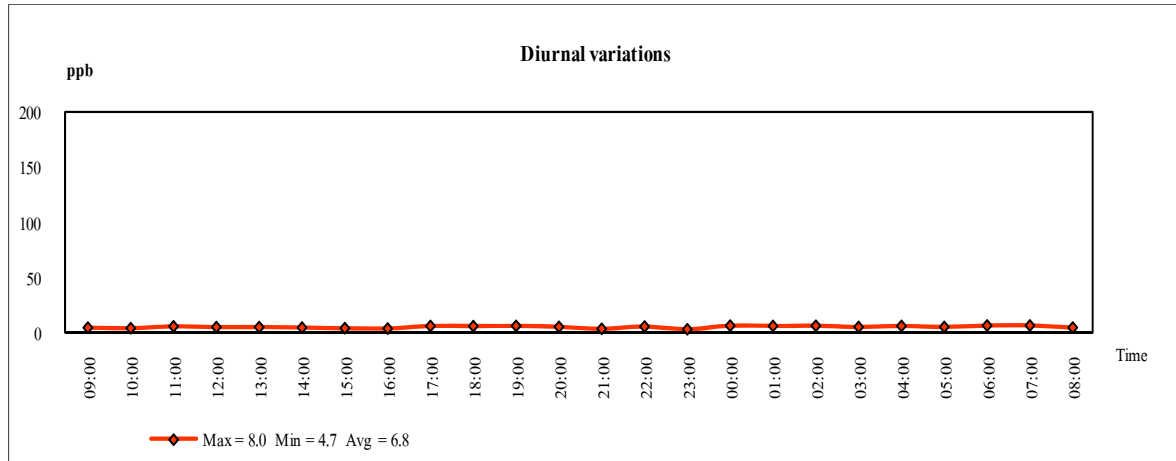
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอฟ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

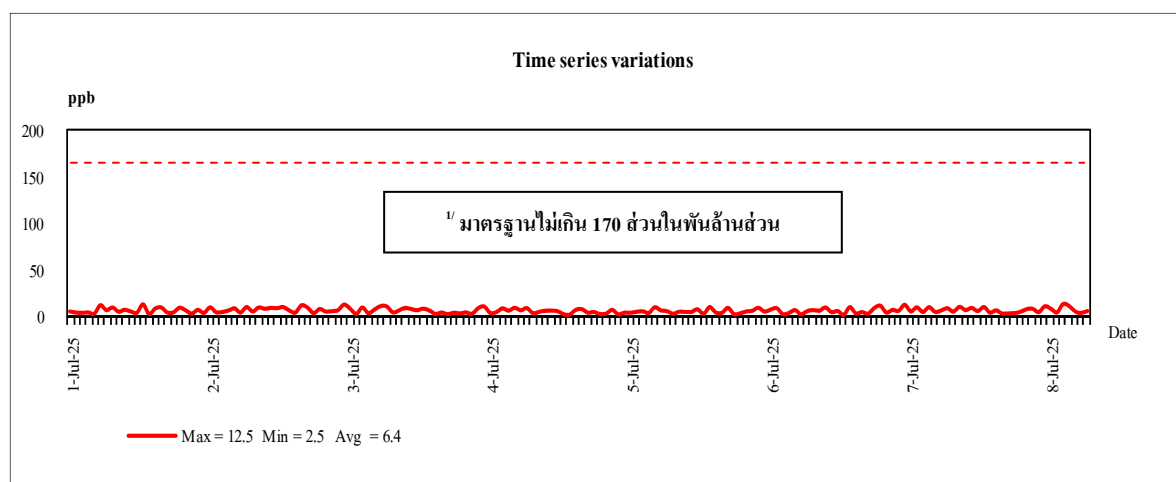
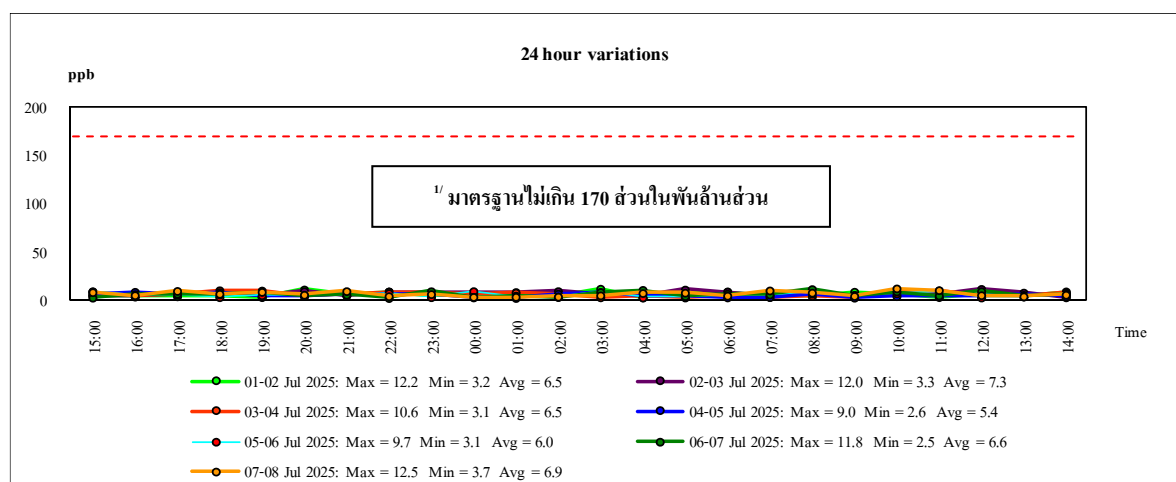
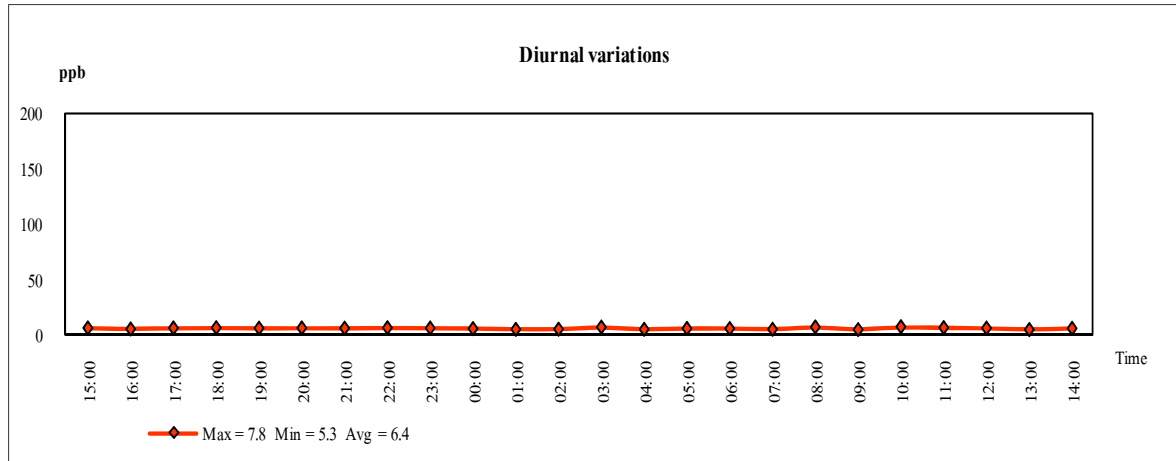


รูปที่ 4.2-3 แนวโน้มของค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์  
บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก  
โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568



หมายเหตุ: <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

**รูปที่ 4.2-4** แนวโน้มของค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์  
บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม  
โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568



หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

## 4.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทิลีน และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ใน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และวัดหนองแฟบทักษิณาราม มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.2-4 ถึงตารางที่ 4.2-5 และรูปที่ 4.2-5 ถึงรูปที่ 4.2-6 โดยผลการตรวจวัด พบว่า ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด ส่วนค่าความเข้มข้นของเอทิลีนยังไม่มีมีการกำหนดค่ามาตรฐาน เมื่อพิจารณาแนวโน้มของผลการตรวจวัด พบว่า ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์มีการเปลี่ยนแปลงขึ้น-ลงเล็กน้อย และก๊าซเอทิลีนตรวจไม่พบด้วยวิธีวิเคราะห์ตลอดช่วงการเปรียบเทียบข้อมูล

## ตารางที่ 4.2-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทิลีนในบรรยากาศ

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ความเข้มข้นของเอทิลีน (ส่วนในล้านส่วน)	
	วัดหนองแฟบทักษิณาราม	ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก
21 ก.พ. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)
22 ก.พ. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)
23 ก.พ. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)
24 ก.พ. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)
25 ก.พ. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)
26 ก.พ. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)
27 ก.พ. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)
17 ก.ค. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)
18 ก.ค. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)
19 ก.ค. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)
20 ก.ค. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)
21 ก.ค. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)
22 ก.ค. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)
23 ก.ค. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)
28 มี.ค. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)
29 มี.ค. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)
30 มี.ค. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)
31 มี.ค. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)
1 เม.ย. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)
2 เม.ย. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)
3 เม.ย. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)
ค่ามาตรฐาน	-	

หมายเหตุ : - ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-4 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ความเข้มข้นของเอทิลีน (ส่วนในล้านส่วน)	
	วัดหนองแฟบทักษิณาราม	ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก
15 ส.ค. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)
16 ส.ค. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)
17 ส.ค. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)
18 ส.ค. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)
19 ส.ค. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)
20 ส.ค. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)
21 ส.ค. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)
12 มี.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)
13 มี.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)
14 มี.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)
15 มี.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)
16 มี.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)
17 มี.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)
18 มี.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)
1 ก.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)
2 ก.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)
3 ก.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)
4 ก.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)
5 ก.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)
6 ก.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)
7 ก.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)
ค่ามาตรฐาน	-	

หมายเหตุ : - ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.2-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) (ส่วนในพันล้านส่วน)			
	วัดหนองแฟบทักษิณาราม		ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
21-22 ก.พ. 66	0.6	18.7	2.6	14.4
22-23 ก.พ. 66	1.9	22.5	4.6	19.4
23-24 ก.พ. 66	6.6	24.9	3.7	17.7
24-25 ก.พ. 66	4.1	28.3	2.4	18.3
25-26 ก.พ. 66	5.7	19.0	2.5	21.8
26-27 ก.พ. 66	7.3	23.0	3.6	23.9
27-28 ก.พ. 66	9.9	14.8	3.3	14.6
17-18 ก.ค. 66	1.1	6.7	3.7	9.7
18-19 ก.ค. 66	2.2	8.2	2.6	13.5
19-20 ก.ค. 66	1.3	7.4	1.8	11.8
20-21 ก.ค. 66	2.4	10.6	2.8	12.8
21-22 ก.ค. 66	1.2	7.5	3.2	12.9
22-23 ก.ค. 66	0.4	6.8	3.4	10.8
23-24 ก.ค. 66	1.3	9.8	2.4	11.0
28-29 มี.ค. 67	4.9	12.4	6.1	9.5
29-30 มี.ค. 67	4.9	11.7	6.1	9.4
30-31 มี.ค. 67	5.4	12.5	6.1	9.1
31 มี.ค.-1 เม.ย. 67	5.1	12.2	6.1	9.4
1-2 เม.ย. 67	5.6	12.6	6.2	9.4
2-3 เม.ย. 67	4.8	12.3	6.1	9.4
3-4 เม.ย. 67	5.0	12.8	6.1	9.5
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	170			

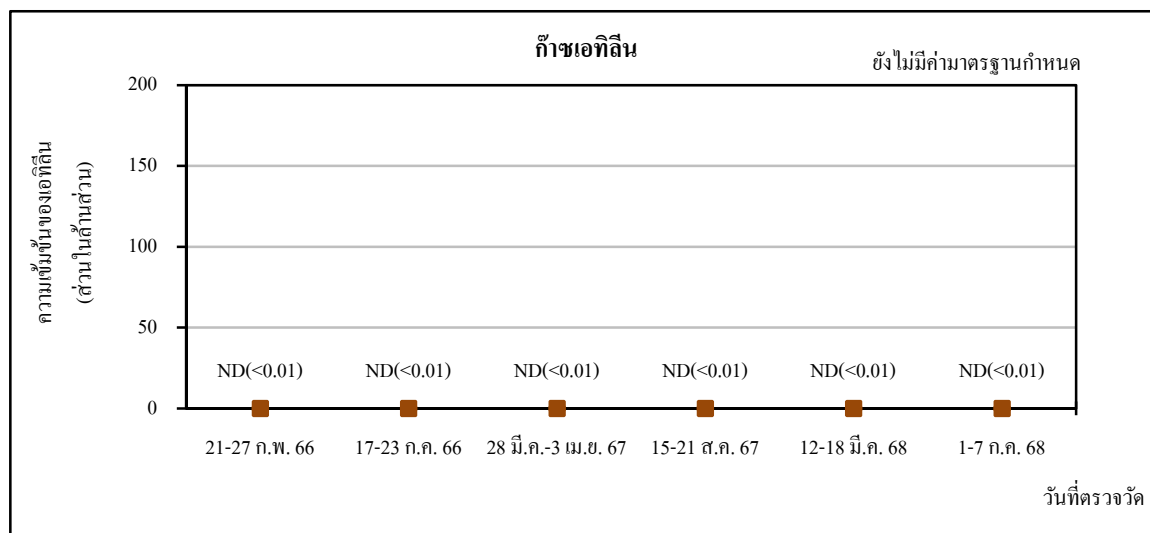
หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ตารางที่ 4.2-5 (ต่อ)

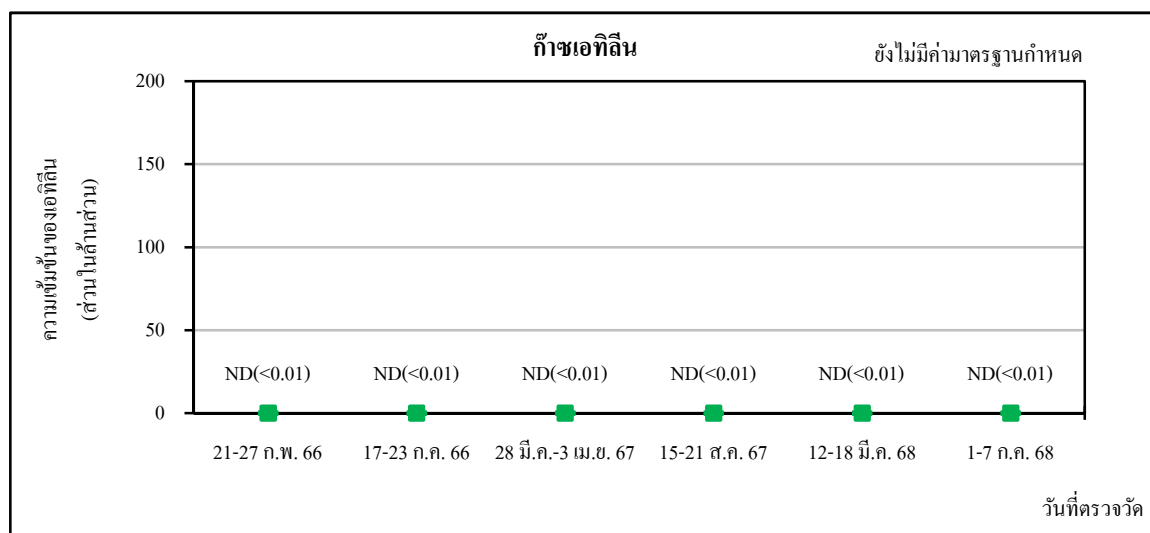
วันที่ตรวจวัด	ความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) (ส่วนในพันล้านส่วน)			
	วัดหนองแฟบทักษิณาราม		ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
15-16 ส.ค. 67	1.3	12.6	3.3	19.1
16-17 ส.ค. 67	1.9	18.4	3.2	20.4
17-18 ส.ค. 67	0.8	19.0	3.3	21.5
18-19 ส.ค. 67	0.7	19.2	2.8	18.9
19-20 ส.ค. 67	0.4	16.8	3.7	21.8
20-21 ส.ค. 67	1.5	16.5	3.2	21.3
21-22 ส.ค. 67	0.4	16.3	5.0	18.9
11-12 มี.ค. 68	3.3	8.1	4.5	7.2
12-13 มี.ค. 68	3.2	8.2	4.3	6.8
13-14 มี.ค. 68	3.4	8.1	4.2	7.3
14-15 มี.ค. 68	3.6	8.5	4.3	7.0
15-16 มี.ค. 68	3.3	8.2	4.3	7.2
16-17 มี.ค. 68	3.2	8.3	4.6	7.2
17-18 มี.ค. 68	3.2	8.4	4.3	7.2
1-2 ก.ค. 68	3.2	12.2	3.6	12.4
2-3 ก.ค. 68	3.3	12.0	3.1	11.1
3-4 ก.ค. 68	3.1	10.6	2.4	10.1
4-5 ก.ค. 68	2.6	9.0	2.3	11.2
5-6 ก.ค. 68	3.1	9.7	2.8	11.8
6-7 ก.ค. 68	2.5	11.8	2.5	12.8
7-8 ก.ค. 68	3.7	12.5	2.9	11.6
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	170			

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

**รูปที่ 4.2-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทิลีนในบรรยากาศ**  
**โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**  
**ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568**



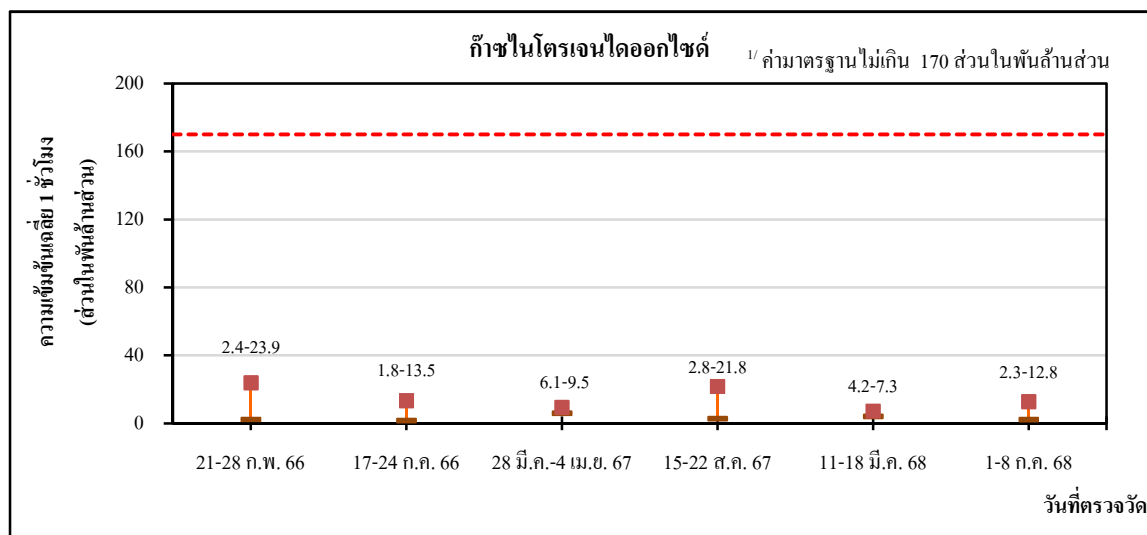
### รั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก



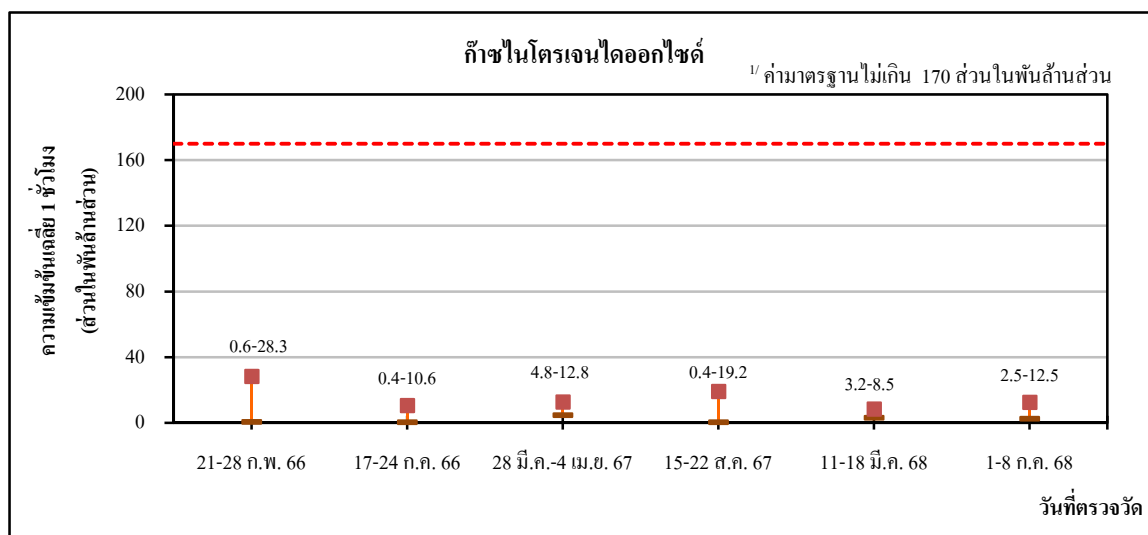
### วัดหนองแฟบทักษิณาราม



รูปที่ 4.2-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ  
โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



#### ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก



#### วัดหนองแฟบทักษิณาราม

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

### 4.3 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

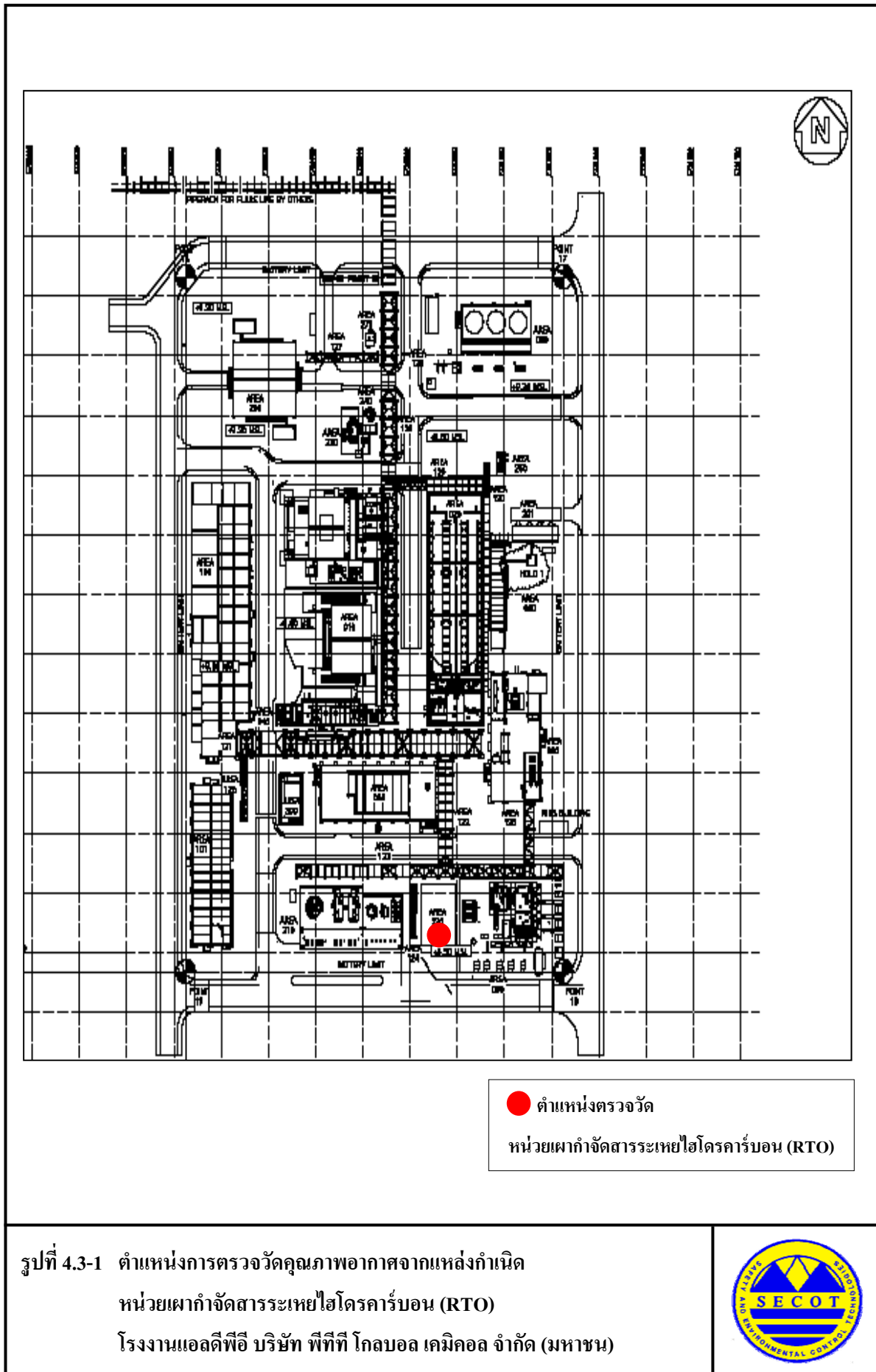
มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ หน่วยเผากำจัดสารระเหยไฮโดรคาร์บอน (RTO) โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเอทิลีน และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$ ) ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

#### 4.3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

##### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ หน่วยเผากำจัดสารระเหยไฮโดรคาร์บอน (RTO) ของโรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 3 กรกฎาคม พ.ศ.2568 โดยบริษัท ซีคอต จำกัด ตามพารามิเตอร์ที่มาตรการฯ กำหนด ได้แก่ ความเข้มข้นของเอทิลีน และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$ ) ซึ่งมีตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ดังแสดงในรูปที่ 4.3-1 ถึงรูปที่ 4.3-2 ผลการตรวจวัด ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด พบว่า มีค่าความเข้มข้นของเอทิลีนเท่ากับ ND(<0.01) ส่วนในล้านส่วน และมีอัตราการระบายน้อยกว่า 0.0001 กรัมต่อวินาที ส่วนความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$ ) มีค่าเท่ากับ 0.91 ส่วนในล้านส่วน และมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.018 กรัมต่อวินาที รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.3-1 และภาคผนวก ง

เมื่อนำผลที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของก๊าซเอทิลีน ที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด ไว้ไม่เกิน 25 ส่วนในล้านส่วน และ 0.28 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไว้ไม่เกิน 20 ส่วนในล้านส่วน และ 0.37 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดทุกรายการ และเมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิงแบบระบบเปิด (ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)) ไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด





หน่วยเผากำจัดสารระเหยไฮโดรคาร์บอน (RTO)

รูปที่ 4.3-2 ภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด  
หน่วยเผากำจัดสารระเหยไฮโดรคาร์บอน (RTO)  
โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



## ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

## หน่วยเฝ้ากำจัดการระเหยไฮโดรคาร์บอน (RTO)

โครงการโรงงานแอลดีพีอี	ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคोट จำกัด	ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568
วันที่ตรวจวัด	วันที่ 3 กรกฎาคม พ.ศ.2568
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	10:45-11:52 น.
ข้อมูลกระบวนการผลิต	-
ข้อมูลเชื้อเพลิง	
ชนิดของเชื้อเพลิง	ก๊าซธรรมชาติ
ข้อมูลลักษณะของปล่อง	
ตำแหน่งพิกัด	0731002E, 1403023N
ความสูงของปล่องจากระดับพื้นดิน	35.0 เมตร
เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด	1.10 เมตร
อุณหภูมิภายในปล่อง	106.6 องศาเซลเซียส
ความเร็วก๊าซภายในปล่อง	15.9 เมตรต่อวินาที
อัตราการไหล	623 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที <sup>1/</sup>
ร้อยละของออกซิเจน	20.0
ร้อยละของความชื้น	11.6

พารามิเตอร์	หน่วย	ความเข้มข้น	อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>2/</sup>		ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>
		20.0%O <sub>2</sub>		ส่วนในล้านส่วน	กรัม/วินาที	ส่วนในล้านส่วน
ก๊าซเอทิลีน	ส่วนในล้านส่วน	ND(<0.01)	<0.0001	25	0.28	-
ก๊าซออกไซด์ ของไนโตรเจน	ส่วนในล้านส่วน	0.91	0.018	20	0.37	200

- หมายเหตุ :
- <sup>1/</sup> ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - <sup>2/</sup> ค่าควบคุม (ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัดที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานแอลดีพีอี ลงวันที่ 13 กันยายน พ.ศ.2562
  - <sup>3/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 (กรณีการเผาไหม้เชื้อเพลิงแบบระบบเปิด ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด)

ชื่อผู้ตรวจวัด :	นายศุภกิจ ต๊ะมูกา / นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข
ชื่อผู้บันทึก :	นายศุภกิจ ต๊ะมูกา / นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม :	นางสาวนริสา ภูวธรรมเพ็ชร์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง :	บริษัท ซีคोट จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์ :	นางสาวสุดาพร สุนทร / นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ :	- / ว-239-จ-0006
เบอร์โทรศัพท์ :	02-9293600

#### 4.3.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด หน่วยเฝ้ากำจัดการระเหยไฮโดรคาร์บอน (RTO) ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 พบว่า มีค่าความเข้มข้นของเอทิลีน และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$ ) อยู่ในเกณฑ์ที่รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และมีแนวโน้มก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนอยู่ในระดับใกล้เคียงกัน สำหรับเอทิลีนมีค่าเท่ากับ ND(<0.01) ส่วนในล้านส่วน ตลอดช่วงการเปรียบเทียบข้อมูล รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.3-2 ถึงตารางที่ 4.3-3 และรูปที่ 4.3-3 ถึงรูปที่ 4.3-4

## ตารางที่ 4.3-2 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของเอทีเอ็น

จากหน่วยเผ่ากำจัดสารระเหยไฮโดรคาร์บอน (RTO)

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ปล่อง	วันที่ตรวจวัด	ความเข้มข้นของเอทีเอ็น (ppm)	อัตราการระบาย (g/s)
RTO	28 ก.พ. 66	ND(<0.01)	<0.0001
	18 ก.ค. 66	ND(<0.01)	<0.0001
	29 มี.ค. 67	ND(<0.01)	<0.0001
	16 ส.ค. 67	ND(<0.01)	<0.0001
	14 มี.ค. 68	ND(<0.01)	<0.0001
	3 ก.ค. 68	ND(<0.01)	<0.0001
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>		25	0.28

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่าควบคุมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการแอลดีพีอี ลงวันที่ 13 กันยายน พ.ศ.2562

## ตารางที่ 4.3-3 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน

จากหน่วยเฝ้ากำจัดการระเหยไฮโดรคาร์บอน (RTO)

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

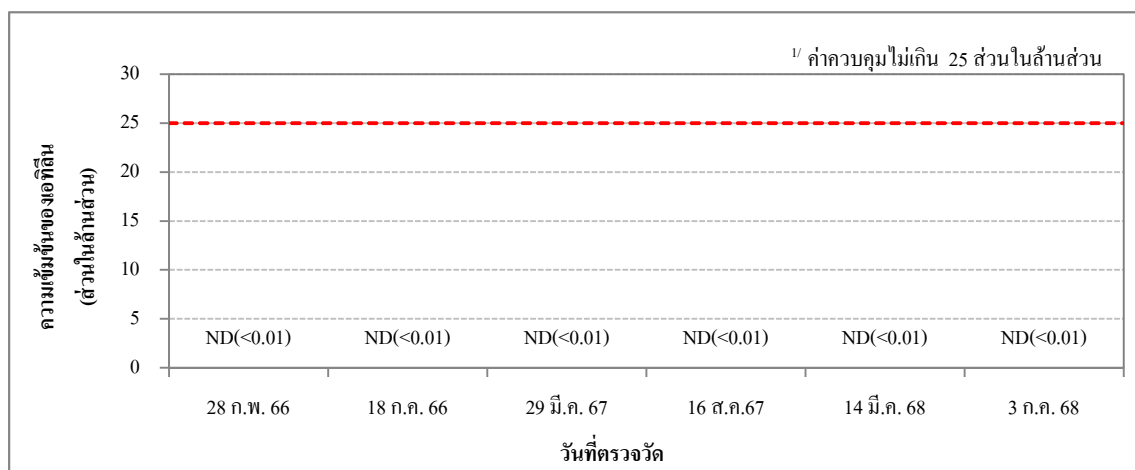
ปล่อง	วันที่ตรวจวัด	ความเข้มข้นของ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (ppm)	อัตราการระบาย (g/s)
RTO	28 ก.พ. 66	0.39	0.007
	18 ก.ค. 66	0.34	0.005
	29 มี.ค. 67	0.32	0.006
	16 ส.ค. 67	0.43	0.008
	14 มี.ค. 68	0.16	0.003
	3 ก.ค. 68	0.91	0.018
ค่ามาตรฐาน		$20^{1/} / 200^{2/}$	$0.37^{1/}$

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่าควบคุมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการแอลดีพีอี ลงวันที่ 13 กันยายน พ.ศ.2562

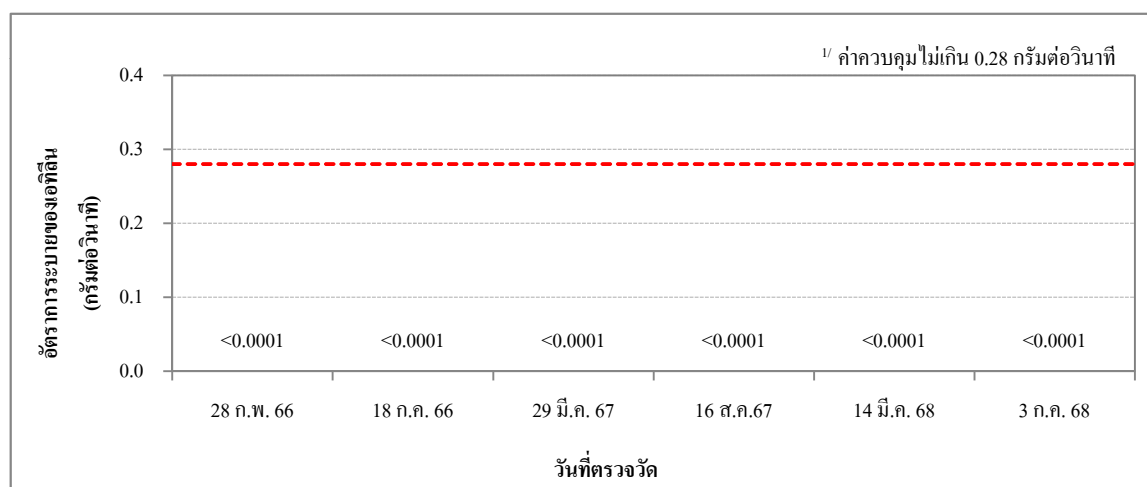
2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 (กรณีการเผาไหม้เชื้อเพลิงแบบระบบเปิด ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด)



**รูปที่ 4.3-3 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของเอทิลีน**  
**จากหน่วยเผ่ากำจัดสารระเหยไฮโดรคาร์บอน (RTO)**  
**โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**  
**ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568**



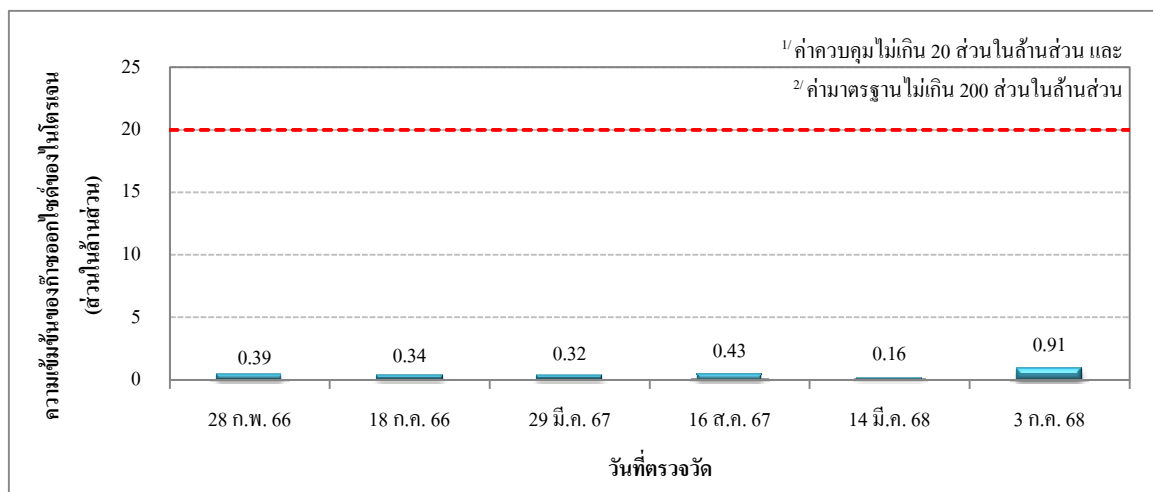
**ความเข้มข้นของเอทิลีน**



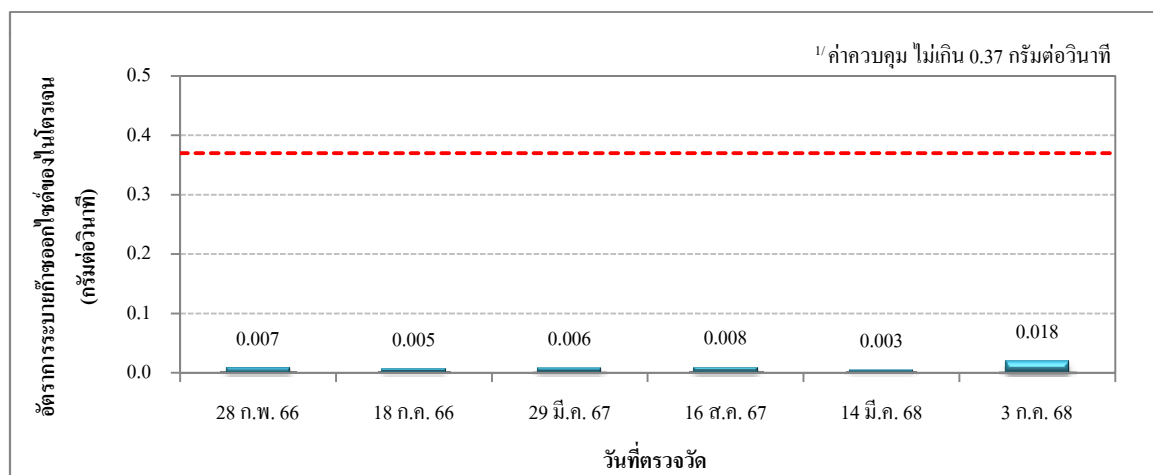
**อัตราการระบายของเอทิลีน**

หมายเหตุ : 1/ ค่าควบคุมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการแอลดีพีอี ลงวันที่ 13 กันยายน พ.ศ.2562

**รูปที่ 4.3-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากหน่วยเผาทำจัดสารระเหยไฮโดรคาร์บอน (RTO) โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568**



**ความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน**



**อัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน**

- หมายเหตุ : 1. / ค่าควบคุมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการแอลดีพีอี ลงวันที่ 13 กันยายน พ.ศ.2562
2. / ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 (กรณีการเผาไหม้เชื้อเพลิงแบบระบบเปิด ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด)

## 4.4 คุณภาพน้ำ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 1 จุด คือ บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งภายหลังบำบัด (Final Check Basin) ของโรงงานอีเทนแครกเกอร์ โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) อุณหภูมิ (Temperature) ซีโอดี (COD) บีโอดี (BOD<sub>5</sub>) ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) และของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) เดือนละ 1 ครั้ง

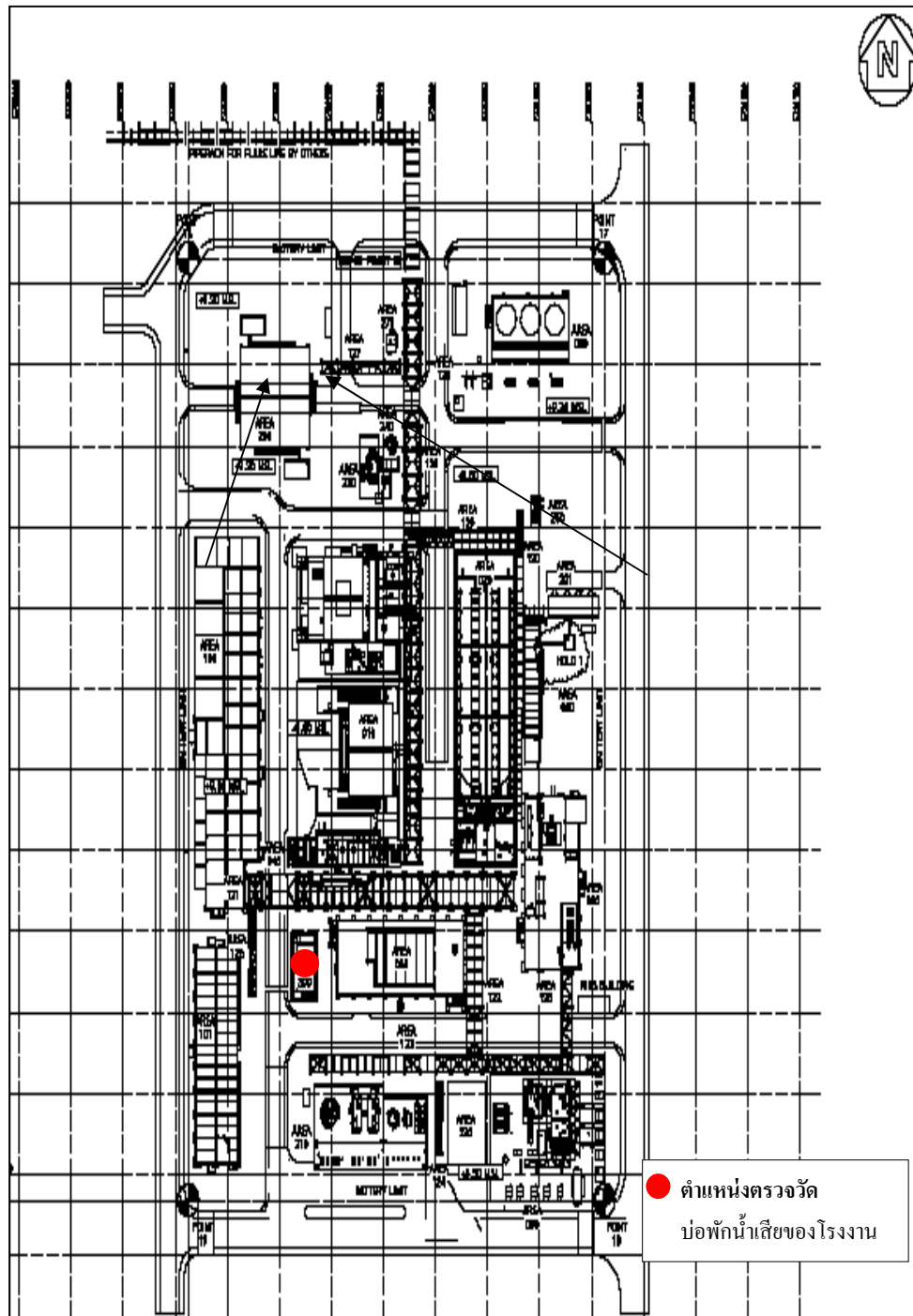
### 4.4.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

#### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโรงงานแอลดีพีอี ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ดำเนินการโดยบริษัท ซีคอต จำกัด จำนวน 1 จุด คือ บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสียของโรงงาน ตามพารามิเตอร์ที่มาตรการกำหนด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ซีโอดี บีโอดี ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด และของแข็งแขวนลอยทั้งหมด เดือนละ 1 ครั้ง โดยมีตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในรูปที่ 4.4-1 ถึงรูปที่ 4.4-2 และผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งดังแสดงในตารางที่ 4.4-1 และภาคผนวก ง ซึ่งมีรายละเอียดสรุปได้ดังนี้

ความเป็นกรด-ด่าง	มีค่าอยู่ในช่วง	6.70-7.70	
อุณหภูมิ	มีค่าอยู่ในช่วง	32.5-38.2	องศาเซลเซียส
ซีโอดี	มีค่าอยู่ในช่วง	<15.00-36.13	มิลลิกรัมต่อลิตร
บีโอดี	มีค่าอยู่ในช่วง	<1.0-4.0	มิลลิกรัมต่อลิตร
ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด	มีค่าอยู่ในช่วง	143-518	มิลลิกรัมต่อลิตร
ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด	มีค่าอยู่ในช่วง	<2.5-25.0	มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์



รูปที่ 4.4-1

ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





บริเวณบ่อกักน้ำเสียของโรงงาน

รูปที่ 4.4-2

ภาพการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



## ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสียของโรงงาน

โครงการโรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งตรวจวัด บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสียของโรงงาน

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 0730570E, 1403367N

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					
	pH	Temperature (°C)	COD (mg/l)	BOD <sub>5</sub> (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)
3 กรกฎาคม 2568	7.11	32.5	36.13	1.5	258	<2.5
7 สิงหาคม 2568	7.70	36.7	23.94	2.4	362	3.0
25 กันยายน 2568	7.15	37.2	<15.00	<1.0	436	<2.5
2 ตุลาคม 2568	6.96	36.1	34.78	1.2	518	<2.5
10 พฤศจิกายน 2568	6.70	38.2	16.74	4.0	143	3.7
4 ธันวาคม 2568	7.41	37.0	34.99	3.4	260	25.0
ND (non-detectable)	<0.10	<0.5	<15.00	<1.0	<25	<2.5
ค่าต่ำสุด	6.70	32.5	<15.00	<1.0	143	<2.5
ค่าสูงสุด	7.70	38.2	36.13	4.0	518	25.0
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	5.5-9.0	≤ 40	≤ 120	≤ 20	<sup>2/</sup>	≤ 50

- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560
2. <sup>2/</sup> ค่าของแข็งละลายน้ำ (TDS) จะมีค่ามากกว่าค่า TDS ที่อยู่ในแหล่งรองรับน้ำทิ้งไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร (โดยน้ำทิ้งบริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งจะนำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่มาจากค่า TDS ที่ระยะ 500 เมตร บริเวณปากคลองบางเบิดของเดือนที่ผ่านมา + 5,000) ซึ่งค่ามาตรฐาน TDS ในแต่ละเดือนของน้ำทิ้ง มีดังนี้
- เดือนกรกฎาคม มีค่าเท่ากับ 38,080 มิลลิกรัมต่อลิตร      เดือนสิงหาคม มีค่าเท่ากับ 37,540 มิลลิกรัมต่อลิตร
- เดือนกันยายน มีค่าเท่ากับ 42,680 มิลลิกรัมต่อลิตร      เดือนตุลาคม มีค่าเท่ากับ 39,820 มิลลิกรัมต่อลิตร
- เดือนพฤศจิกายน มีค่าเท่ากับ 39,120 มิลลิกรัมต่อลิตร      เดือนธันวาคม มีค่าเท่ากับ 37,640 มิลลิกรัมต่อลิตร
3. วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ.2568 พบค่า TSS สูง เนื่องจากระดับน้ำในบ่อดำกว่าปกติ

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายชนะพล อัครผล / นายชิตพล สมประสงค์ / นายธนโชติ ช่างลือ / นายจิรวัฒน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้บันทึก : นายชนะพล อัครผล / นายชิตพล สมประสงค์ / นายธนโชติ ช่างลือ / นายจิรวัฒน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรัักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวชมชอุดา อินทร์สร / นางสาวพรนภา บุตรธรรม

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ก-0005 / ว-239-จ-0018

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

#### 4.4.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

##### ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ของโรงงานแอลดีพีอี จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณบ่อกักน้ำเสียของโรงงาน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ค่าความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ซีไอดี บีไอดี ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด และของแข็งแขวนลอยทั้งหมด โดยทำการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์ตลอดช่วงการเปรียบเทียบข้อมูล โดยโรงงานได้ดำเนินการระบายน้ำทิ้งลงบ่อกักน้ำทิ้ง (Final Check Basin) ของโรงงานอีเทนแครกเกอร์ แต่หากพบค่าคุณภาพน้ำทิ้งไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดจะดำเนินการส่งน้ำทิ้งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานอีเทนแครกเกอร์ต่อไป และเมื่อพิจารณาแนวโน้มของผลการตรวจวัดพบว่า ค่าซีไอดี ค่าบีไอดี และปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด มีการเปลี่ยนแปลงขึ้น-ลง สลับกันไป และไม่มีแนวโน้มเข้าใกล้มาตรฐานแต่อย่างใด สำหรับพารามิเตอร์อื่นๆ ส่วนใหญ่มีค่าไม่แตกต่างกันมากนักในแต่ละรอบการตรวจวัด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.4-2 และรูปที่ 4.4-3

## ตารางที่ 4.4-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อดักน้ำเสียของโรงงาน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ตรวจวัด	pH	Temperature (°C)	COD (mg/l)	BOD (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)
5 ม.ค. 66	7.31	36.4	<15.00	1.4	290	<5
16 ก.พ. 66	7.65	37.2	23.57	1.8	156	6
2 มี.ค. 66	7.20	35.3	18.36	<1.0	317	<5
5 เม.ย. 66	7.28	34.9	<15.00	<1.0	313	<5
24 พ.ค. 66	7.21	38.0	32.51	2.0	175	10
1 มิ.ย. 66	7.35	38.4	<15.00	<1.0	221	<5
6 ก.ค. 66	7.40	37.4	18.38	1.5	276	7
3 ส.ค. 66	7.37	36.1	<15.00	<1.0	174	<5
7 ก.ย. 66	7.31	34.4	<15.00	1.1	245	<5
26 ต.ค. 66	6.35	37.8	34.21	3.7	206	7
2 พ.ย. 66	7.20	38.4	32.56	5.1	245	16
7 ธ.ค. 66	7.27	35.2	15.93	<1.0	354	<5
4 ม.ค. 67	7.26	32.6	19.40	1.0	234	<5
1 ก.พ. 67	7.23	38.9	20.80	2.6	296	5
6 มี.ค. 67	7.26	38.1	<15.00	<1.0	364	<5
4 เม.ย. 67	7.18	38.6	32.38	1.0	460	<5
2 พ.ค. 67	7.54	38.3	21.67	<1.0	357	<5
6 มิ.ย. 67	7.23	35.2	17.57	3.8	246	<5
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	5.5-9.0	≤ 40	≤ 120	≤ 20	<sup>2/</sup>	≤ 50

- หมายเหตุ : 1.<sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 เรื่อง กำหนดคุณลักษณะน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน พ.ศ.2539 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560
- 2.<sup>2/</sup> ค่าของแข็งละลายน้ำ (TDS) จะมีค่ามากกว่าค่า TDS ที่อยู่ในแหล่งรองรับน้ำทิ้งไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร (โดยน้ำทิ้งบริเวณบ่อดักน้ำทิ้งจะนำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่มาจกค่า TDS ที่ระยะ 500 เมตรบริเวณปากคลองบางเบ็ดของเดือนที่ผ่านมา + 5,000)
3. TSS มีแนวโน้มสูงขึ้นในเดือนตุลาคม ถึงพฤศจิกายน พ.ศ.2566 เนื่องจากเพิ่งผ่านกิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุงและอาจมีน้ำจากการล้างอุปกรณ์และฝุ่นพลาสติกลงไปสะสม

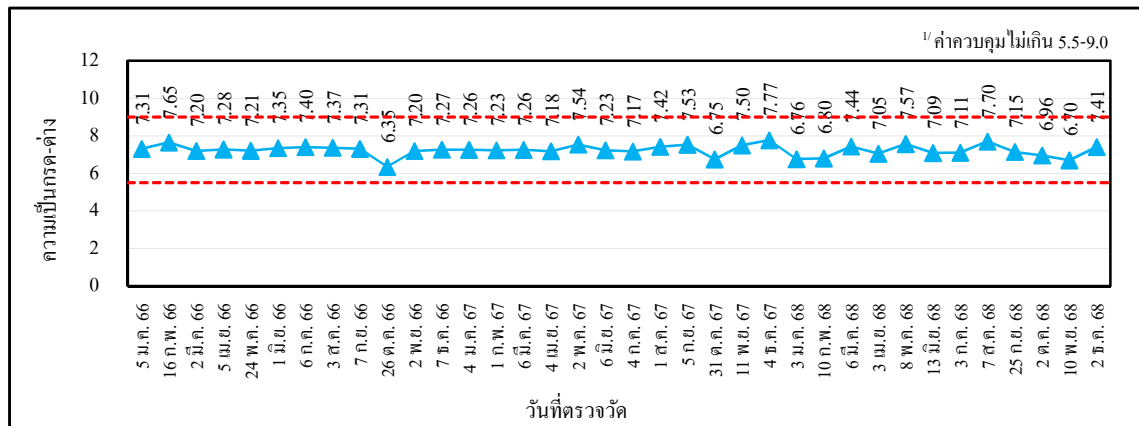


ตารางที่ 4.4-2 (ต่อ)

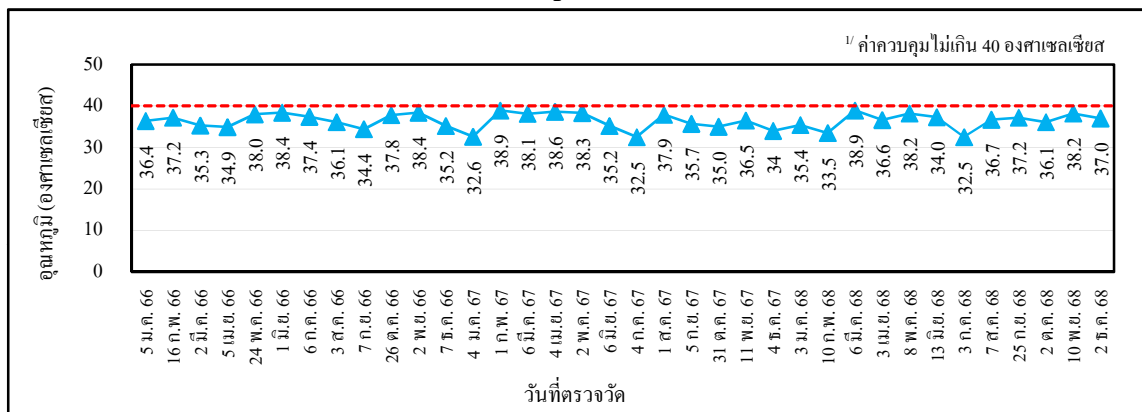
วันที่ตรวจวัด	pH	Temperature (°C)	COD (mg/l)	BOD (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)
4 ก.ค. 67	7.17	32.5	33.16	1.9	298	<5
1 ส.ค. 67	7.42	37.9	32.20	2.6	154	5
5 ก.ย. 67	7.53	35.7	17.58	3.9	252	7
31 ต.ค. 67	6.75	35.0	31.40	5.8	267	6
7 พ.ย. 67	7.50	36.5	<15.00	3.3	332	<5
4 ธ.ค. 67	7.77	34.0	19.91	3.9	108	<5
3 ม.ค. 68	6.76	35.4	24.06	4.7	137	4.0
10 ก.พ. 68	6.80	33.5	18.88	1.5	160	3.2
6 มี.ค. 68	7.44	38.9	29.89	3.6	122	5.2
3 เม.ย. 68	7.05	36.6	25.11	4.2	68	5.0
8 พ.ค. 68	7.57	38.2	<15.00	<1.0	188	<2.5
13 มิ.ย. 68	7.09	37.3	22.57	1.5	204	<2.5
3 ก.ค. 68	7.11	32.5	36.13	1.5	258	<2.5
7 ส.ค. 68	7.70	36.7	23.94	2.4	362	3.0
25 ก.ย. 68	7.15	37.2	<15.00	<1.0	436	<2.5
2 ต.ค. 68	6.96	36.1	34.78	1.2	518	<2.5
10 พ.ย. 68	6.70	38.2	16.74	4.0	143	3.7
4 ธ.ค. 68	7.41	37.0	34.99	3.4	260	25.0
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	5.5-9.0	≤ 40	≤ 120	≤ 20	<sup>2/</sup>	≤ 50

- หมายเหตุ : 1.<sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 เรื่อง กำหนดคุณลักษณะน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน พ.ศ.2539 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560
- 2.<sup>2/</sup> ค่าของแข็งละลายน้ำ (TDS) จะมีค่ามากกว่าค่า TDS ที่อยู่ในแหล่งรองรับน้ำทิ้งไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร (โดยน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งจะนำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่มาจากค่า TDS ที่ระยะ 500 เมตร บริเวณปากคลองบางเบิดของเดือนที่ผ่านมา + 5,000)

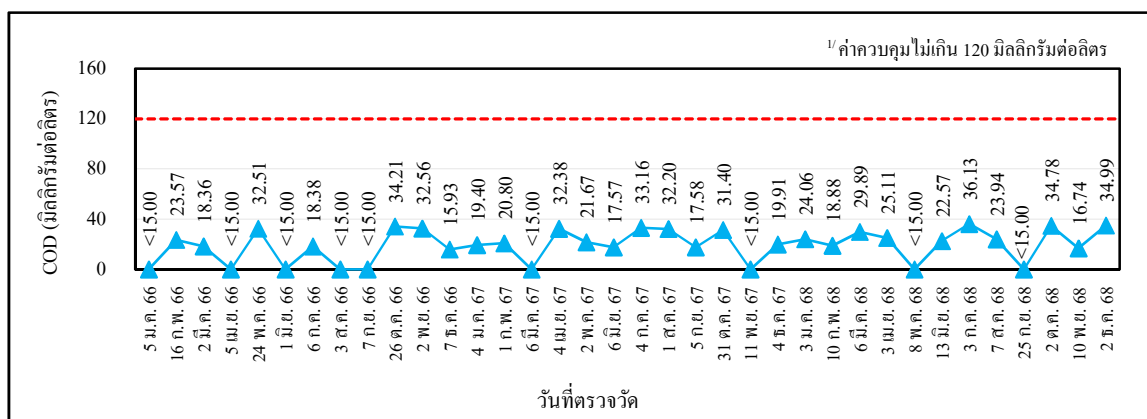
รูปที่ 4.4-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อกักน้ำเสียของโรงงาน  
โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



## pH



## Temperature



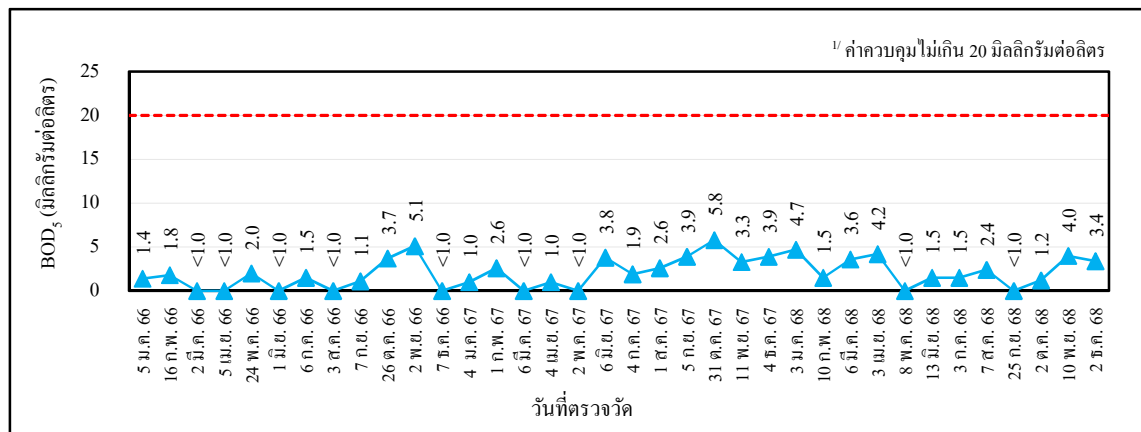
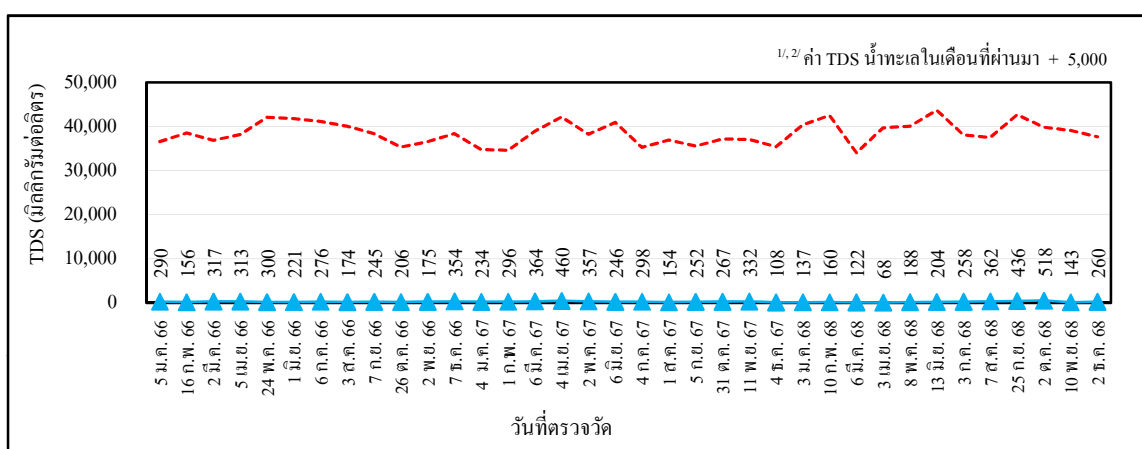
## COD

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

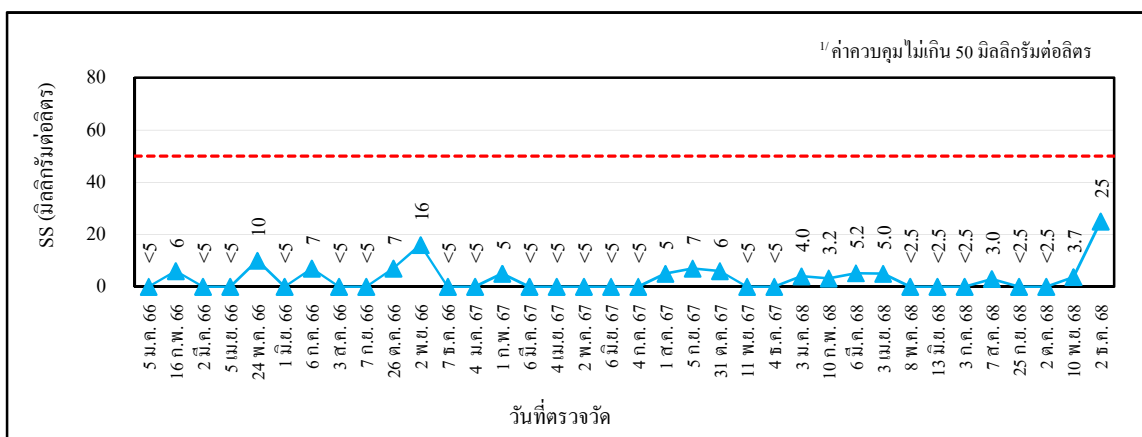
2. COD มีแนวโน้มสูงขึ้นในช่วง เนื่องจากน้ำในระบบมีคุณภาพไม่คงที่ แต่อย่างไรก็ตามทางโรงงานมีการ Internal check

โดยหน่วยงานภายในสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อเป็นการควบคุมและพบว่า ผลการวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นของ COD มีแนวโน้มลดลง

รูปที่ 4.4-3 (ต่อ)

BOD<sub>5</sub>

TDS



TSS

หมายเหตุ : 1/ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานความคุ้มครองระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

2/ ค่าของแข็งละลายน้ำ (TDS) จะมีค่ามากกว่าค่า TDS ที่อยู่ในแหล่งรองรับน้ำทิ้งไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร (โดยน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งจะนำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่มาจากค่า TDS ที่ระยะ 500 เมตรบริเวณปากคลองบางเบ็ดของเดือนที่ผ่านมา + 5,000)

3. TSS มีแนวโน้มสูงขึ้น ในเดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2566 เนื่องจากเพิ่งผ่านกิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุงและอาจมีน้ำจากการล้างอุปกรณ์และฝุ่นพลาสติกลงสู่ทะเล

4. TSS มีแนวโน้มสูงกว่าปกติ ในวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ.2568 เนื่องจากระดับน้ำในบ่อต่ำกว่าปกติ

## 4.5 คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน

### 4.5.1 คุณภาพดิน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพดินจำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณบ่อสังเคราะห์ 3 (MW03) (ตำแหน่งเหนือหน้า) บ่อสังเคราะห์ 8 (MW08) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) และบ่อสังเคราะห์ 9 (MW09) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) โดยดำเนินการตรวจวัดค่าปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (TPH(C5-C8), TPH(C>8-16) และ TPH(C>16-C35)) ทุก 1 ปี

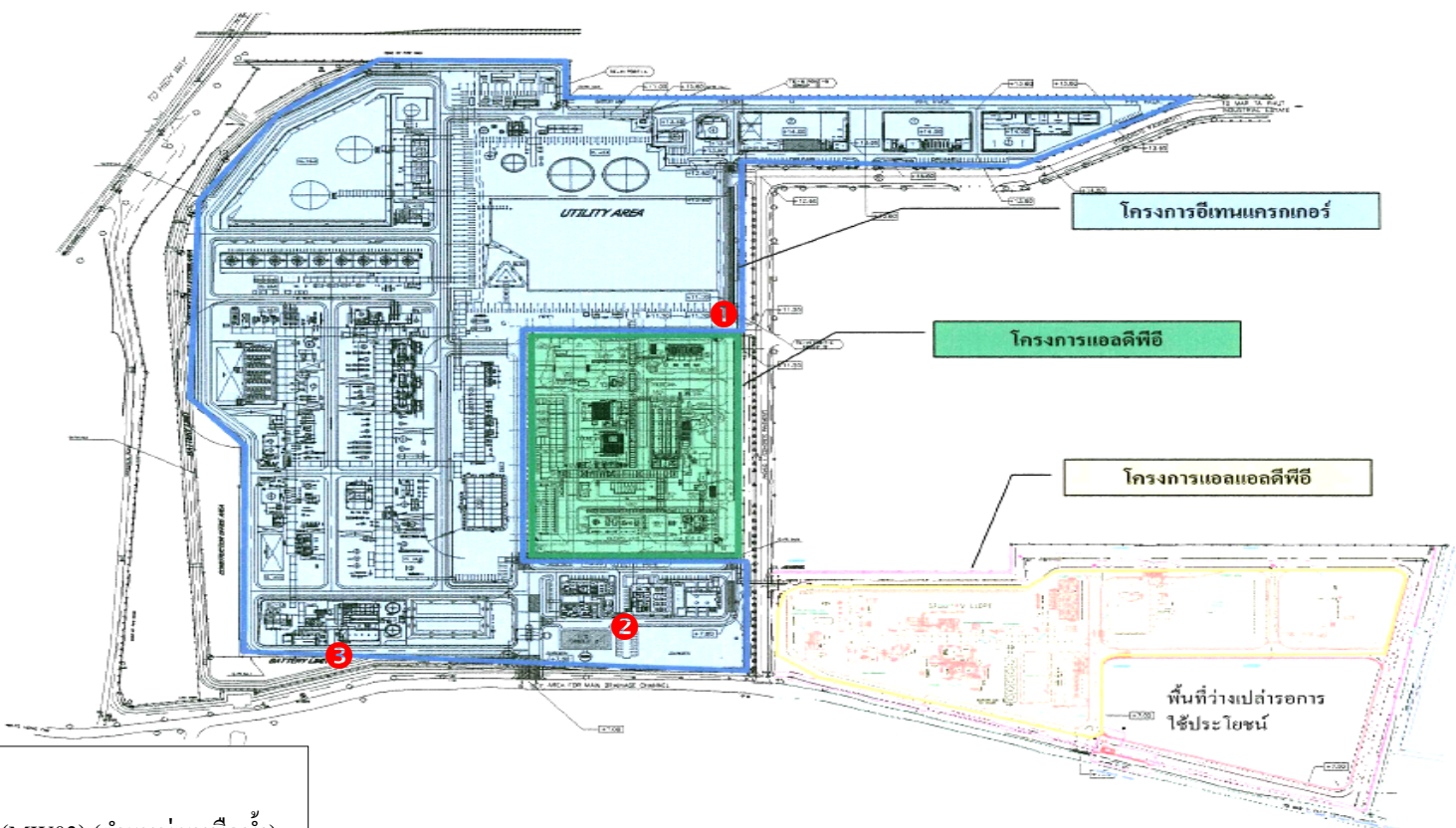
#### 4.5.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

##### ประจำปี พ.ศ.2568

การตรวจวัดคุณภาพดิน ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ซีคोट จำกัด ตามพารามิเตอร์ที่มาตรการกำหนด โดยในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการในวันที่ 3 พฤศจิกายน พ.ศ.2568 โดยทำการตรวจวัด 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณบ่อสังเคราะห์ 3 (MW03) (ตำแหน่งเหนือหน้า) บ่อสังเคราะห์ 8 (MW08) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) และบ่อสังเคราะห์ 9 (MW09) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพดินดังแสดงในรูปที่ 4.5-1 และรูปที่ 4.5-2 ตามลำดับ โดยมีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.5-1 ซึ่งมีรายละเอียดผลการตรวจวัดสรุปได้ดังนี้

- TPH (C5-C8) มีค่าเท่ากับ ND(<0.003) มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ทั้งหมด
- TPH (C>8-C16) มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.25)-0.37 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม
- TPH (C>16-C35) มีค่าอยู่ในช่วง ND(<1.85)-2.08 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

เมื่อนำผลการตรวจวัดเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด



ตำแหน่งตรวจวัด

- ❶ บ่อสังเคราะห์ 3 (MW03) (ตำแหน่งเหนือน้ำ)
- ❷ บ่อสังเคราะห์ 8 (MW08) (ตำแหน่งท้ายน้ำ)
- ❸ บ่อสังเคราะห์ 9 (MW09) (ตำแหน่งท้ายน้ำ)

รูปที่ 4.5-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพดิน

โรงงานแอลดีพีซี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)







บ่อสังเกตการณ์ 3 (MW03) (ตำแหน่งเหนือน้ำ)



บ่อสังเกตการณ์ 8 (MW08) (ตำแหน่งท้ายน้ำ)



บ่อสังเกตการณ์ 9 (MW09) (ตำแหน่งท้ายน้ำ)

รูปที่ 4.5-2 ภาพการตรวจวัดคุณภาพดิน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



## ตารางที่ 4.5-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

โครงการโรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอท จำกัด

ประจำปี พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด

1. บ่อสังเคราะห์ 3 (ตำแหน่งเหนือน้ำ) (0730683E, 1403593N)
2. บ่อสังเคราะห์ 8 (ตำแหน่งท้ายน้ำ) (0730608E, 1403175N)
3. บ่อสังเคราะห์ 9 (ตำแหน่งท้ายน้ำ) (0730374E, 1403175N)

พารามิเตอร์	หน่วย	จุดตรวจวัด			ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>
		บ่อสังเคราะห์ 3 (ตำแหน่งเหนือน้ำ)	บ่อสังเคราะห์ 8 (ตำแหน่งท้ายน้ำ)	บ่อสังเคราะห์ 9 (ตำแหน่งท้ายน้ำ)	
		3 พ.ย. 68	3 พ.ย. 68	3 พ.ย. 68	
TPH (C5-C8)	mg/kg	ND(<0.003)	ND(<0.003)	ND(<0.003)	≤25.0
TPH (C>8-C16)	mg/kg	0.28	0.37	ND(<0.25)	≤25.0
TPH (C>16-C35)	mg/kg	ND(<1.85)	2.08	ND(<1.85)	≤8.0

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุดาพร สุนทร

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0001

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

#### 4.5.1.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

##### ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ผลการตรวจวัดคุณภาพดินของโรงงานแอลดีพีอี ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ใน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณบ่อสังเคราะห์ 3 (MW03) (ตำแหน่งเหนือน้ำ) บ่อสังเคราะห์ 8 (MW08) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) และ บ่อสังเคราะห์ 9 (MW09) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) ซึ่งดำเนินการตรวจวัดค่าปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (TPH) ปีละ 1 ครั้ง โดยมีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.5-2 และรูปที่ 4.5-3 เมื่อนำผลการตรวจวัดไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้ง การจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด เมื่อพิจารณาแนวโน้มผลการตรวจวัดพบว่า ส่วนใหญ่ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้ตลอดช่วงการเปรียบเทียบข้อมูล



## ตารางที่ 4.5-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	TPH (C5-C8) (mg/kg)	TPH (C>8-C16) (mg/kg)	TPH (C>16-C35) (mg/kg)
บ่อสังเคราะห์ 3 (MW 03) (ตำแหน่งเหนือน้ำ)	4 พ.ค. 2566	ND(<0.003)	ND(<0.25)	ND(<1.85)
	21 มี.ค. 2567	ND(<0.003)	ND(<0.25)	ND(<1.85)
	3 พ.ย. 2568	ND(<0.003)	0.28	ND(<1.85)
บ่อสังเคราะห์ 8 (MW 08) (ตำแหน่งท้ายน้ำ)	4 พ.ค. 2566	ND(<0.003)	ND(<0.25)	2.17
	21 มี.ย. 2567	ND(<0.003)	ND(<0.25)	ND(<1.85)
	3 พ.ย. 2568	ND(<0.003)	0.37	2.08
บ่อสังเคราะห์ 9 (MW 09) (ตำแหน่งท้ายน้ำ)	4 พ.ค. 2566	ND(<0.003)	ND(<0.25)	ND(<1.85)
	21 มี.ย. 2567	ND(<0.003)	ND(<0.25)	ND(<1.85)
	3 พ.ย. 2568	ND(<0.003)	ND(<0.25)	ND(<1.85)
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>		≤25.0	≤25.0	≤8.0

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบ

คุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และ

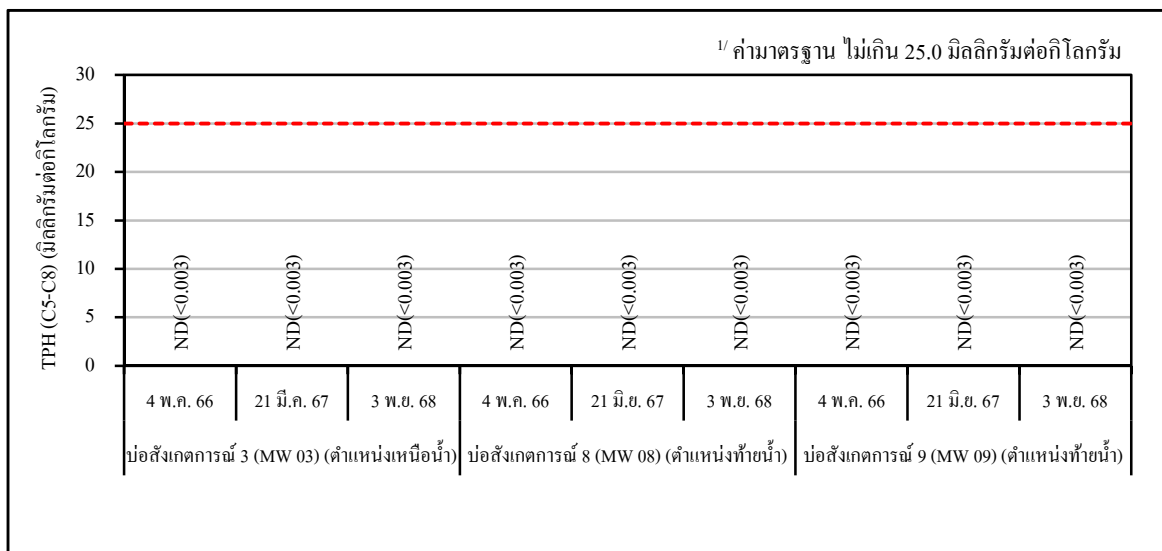
รายงานเสนอมาตรการ ควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

2. บริเวณบ่อสังเคราะห์ 8 และบ่อสังเคราะห์ 9 เป็นบริเวณพื้นที่สีเขียวอยู่นอกพื้นที่กระบวนการผลิต และไม่มีกิจกรรมการขนถ่ายสารเคมีใดๆ ในบริเวณนี้

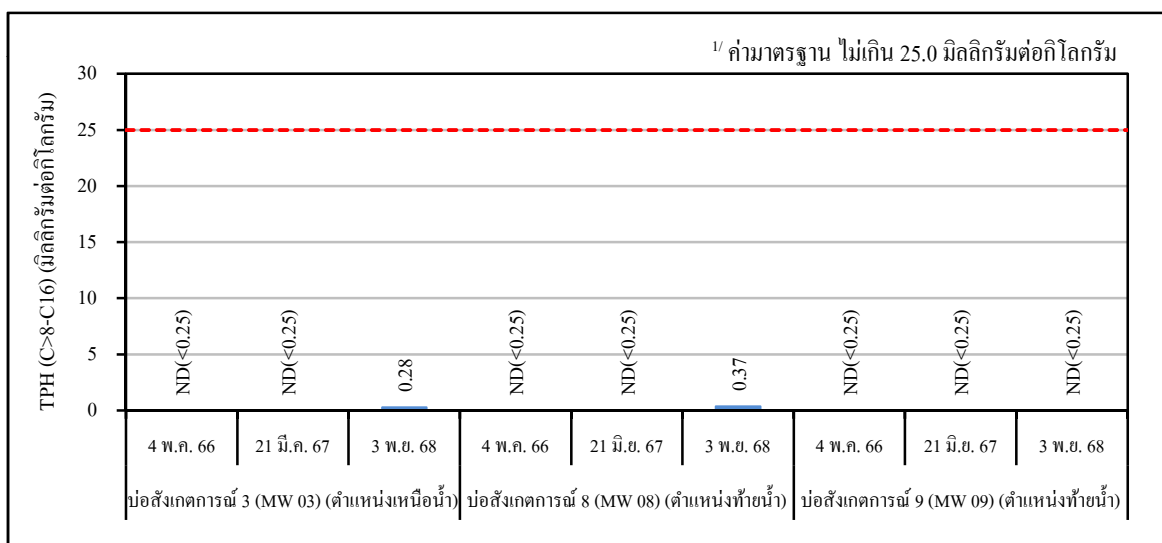
## รูปที่ 4.5-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



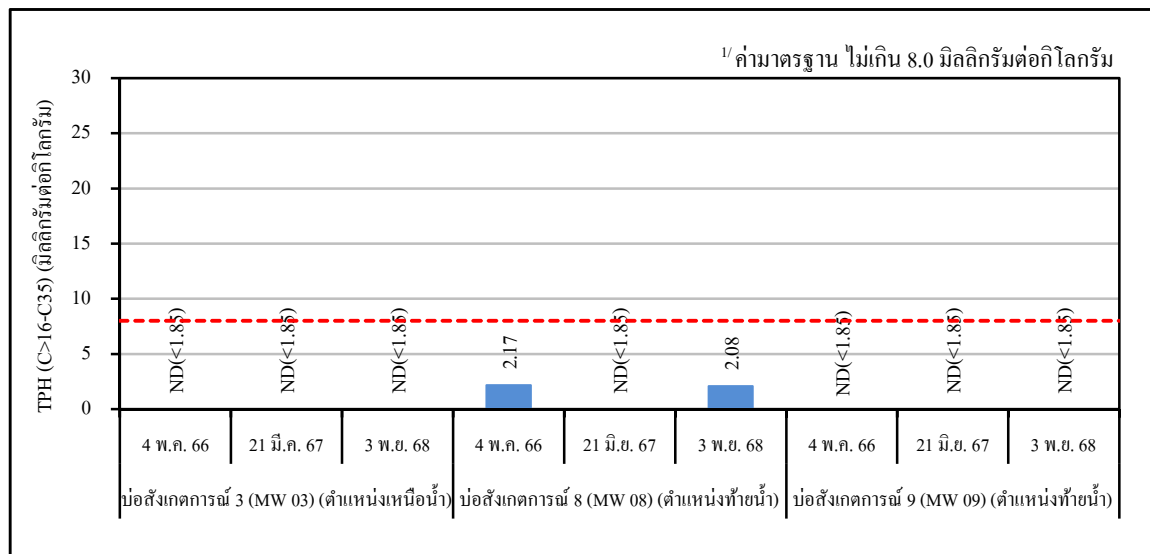
TPH (C5-C8)



TPH (C&gt;8-C16)

หมายเหตุ : 1/ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

รูปที่ 4.5-3 (ต่อ)



## TPH (C&gt;16-C35)

- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559
2. บริเวณบ่อสังเกตการณ์ 8 และบ่อสังเกตการณ์ 9 เป็นบริเวณพื้นที่สีเขียวอยู่นอกพื้นที่กระบวนการผลิต และไม่มีกิจกรรมการขนถ่ายสารเคมีใดๆ ในบริเวณนี้

## 4.5.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ บ่อสังเกตการณ์ 3 (MW03) (ตำแหน่งเหนือหน้า) บ่อสังเกตการณ์ 8 (MW08) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) และ บ่อสังเกตการณ์ 9 (MW09) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) โดยดำเนินการตรวจวัดค่าปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (TPH(C5-C8), TPH(C>8-16) และ TPH(C>16-C35)) ปีละ 2 ครั้ง

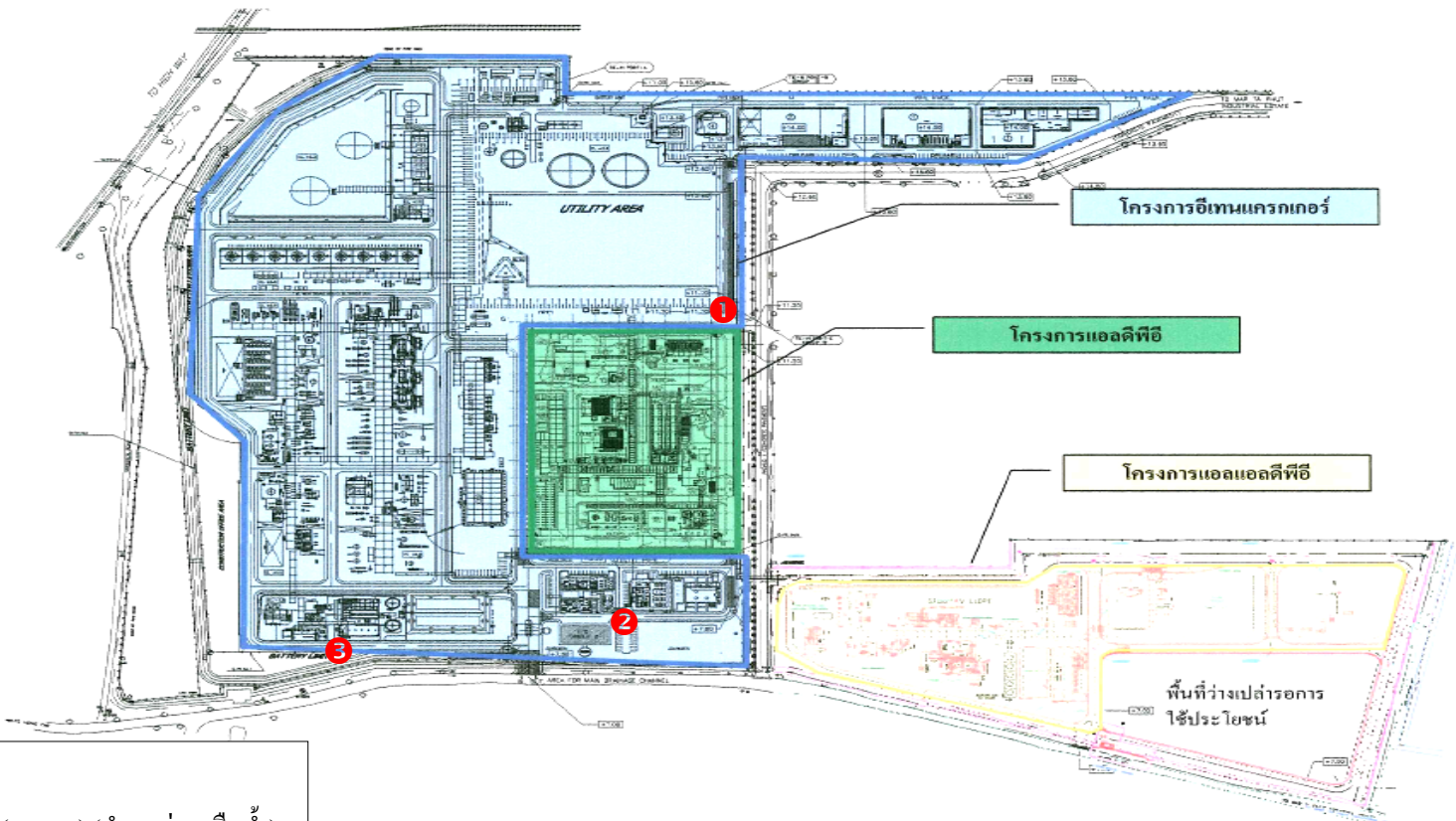
### 4.5.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ดำเนินการโดย บริษัท ซีคोट จำกัด ตามพารามิเตอร์ที่มาตรการกำหนด ในวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ.2568 และวันที่ 15 สิงหาคม พ.ศ.2568 โดยทำการตรวจวัด 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณบ่อสังเกตการณ์ 3 (MW03) (ตำแหน่งเหนือหน้า) บ่อสังเกตการณ์ 8 (MW08) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) และบ่อสังเกตการณ์ 9 (MW09) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) ตำแหน่ง และภาพการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินดังแสดงในรูปที่ 4.5-4 และรูปที่ 4.5-5 ตามลำดับ โดยมีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.5-3 ซึ่งมีรายละเอียดผลการตรวจวัดสรุปได้ดังนี้

-	TPH (C5-C8)	มีค่าเท่ากับ	ND(<0.003)	มิลลิกรัมต่อลิตร ทั้งหมด
-	TPH (C>8-C16)	มีค่าเท่ากับ	ND(<0.025)	มิลลิกรัมต่อลิตร ทั้งหมด
-	TPH (C>16-C35)	มีค่าเท่ากับ	ND(<0.050)	มิลลิกรัมต่อลิตร ทั้งหมด

เมื่อนำผลการตรวจวัดเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ทั้งหมด



## ตำแหน่งตรวจวัด

- ❶ บ่อสังเคราะห์ 3 (MW03) (ตำแหน่งเหนือน้ำ)
- ❷ บ่อสังเคราะห์ 8 (MW08) (ตำแหน่งท้ายน้ำ)
- ❸ บ่อสังเคราะห์ 9 (MW09) (ตำแหน่งท้ายน้ำ)

รูปที่ 4.5-4 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โรงงานแอลดีพีซี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





บ่อสังเกตการณ์ 3 (MW03) (ตำแหน่งเหนือน้ำ)



บ่อสังเกตการณ์ 8 (MW08) (ตำแหน่งท้ายน้ำ)



บ่อสังเกตการณ์ 9 (MW09) (ตำแหน่งท้ายน้ำ)

รูปที่ 4.5-5 ภาพการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



## ตารางที่ 4.5-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงาน โดยบริษัท ซีคอท จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด

1. บ่อสังเคราะห์ 3 (ตำแหน่งเหนือน้ำ) (0730685E, 1403600N)
2. บ่อสังเคราะห์ 8 (ตำแหน่งท้ายน้ำ) (0730605E, 1403177N)
3. บ่อสังเคราะห์ 9 (ตำแหน่งท้ายน้ำ) (0730385E, 1403181N)

พารามิเตอร์	หน่วย	จุดตรวจวัด			ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>
		บ่อสังเคราะห์ 3 (ตำแหน่งเหนือน้ำ)	บ่อสังเคราะห์ 8 (ตำแหน่งท้ายน้ำ)	บ่อสังเคราะห์ 9 (ตำแหน่งท้ายน้ำ)	
		4 ก.ค. 68	15 ส.ค. 68	4 ก.ค. 68	
TPH (C5-C8)	mg/l	ND(<0.003)	ND(<0.003)	ND(<0.003)	≤1.4
TPH (C>8-C16)	mg/l	ND(<0.025)	ND(<0.025)	ND(<0.025)	≤1.7
TPH (C>16-C35)	mg/l	ND(<0.050)	ND(<0.050)	ND(<0.050)	≤0.1

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายอนิวัฒน์ พิมวันนา / นายจิรวัฒน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้บันทึก : นายอนิวัฒน์ พิมวันนา / นายจิรวัฒน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุดาพร สุนทร

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0001

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

#### 4.5.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินของโรงงานแอลดีพีอี ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ใน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณบ่อสังเคราะห์ 3 (MW03) (ตำแหน่งเหนือน้ำ) บ่อสังเคราะห์ 8 (MW08) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) และบ่อสังเคราะห์ 9 (MW09) (ตำแหน่งท้ายน้ำ) ซึ่งดำเนินการตรวจวัดค่าปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (TPH) ปีละ 2 ครั้ง มีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.5-4 และรูปที่ 4.5-6 เมื่อนำผลการตรวจวัดไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้ง การจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด เมื่อพิจารณาแนวโน้มผลการตรวจวัดพบว่า ทั้งหมดพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้ ตลอดช่วงการเปรียบเทียบข้อมูลในทุกจุดตรวจวัด



## ตารางที่ 4.5-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

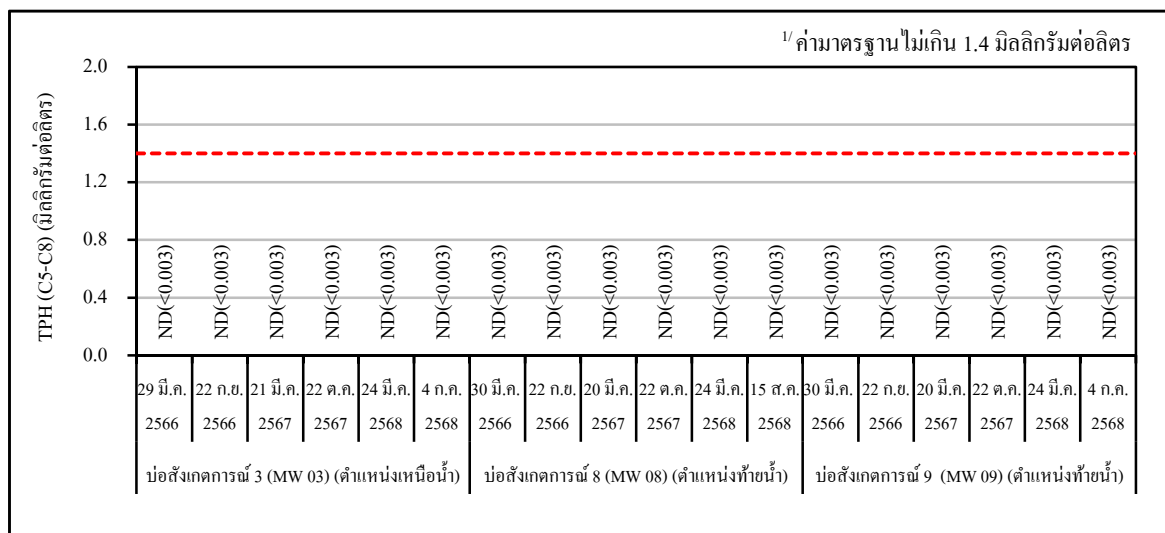
จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	TPH (C5-C8) (mg/l)	TPH (C>8-C16) (mg/l)	TPH (C>16-C35) (mg/l)
บ่อสังเกตการณ์ 3 (MW 03) (ตำแหน่งเหนือหน้า)	29 มี.ค. 66	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	22 ก.ย. 66	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	21 มี.ค. 67	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	22 ต.ค. 67	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	24 มี.ค. 68	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	4 ก.ค. 68	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
บ่อสังเกตการณ์ 8 (MW 08) (ตำแหน่งท้ายน้ำ)	30 มี.ค. 66	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	22 ก.ย. 66	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	20 มี.ค. 67	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	22 ต.ค. 67	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	24 มี.ค. 68	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	15 ส.ค. 68	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
บ่อสังเกตการณ์ 9 (MW 09) (ตำแหน่งท้ายน้ำ)	30 มี.ค. 66	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	22 ก.ย. 66	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	20 มี.ค. 67	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	22 ต.ค. 67	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	24 มี.ค. 68	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
	4 ก.ค. 68	ND(<0.003)	ND(<0.025)	ND(<0.050)
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>		≤1.4	≤1.7	≤0.1

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการ ควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

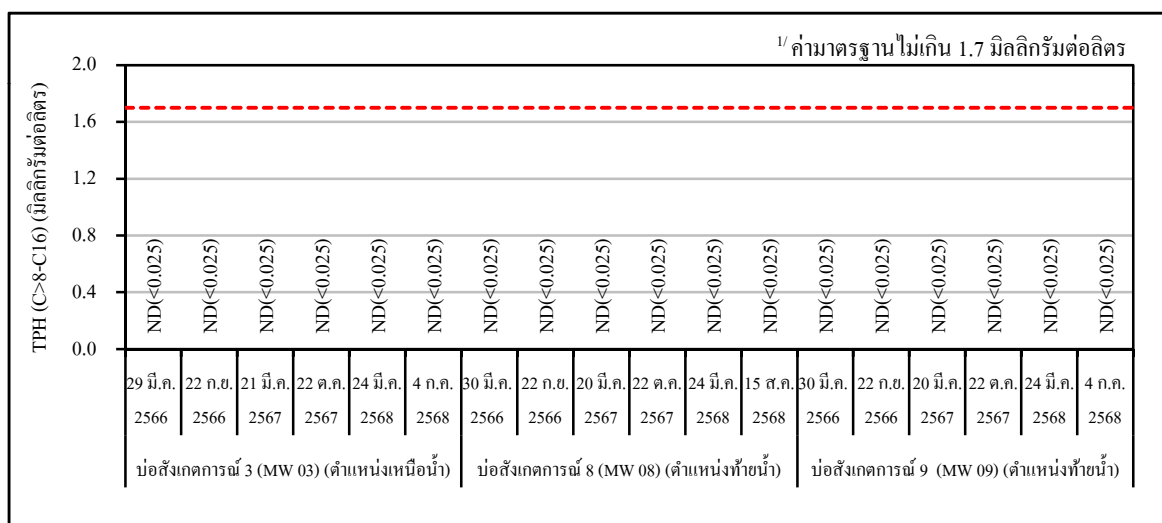
## รูปที่ 4.5-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



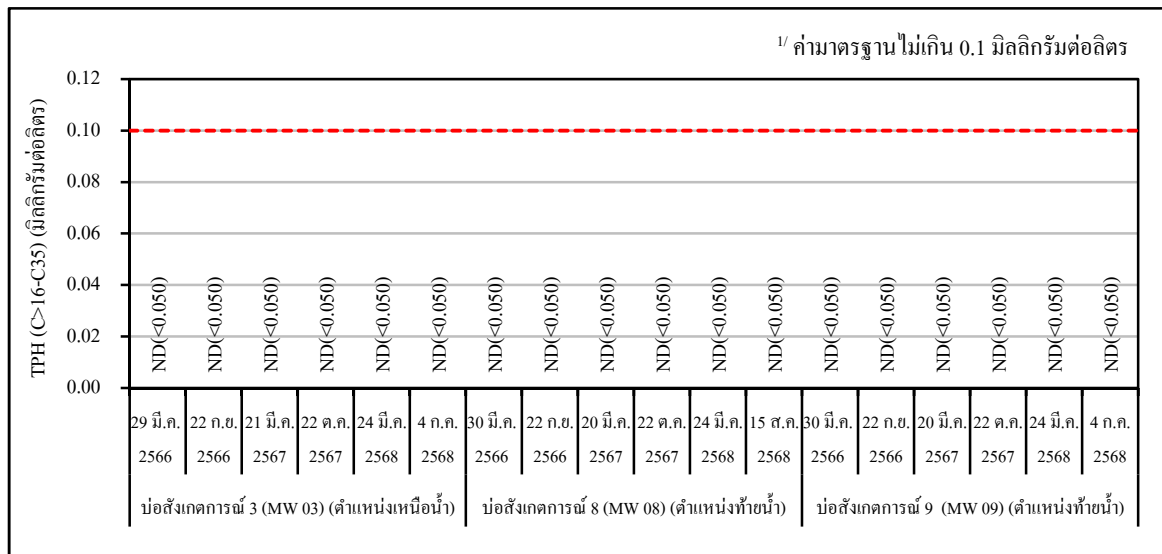
## TPH (C5-C8)



## TPH (C&gt;8-C16)

หมายเหตุ: 1/ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

รูปที่ 4.5-6 (ต่อ)



TPH (C>16-C35)

หมายเหตุ: <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ.2559

## 4.6 ระดับเสียง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียง ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq} 24 \text{ hr}$ ) และระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) ในบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง พร้อมรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น โดยรอบจุดตรวจวัด

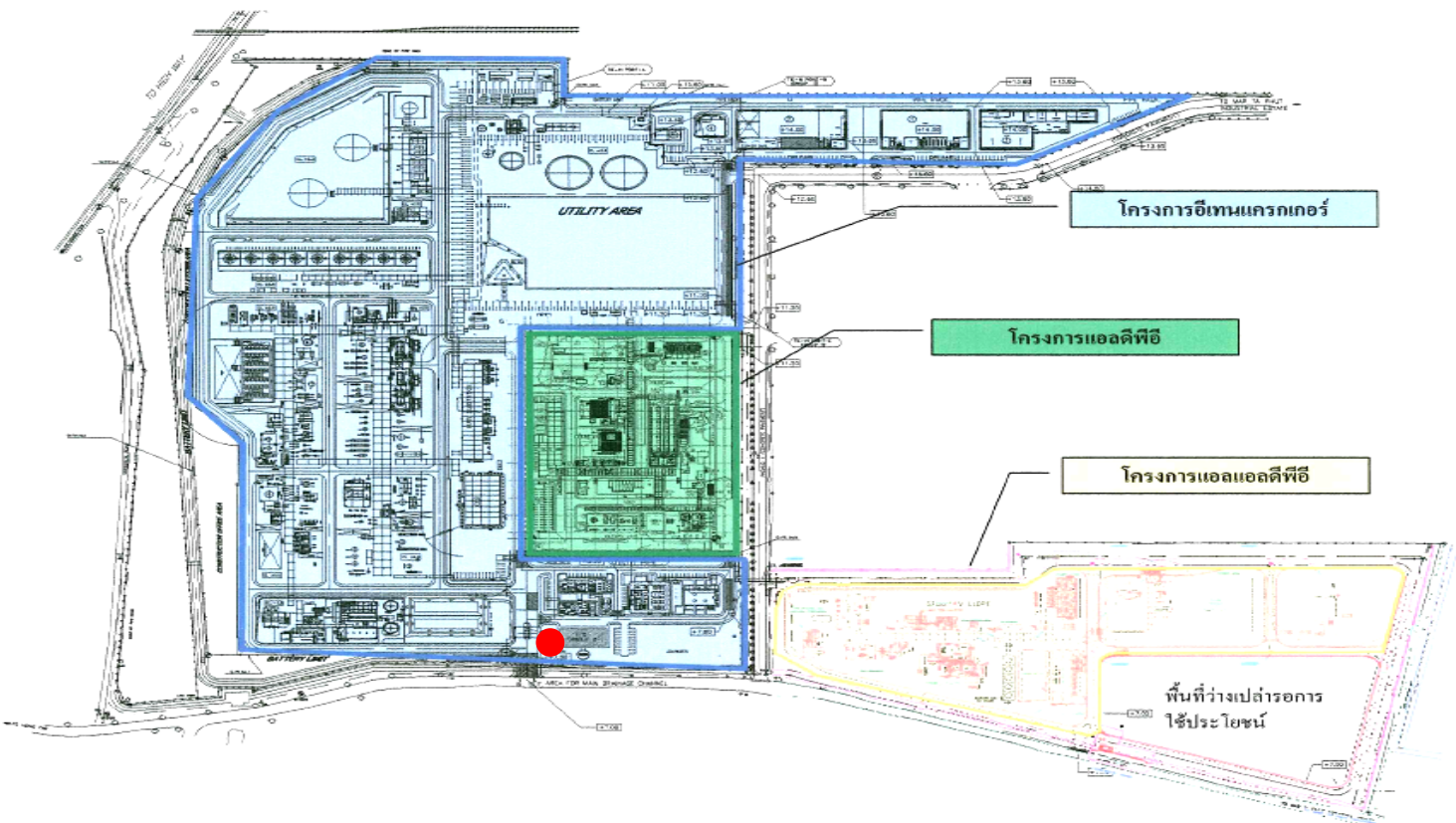
### 4.6.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

#### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq} 24 \text{ hr}$ ) และระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ดำเนินการโดยบริษัท ซีคोट จำกัด จำนวน 1 ครั้ง ในระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568 บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียง ดังแสดงในรูปที่ 4.6-1 ถึงรูปที่ 4.6-2 โดยมีผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.6-1 และภาคผนวก ก ซึ่งสามารถสรุปได้ดังนี้

ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	มีค่าอยู่ในช่วง	63.5-65.0	เดซิเบล(เอ)
ระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ )	มีค่าอยู่ในช่วง	61.0-61.9	เดซิเบล(เอ)

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq} 24 \text{ hr}$ ) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) พบว่า ค่าที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) ยังไม่ได้มีการกำหนดค่ามาตรฐาน



ตำแหน่งตรวจวัด  
● ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้

รูปที่ 4.6-1 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียง  
โรงงานแอลดีพีซี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้

รูปที่ 4.6-2 ภาพการตรวจวัดระดับเสียง

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



## ตารางที่ 4.6-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้

โครงการโรงงานแอลดีพีอี	ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคोट จำกัด	ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :	ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (730541E, 1403176N)
รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :	Cirrus CR162B / G300990
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :	Cirrus CR:515 / 97097
ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) :	94.0
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) :	93.3 / 0.4
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) :	2 ตุลาคม พ.ศ.2567
เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :	CR-515-2025-162

สถานที่เก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))		สภาพแวดล้อม
		Leq 24 hr	L <sub>90</sub>	
บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	1-2 ก.ค. 68	65.0	61.9	อากาศร้อนมาก แดดแรง สถานที่ตั้งอยู่ใกล้ ถนน
	2-3 ก.ค. 68	64.6	61.5	
	3-4 ก.ค. 68	64.4	61.6	
	4-5 ก.ค. 68	64.1	61.4	
	5-6 ก.ค. 68	63.5	61.4	
	6-7 ก.ค. 68	64.0	61.2	
	7-8 ก.ค. 68	64.1	61.0	
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>		70.0	-	

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

2. - ค่ามาตรฐาน L<sub>90</sub> ยังไม่มีกำหนด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์  
 ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์  
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ  
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด  
 ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา  
 เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

## ตารางที่ 4.6-1 (ต่อ)

โครงการโรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ชีคอฟ จำกัด

ระหว่างวันที่ 1-8 กรกฎาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (730541E, 1403176N)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

Cirrus CR162B / G300990

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

Cirrus CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) :

94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) :

93.3 / 0.4

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) :

2 ตุลาคม พ.ศ.2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CR-515-2025-162

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))						
	1-2 ก.ค. 68	2-3 ก.ค. 68	3-4 ก.ค. 68	4-5 ก.ค. 68	5-6 ก.ค. 68	6-7 ก.ค. 68	7-8 ก.ค. 68
15:00 - 16:00	63.8	64.7	64.5	64.0	63.9	64.0	64.2
16:00 - 17:00	64.6	65.4	65.9	65.9	64.6	64.6	64.7
17:00 - 18:00	68.0	66.4	65.9	65.6	64.7	63.8	65.9
18:00 - 19:00	67.0	65.5	64.9	65.2	65.0	64.3	65.2
19:00 - 20:00	65.9	65.1	64.6	65.5	63.9	63.7	64.6
20:00 - 21:00	65.4	63.5	63.8	64.2	63.2	62.8	63.4
21:00 - 22:00	64.6	62.3	62.9	62.8	62.9	64.5	63.2
22:00 - 23:00	63.8	62.8	62.8	62.6	62.6	66.9	62.4
23:00 - 00:00	63.1	62.4	62.6	62.5	62.6	62.3	62.0
00:00 - 01:00	63.7	62.3	63.2	62.8	62.6	62.9	62.1
01:00 - 02:00	62.6	62.4	62.8	62.2	62.6	61.9	61.5
02:00 - 03:00	62.4	61.5	62.4	62.5	62.3	61.8	61.3
03:00 - 04:00	62.1	61.8	62.4	62.1	62.4	61.9	61.3
04:00 - 05:00	62.2	62.4	62.3	62.1	62.6	62.1	61.5
05:00 - 06:00	62.6	62.4	61.8	61.8	62.0	62.2	60.9
06:00 - 07:00	67.0	65.8	65.7	65.4	64.2	65.6	65.7
07:00 - 08:00	68.1	68.0	68.5	67.0	65.5	67.7	67.5
08:00 - 09:00	66.1	66.5	66.2	65.0	63.8	65.7	65.9
09:00 - 10:00	63.8	64.5	64.5	63.6	64.4	63.9	63.7
10:00 - 11:00	63.3	66.3	63.6	63.6	63.2	63.3	64.1
11:00 - 12:00	67.4	65.5	64.4	64.7	63.7	63.8	64.2
12:00 - 13:00	63.4	65.1	64.4	63.9	63.0	63.6	64.1
13:00 - 14:00	65.4	64.3	64.3	63.6	63.5	63.4	64.4
14:00 - 15:00	63.8	64.2	64.0	63.5	63.4	63.5	65.5
Leq(24) <sup>1/</sup>	65.0	64.6	64.4	64.1	63.5	64.0	64.1
Ldn	70.3	69.7	69.8	69.5	69.3	70.0	69.2
Lmax <sup>2/</sup>	95.8	96.8	90.2	87.8	86.7	98.1	92.2
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง <sup>3/</sup>	70 dB(A)						
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>3/</sup>	115 dB(A)						

- หมายเหตุ :
- <sup>1/</sup> ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 15:00 - 15:00 น.
  - <sup>2/</sup> ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ระหว่างเวลา 15:00 - 15:00 น.
  - <sup>3/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)



ตารางที่ 4.6-1 (ต่อ)

เวลา	L <sub>90</sub> (dB(A))						
	1-2 ก.ค. 68	2-3 ก.ค. 68	3-4 ก.ค. 68	4-5 ก.ค. 68	5-6 ก.ค. 68	6-7 ก.ค. 68	7-8 ก.ค. 68
15:00 - 16:00	60.4	61.4	61.4	61.0	61.0	61.3	60.8
16:00 - 17:00	60.8	61.5	62.2	61.4	62.3	61.5	61.1
17:00 - 18:00	62.2	62.1	62.4	61.8	61.0	60.5	61.7
18:00 - 19:00	63.0	61.2	61.1	61.5	61.5	61.3	61.3
19:00 - 20:00	63.0	61.3	60.9	61.0	60.2	61.2	60.0
20:00 - 21:00	63.7	61.1	61.2	61.3	61.5	61.3	61.4
21:00 - 22:00	63.1	60.8	61.1	61.2	61.6	61.3	61.7
22:00 - 23:00	62.2	61.0	61.4	61.2	61.7	61.3	61.1
23:00 - 00:00	62.2	61.0	61.5	61.4	61.8	61.4	61.1
00:00 - 01:00	62.3	61.1	61.8	61.9	61.9	61.5	60.9
01:00 - 02:00	62.0	61.1	61.9	61.4	61.9	61.5	60.7
02:00 - 03:00	62.0	60.9	61.9	61.5	61.9	61.4	60.8
03:00 - 04:00	61.7	61.3	61.9	61.6	62.1	61.4	60.8
04:00 - 05:00	61.6	61.6	61.6	61.5	62.2	61.5	60.8
05:00 - 06:00	60.9	60.9	59.9	60.2	60.3	59.6	57.9
06:00 - 07:00	61.9	61.4	61.7	61.7	61.0	61.5	60.5
07:00 - 08:00	64.2	64.4	64.4	62.5	61.3	63.9	63.7
08:00 - 09:00	61.4	62.0	62.1	61.8	61.3	61.3	61.4
09:00 - 10:00	60.4	61.0	61.7	61.2	61.3	60.6	60.4
10:00 - 11:00	60.4	61.2	59.2	60.9	61.0	60.4	60.8
11:00 - 12:00	60.7	61.5	61.0	60.9	61.1	60.4	60.6
12:00 - 13:00	60.2	61.3	61.5	61.1	58.9	60.3	60.6
13:00 - 14:00	61.0	61.1	61.1	61.0	61.3	60.0	60.5
14:00 - 15:00	60.9	61.1	61.1	61.0	61.1	60.2	60.4
L <sub>90</sub> (avg) <sup>1/</sup>	61.9	61.5	61.6	61.4	61.4	61.2	61.0
ค่ามาตรฐาน	-						

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่าเฉลี่ย L<sub>90</sub> ระหว่างเวลา 15:00 - 15:00 น.

2. - ค่ามาตรฐาน L<sub>90</sub> ยังไม่มีกำหนด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอป จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-360

## 4.6.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

### ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

การตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq} 24 \text{ hr}$ ) และระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) ในบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ จำนวน 2 ครั้งต่อปี รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-2 และรูปที่ 4.6-3 โดยผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq} 24 \text{ hr}$ ) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด ส่วนค่าระดับเสียงพื้นฐานยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐาน และเมื่อพิจารณาแนวโน้มของผลการตรวจวัด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในระดับใกล้เคียงกัน โดยมีบางช่วงเวลาที่ระดับเสียงลดลงหรือเพิ่มขึ้นเป็นครั้งคราวตามลักษณะกิจกรรมขณะนั้น

## ตารางที่ 4.6-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (dB(A))	
		Leq 24 hr	L <sub>90</sub>
ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	21-22 ก.พ. 66	64.6	62.2
	22-23 ก.พ. 66	63.2	60.6
	23-24 ก.พ. 66	62.4	59.1
	24-25 ก.พ. 66	62.9	59.5
	25-26 ก.พ. 66	64.9	60.2
	26-27 ก.พ. 66	63.1	60.8
	27-28 ก.พ. 66	63.2	60.4
	17-18 ก.ค. 66	64.1	60.8
	18-19 ก.ค. 66	64.7	61.1
	19-20 ก.ค. 66	63.9	60.3
	20-21 ก.ค. 66	65.3	62.7
	21-22 ก.ค. 66	64.6	61.4
	22-23 ก.ค. 66	63.3	60.5
	23-24 ก.ค. 66	63.9	61.2
	28-29 มี.ค. 67	63.5	59.6
	29-30 มี.ค. 67	62.7	59.1
	30-31 มี.ค. 67	63.3	59.1
	31 มี.ค. - 1 เม.ย. 67	62.8	59.2
	1-2 เม.ย. 67	63.7	59.8
	2-3 เม.ย. 67	62.9	59.1
	3-4 เม.ย. 67	63.2	59.8
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>		70	-

หมายเหตุ: 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)2. - L<sub>90</sub> ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน

ตารางที่ 4.6-2 (ต่อ)

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (dB(A))	
		Leq 24 hr	L <sub>90</sub>
ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	15-16 ส.ค. 67	64.1	59.7
	16-17 ส.ค. 67	64.6	60.4
	17-18 ส.ค. 67	63.8	59.7
	18-19 ส.ค. 67	63.5	59.5
	19-20 ส.ค. 67	64.1	59.9
	20-21 ส.ค. 67	64.2	60.2
	21-22 ส.ค. 67	64.1	60.2
	11-12 มี.ค. 68	66.5	62.2
	12-13 มี.ค. 68	66.4	62.7
	13-14 มี.ค. 68	66.0	62.6
	14-15 มี.ค. 68	66.2	62.6
	15-16 มี.ค. 68	66.4	62.5
	16-17 มี.ค. 68	66.0	62.5
	17-18 มี.ค. 68	66.4	62.7
	1-2 ก.ค. 68	65.0	61.9
	2-3 ก.ค. 68	64.6	61.5
	3-4 ก.ค. 68	64.4	61.6
	4-5 ก.ค. 68	64.1	61.4
	5-6 ก.ค. 68	63.5	61.4
	6-7 ก.ค. 68	64.0	61.2
	7-8 ก.ค. 68	64.1	61.0
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>		70	-

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

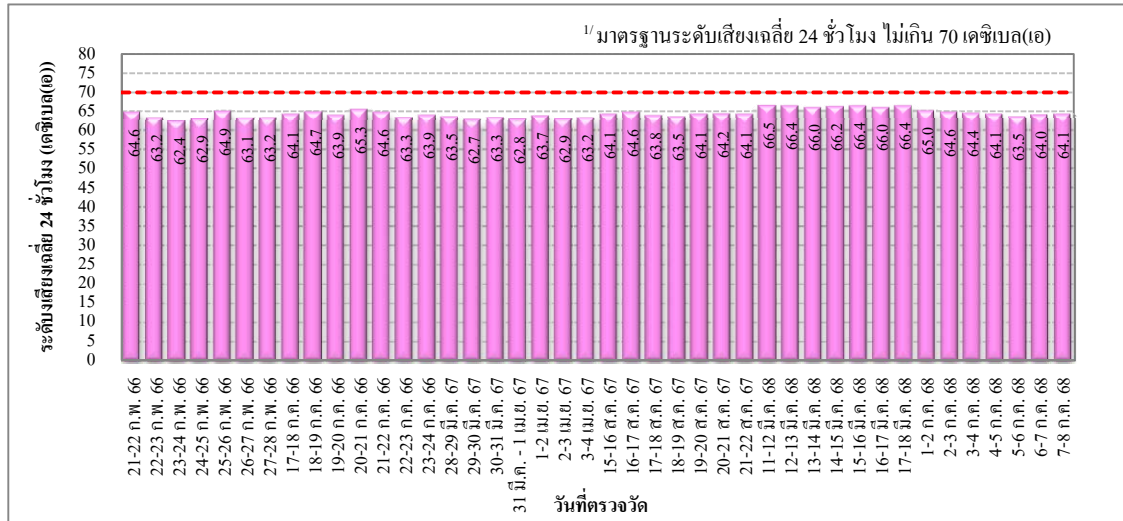
2. - L<sub>90</sub> ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน

รูปที่ 4.6-3

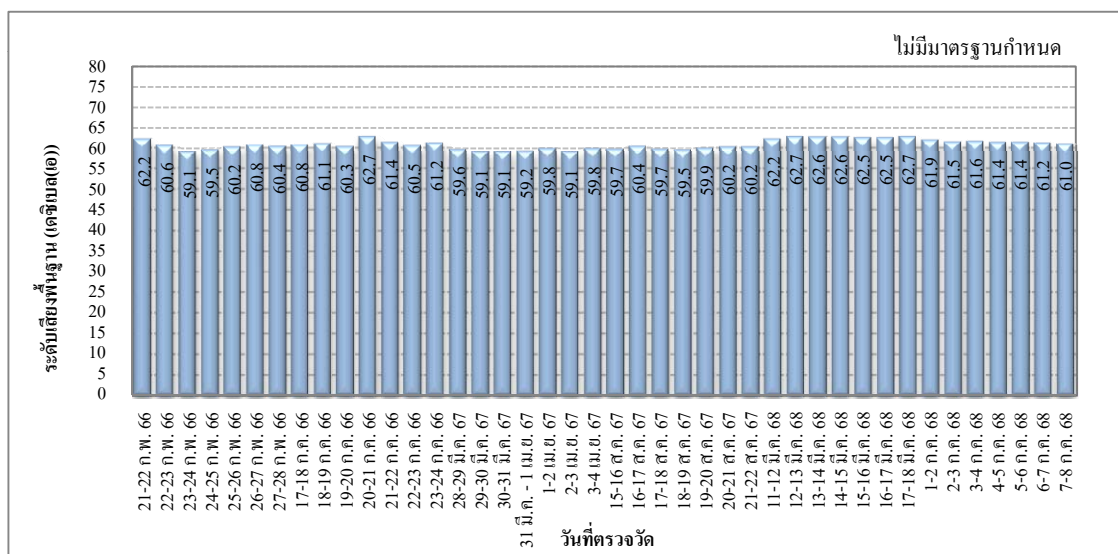
## ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โรงงานแอลดีฟีนี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



## ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)

ระดับเสียงพื้นฐาน (L<sub>90</sub>)

หมายเหตุ: <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

#### 4.7 การจัดการกากของเสีย

มาตรการกำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดจากการดำเนินงานของโรงงานและดำเนินการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสียประกอบทุกเดือน และรายงานทุก 6 เดือน และระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีการจัดการกากของเสียร่วมกับโรงงานอีเทนแครกเกอร์และโรงงานแอลแอลดีพีอี โดยได้จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิล โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 โรงงานแอลดีพีอีมีปริมาณของเสียรวมเกิดขึ้น 76.83 ตัน ประกอบด้วย ขยะมูลฝอย 5.79 ตัน วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) 40.18 ตัน และของเสียอันตราย 30.86 ตัน โดยมีปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล คิดเป็นร้อยละ 100 ของปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด ซึ่งสามารถสรุปปริมาณกากของเสียระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ได้ดังแสดงในตารางที่ 4.7-1 โดยมีรายละเอียดหนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ดังแสดงในภาคผนวก ข.30 และตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสียดังแสดงในภาคผนวก ข.33

**ตารางที่ 4.7-1 ปริมาณกากของเสีย โรงงานแอลดีพี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**  
**ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568**

ชนิด กากของเสีย	ปริมาณกากของเสีย (ตัน)							การจัดการของเสีย	
	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม	ผู้รับกำจัด	วิธีการกำจัด
<u>ขยะมูลฝอย</u>	0.93	0.94	0.99	0.99	0.98	0.96	<b>5.79</b>	เทศบาลนครมาบตาพุด	-
<u>ของเสียไม่อันตราย</u>									
- Lump polymer	1.10	-	0.89	-	-	-	<b>1.99</b>	บริษัท ดับเบิ้ล เอ็น พลาสติก จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- เม็ดพลาสติกขาว	-	1.15	-	-	-	-	<b>1.15</b>	บริษัท ดับเบิ้ล เอ็น พลาสติก จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง	3.94	5.35	5.78	3.24	-	3.98	<b>22.29</b>	บริษัท ดับเบิ้ล เอ็น พลาสติก จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- Powder ชนิดชื้น	-	3.09	-	-	5.94	-	<b>9.03</b>	บริษัท ดับเบิ้ล เอ็น พลาสติก จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- เศษถุงฟิล์ม	0.28	-	0.42	0.59	-	0.57	<b>1.86</b>	บริษัท ดับเบิ้ล เอ็น พลาสติก จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- โลหะหลายชนิดปะปนกัน	-	-	3.86	-	-	-	<b>3.86</b>	บริษัท สามเเร่ รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
<b>รวมปริมาณของเสียไม่อันตราย</b>							<b>40.18</b>	<b>-</b>	

ที่มา : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

**ตารางที่ 4.7-1 ปริมาณกากของเสีย โรงงานแอลดีพี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**  
**ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568**

ชนิด กากของเสีย	ปริมาณกากของเสีย (ตัน)							การจัดการของเสีย	
	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม	ผู้รับกำจัด	วิธีการกำจัด
<u>ขยะมูลฝอย</u>	0.93	0.94	0.99	0.99	0.98	0.96	<b>5.79</b>	เทศบาลเมืองมาบตาพุด	-
<u>ของเสียไม่อันตราย</u>									
- Lump polymer	1.10	-	0.89	-	-	-	<b>1.99</b>	บริษัท ดับเบิ้ล เอ็น พลาสติก จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- เม็ดพลาสติกขาว	-	1.15	-	-	-	-	<b>1.15</b>	บริษัท ดับเบิ้ล เอ็น พลาสติก จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- พลาสติกชนิดผง Powder แห้ง	3.94	5.35	5.78	3.24	-	3.98	<b>22.29</b>	บริษัท ดับเบิ้ล เอ็น พลาสติก จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- Powder ชนิดชื้น	-	3.09	-	-	5.94	-	<b>9.03</b>	บริษัท ดับเบิ้ล เอ็น พลาสติก จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- เศษถุงฟิล์ม	0.28	-	0.42	0.59	-	0.57	<b>1.86</b>	บริษัท ดับเบิ้ล เอ็น พลาสติก จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- โลหะหลายชนิดปะปนกัน	-	-	3.86	-	-	-	<b>3.86</b>	บริษัท สามเภา รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
<b>รวมปริมาณของเสียไม่อันตราย</b>							<b>40.18</b>	<b>-</b>	

ที่มา : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ตารางที่ 4.7-1 (ต่อ)

ชนิด กากของเสีย	ปริมาณกากของเสีย (ตัน)							การจัดการของเสีย	
	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม	ผู้รับกำจัด	วิธีการกำจัด
<u>ของเสียอันตราย</u>									
- Contaminated Garbage	0.61	2.60	0.90	2.13	0.98	-	7.22	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด	เผาเพื่อเอาพลังงาน
- Waste oil	-	-	-	5.90	-	-	5.90	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด	ทำเชื้อเพลิงผสม
- Contaminated container	-	0.13	-	-	-	-	0.13	บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (WMS)	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- Electronic Waste	0.23	-	-	-	0.67	-	0.90	บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (WMS)	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- Insulation	1.14	1.95	2.02	1.24	1.02	-	7.37	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด (Foresee)	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- ถังโลหะเปล่าขนาด 200 ลิตร	-	-	-	-	-	1.40	1.40	บริษัท สามศรีไชเคิล จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- Polymer waste	-	-	3.22	2.14	-	2.58	7.94	บริษัท เบคเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	ทำเชื้อเพลิงผสม
รวมปริมาณของเสียอันตราย							30.86		
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด							76.83		

ที่มา : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

## 4.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

### 4.8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ ความเข้มข้นของเอทิลีน (Ethylene) จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณ Compressor Area บริเวณ Extruder and Pellet Dryer และบริเวณ Bagging Area ค่าความเข้มข้นของโพรพิโอนัลดีไฮด์ (Propionic Aldehyde) สารออร์แกนิกเปอร์ออกไซด์ (Organic Peroxide) ไอโซโดเดเคน (Isododecane) ไฮโดรคาร์บอนรวม (Total Hydrocarbon) และนอนมีเทนไฮโดรคาร์บอน (Non-Methane Hydrocarbon) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณถังเก็บกัก และบริเวณส่วนการผลิต โดยดำเนินการตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง

#### 4.8.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงานของโรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ดำเนินการโดยบริษัท ซีคอต จำกัด จำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ.2568 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2568 โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Ethylene บริเวณ Compressor บริเวณ Extruder and pellet dryer และบริเวณ Bagging Area ค่าความเข้มข้นของ Propionic aldehyde, Organic Peroxide, Isododecane, Total Hydrocarbon และ Non-Methane Hydrocarbon ดำเนินการตรวจวัดบริเวณพื้นที่ถังเก็บกัก และบริเวณส่วนการผลิต ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.8-1 และรูปที่ 4.8-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.8-1 และภาคผนวก ง ซึ่งมีผลการตรวจวัดสรุปได้ดังนี้

#### (1) บริเวณภายในพื้นที่ส่วนผลิต

##### - Compressor

ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงานบริเวณ Compressor ในวันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ.2568 และวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2568 พบว่า ค่าความเข้มข้นของ Ethylene มีค่าเท่ากับ ND (<0.01) ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตาม American Conference of Governmental Industrial Hygienists 2025 (ACGIH 2025) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- Extruder and pellet dryer

ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงานบริเวณ Extruder and pellet dryer ในวันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ.2568 และวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2568 พบว่า ค่าความเข้มข้นของ Ethylene มีค่าเท่ากับ ND (<0.01) ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตาม American Conference of Governmental Industrial Hygienists 2025 (ACGIH 2025) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- Bagging Area

ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงานบริเวณ Bagging Area ในวันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ.2568 และวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2568 พบว่า ค่าความเข้มข้นของ Ethylene มีค่าเท่ากับ ND (<0.01) ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน American Conference of Governmental Industrial Hygienists 2025 (ACGIH 2025) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

(2) บริเวณถังกักเก็บ

ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงานบริเวณถังกักเก็บ ในวันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ.2568 และวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2568 สามารถสรุปได้ดังนี้

Propionic Aldehyde	มีค่าเท่ากับ	ND(<0.03)	ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง
Organic Peroxide	มีค่าเท่ากับ	ND(<0.007)	ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง
Isododecane	มีค่าเท่ากับ	ND(<0.01)	ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง
Total Hydrocarbon	มีค่าเท่ากับ	3.07 และ 3.84	ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ
Non-Methane Hydrocarbon	มีค่าเท่ากับ	0.51 และ 0.24	ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ

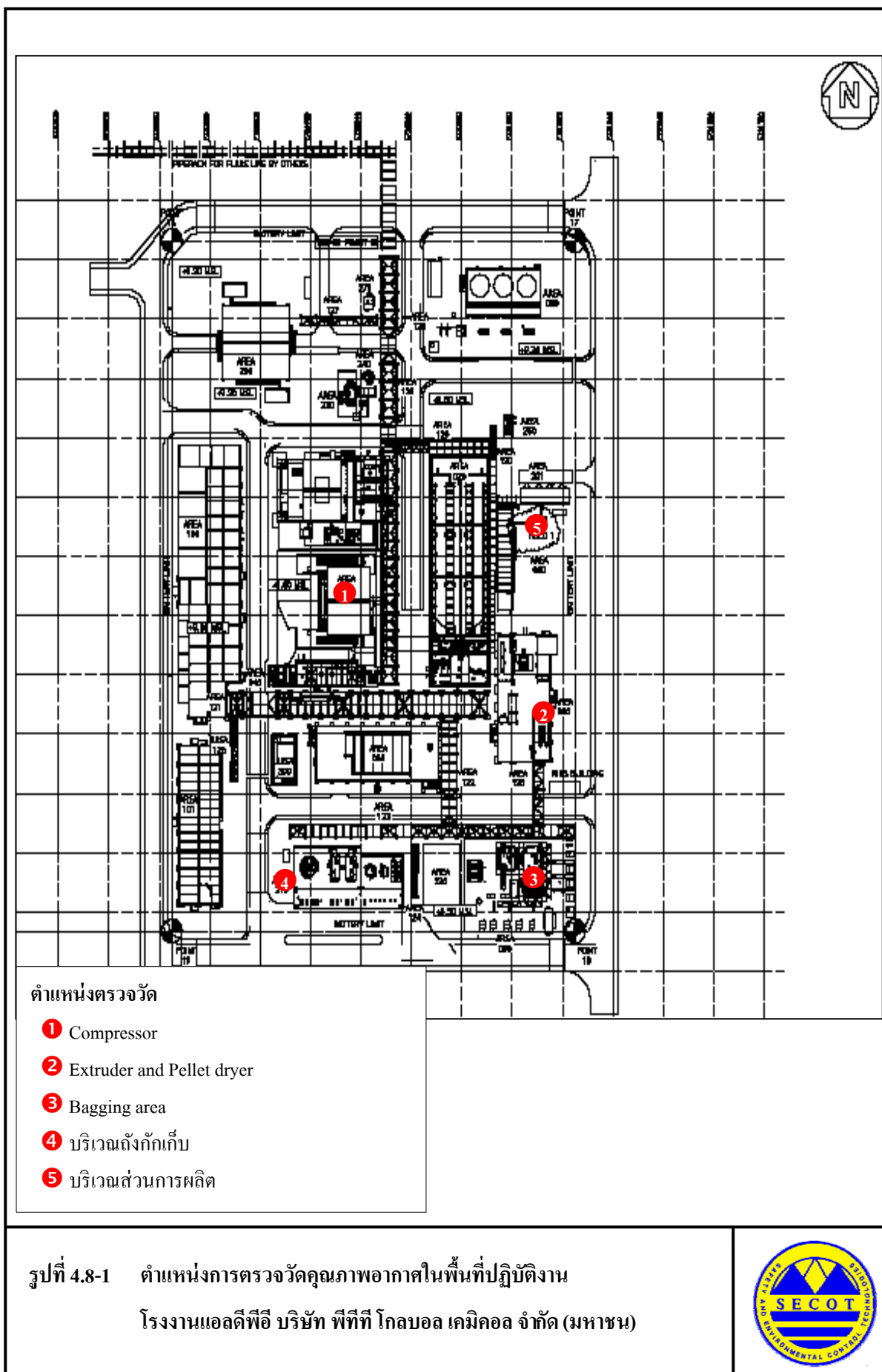
เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตาม American Conference of Governmental Industrial Hygienists 2025 (ACGIH 2025) ซึ่งกำหนดค่าความเข้มข้นของ Propionic Aldehyde ไว้ไม่เกิน 20 ส่วนในล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งสองครั้ง สำหรับ Organic Peroxide, Isododecane, Total Hydrocarbon และ Non-methane Hydrocarbon ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

## (3) บริเวณส่วนการผลิต

ผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงานบริเวณส่วนการผลิต ในวันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ.2568 และวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2568 สามารถสรุปได้ดังนี้

Propionic Aldehyde	มีค่าเท่ากับ	ND(<0.03)	ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง
Organic Peroxide	มีค่าเท่ากับ	ND(<0.007)	ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง
Isododecane	มีค่าเท่ากับ	ND(<0.01)	ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง
Total Hydrocarbon	มีค่าเท่ากับ	3.20 และ 4.12	ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ
Non-Methane Hydrocarbon	มีค่าเท่ากับ	0.52 และ 0.41	ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ

เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตาม American Conference of Governmental Industrial Hygienists 2025 (ACGIH 2025) ซึ่งกำหนดค่าความเข้มข้นของ Propionic Aldehyde ไว้ไม่เกิน 20 ส่วนในล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งสองครั้ง สำหรับ Organic Peroxide, Isododecane, Total Hydrocarbon และ Non-methane Hydrocarbon ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด





Compressor



Extruder and pellet dryer



Bagging Area

ภายในพื้นที่ส่วนผลิต



บริเวณถังกักเก็บ



บริเวณส่วนการผลิต

รูปที่ 4.8-2 ภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



## ตารางที่ 4.8-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน

โครงการโรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอท จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด

1. ภายในพื้นที่ส่วนผลิต

- Compressor (0730578E, 1403465N)

- Extruder and pellet dryer (0730675E, 1403347N)

- Bagging Area (Silo) (0730679E, 1403319N)

2. บริเวณถังกักเก็บ (0730598E, 1403344N)

3. บริเวณส่วนการผลิต (0730671E, 1403446N)

ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ND (non-detectable)	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>
				29 ส.ค. 68	7 พ.ย. 68	
1. ภายในพื้นที่ส่วนผลิต						
- Compressor	Ethylene	ppm	<0.01	ND	ND	200
- Extruder and pellet dryer	Ethylene	ppm	<0.01	ND	ND	200
- Bagging Area	Ethylene	ppm	<0.01	ND	ND	200
2. บริเวณถังกักเก็บ	Propionic Aldehyde	ppm	<0.03	ND	ND	20
	Organic Peroxide	ppm	<0.007	ND	ND	-
	Isododecane	ppm	<0.01	ND	ND	-
	Total Hydrocarbon	ppm	<0.10	3.07	3.84	-
	Non-methane Hydrocarbon	ppm	<0.05	0.51	0.24	-
3. บริเวณส่วนการผลิต	Propionic Aldehyde	ppm	<0.03	ND	ND	20
	Organic Peroxide	ppm	<0.007	ND	ND	-
	Isododecane	ppm	<0.01	ND	ND	-
	Total Hydrocarbon	ppm	<0.10	3.20	4.12	-
	Non-methane Hydrocarbon	ppm	<0.05	0.52	0.41	-

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตาม American Conference of Governmental Industrial Hygienists 2025; ACGIH 2025

2. - หมายถึง ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัฒน์ โคตรคำหาญ / นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัฒน์ โคตรคำหาญ / นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

เลขที่ขึ้นทะเบียนผู้ให้บริการตรวจวัด : 0201-03-2565-0049

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูธรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุดาพร สุนทร / นางสาวจุฑารัตน์ แจ่มเรือน

เลขที่ขึ้นทะเบียนผู้ให้บริการวิเคราะห์ : 0202-03-2565-0034

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

#### 4.8.1.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ของโรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งดำเนินการตรวจวัด Ethylene ภายในพื้นที่ส่วนผลิต ได้แก่ Compressor, Extruder and pellet dryer, Bagging Area และดำเนินการตรวจวัด Propionic aldehyde, Organic peroxide, Isododecane, Total Hydrocarbon และ Non-Methane Hydrocarbon บริเวณส่วนการผลิต และบริเวณพื้นที่ถังกักเก็บ พบว่า ผลการตรวจวัด Ethylene และ Propionic aldehyde ในแต่ละบริเวณมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) สำหรับ Organic Peroxide, Isododecane, Total Hydrocarbon และ Non-Methane Hydrocarbon ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด เมื่อพิจารณาแนวโน้มของผลการตรวจวัด พบว่า Ethylene, Propionic Aldehyde, Organic Peroxide และ Isododecane ตรวจไม่พบด้วยวิธีวิเคราะห์ในทุกจุดตรวจวัดตลอดช่วงการเปรียบเทียบข้อมูล สำหรับ Total Hydrocarbon และ Non-methane Hydrocarbon มีค่าเปลี่ยนแปลงขึ้นลงสลับกันไป เนื่องจากกิจกรรมการทำงานในพื้นที่กระบวนการผลิตขณะตรวจวัด เช่น การโหลดสารเคมี การเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องจักร เป็นต้น รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.8-2 ถึงตารางที่ 4.8-4 และรูปที่ 4.8-3



## ตารางที่ 4.8-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ปี	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของเอทิลีน (ส่วนในล้านส่วน)		
		Compressor	Extruder and pellet drter	Bagging Area
ปี 2566	22 ก.พ. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)	ND(<0.01)
	7 เม.ย. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)	ND(<0.01)
	12 ก.ค. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)	ND(<0.01)
	15 พ.ย. 66	ND(<0.01)	ND(<0.01)	ND(<0.01)
ปี 2567	6 ก.พ. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)	ND(<0.01)
	17 พ.ค. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)	ND(<0.01)
	14 ส.ค. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)	ND(<0.01)
	21 พ.ย. 67	ND(<0.01)	ND(<0.01)	ND(<0.01)
ปี 2568	10 ก.พ. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)	ND(<0.01)
	23 พ.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)	ND(<0.01)
	29 ส.ค. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)	ND(<0.01)
	7 พ.ย. 68	ND(<0.01)	ND(<0.01)	ND(<0.01)
มาตรฐาน <sup>1/</sup>		200		

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตาม American Conference of Governmental Industrial Hygienists : ACGIH

## ตารางที่ 4.8-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน บริเวณถังกักเก็บ

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ปี	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน)				
		Propionic Aldehyde	Organic Peroxide	Isododecane	Total Hydrocarbon	Non-methane Hydrocarbon
ปี 2566	22 ก.พ. 66	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	13.30	0.65
	7 เม.ย. 66	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	1.91	1.35
	12 ก.ค. 66	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	2.51	0.54
	15 พ.ย. 66	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	4.35	0.55
ปี 2567	6 ก.พ. 67	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	4.14	1.79
	17 พ.ค. 67	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	7.95	5.51
	14 ส.ค. 67	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	10.36	2.41
	21 พ.ย. 67	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	7.89	1.83
ปี 2568	10 ก.พ. 68	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	5.26	0.29
	23 พ.ค. 68	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	9.37	2.15
	29 ส.ค. 68	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	3.07	0.51
	7 พ.ย. 68	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	3.84	0.24
มาตรฐาน <sup>1/</sup>		20	-	-	-	-

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตาม American Conference of Governmental Industrial Hygienists : ACGIH

2. Total Hydrocarbon และ Non-methane Hydrocarbon อาจมีค่าแปรผันตามกิจกรรมการเดินเครื่องบริเวณใกล้เคียง เช่น การโหลดสารเคมี, การเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง เป็นต้น ซึ่งอาจทำให้พบค่าสูงขึ้นในบางช่วงเวลา

## ตารางที่ 4.8-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน บริเวณส่วนการผลิต

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

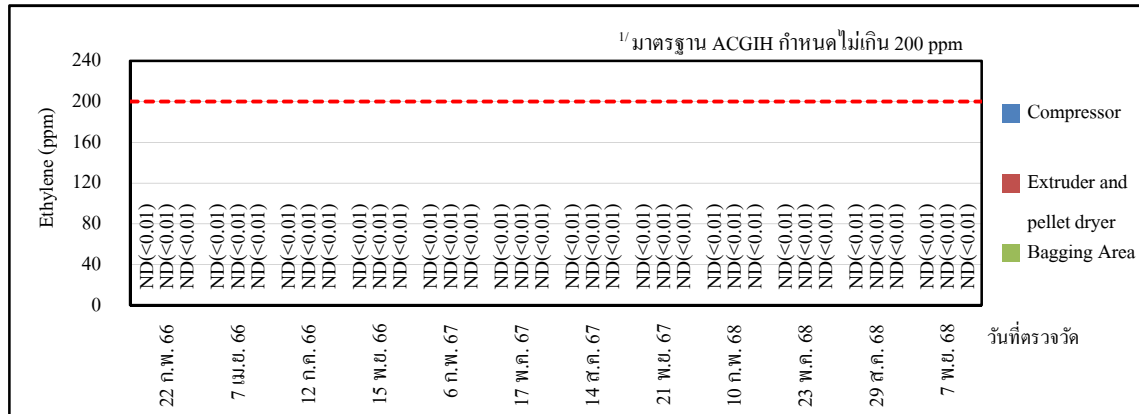
ปี	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของเอทิลีน (ส่วนในล้านส่วน)				
		Propionic Aldehyde	Organic Peroxide	Isododecane	Total Hydrocarbon	Non-methane Hydrocarbon
ปี 2566	22 ก.พ. 66	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	7.55	0.50
	7 เม.ย. 66	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	5.83	3.92
	12 ก.ค. 66	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	3.00	0.60
	15 พ.ย. 66	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	4.18	0.52
ปี 2567	6 ก.พ. 67	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	4.32	2.74
	14 พ.ค. 67	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	7.53	0.17
	14 ส.ค. 67	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	8.13	3.80
	21 พ.ย. 67	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	11.40	3.28
ปี 2568	10 ก.พ. 68	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	5.39	0.21
	23 พ.ค. 68	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	8.15	2.02
	29 ส.ค. 68	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	3.20	0.52
	7 พ.ย. 68	ND(<0.03)	ND(<0.007)	ND(<0.01)	4.12	0.41
มาตรฐาน <sup>1/</sup>		20	-	-	-	-

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตาม American Conference of Governmental Industrial Hygienists : ACGIH

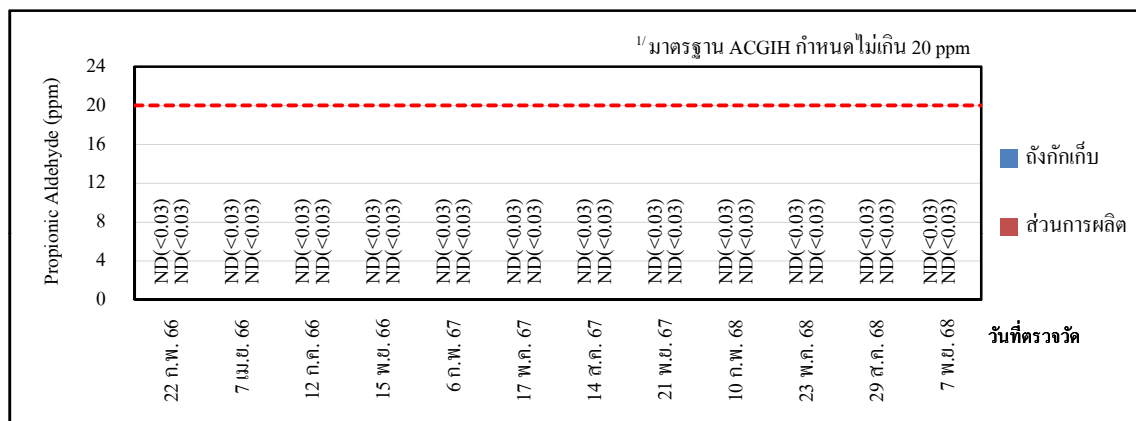
## รูปที่ 4.8-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

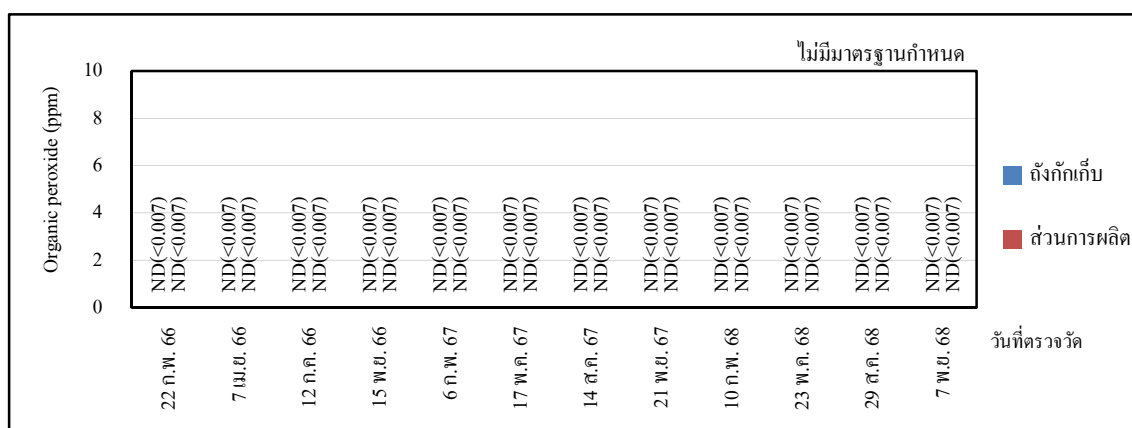
ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



## Ethylene



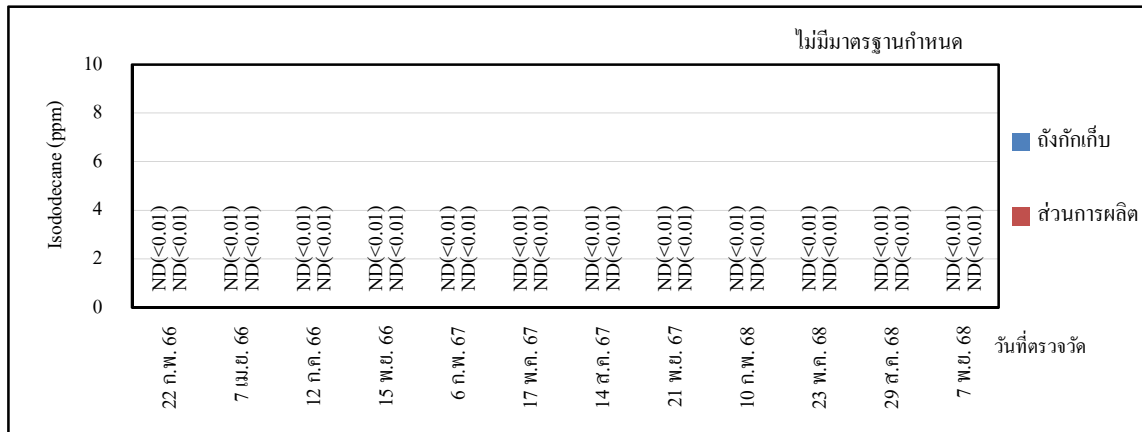
## Propionic Aldehyde



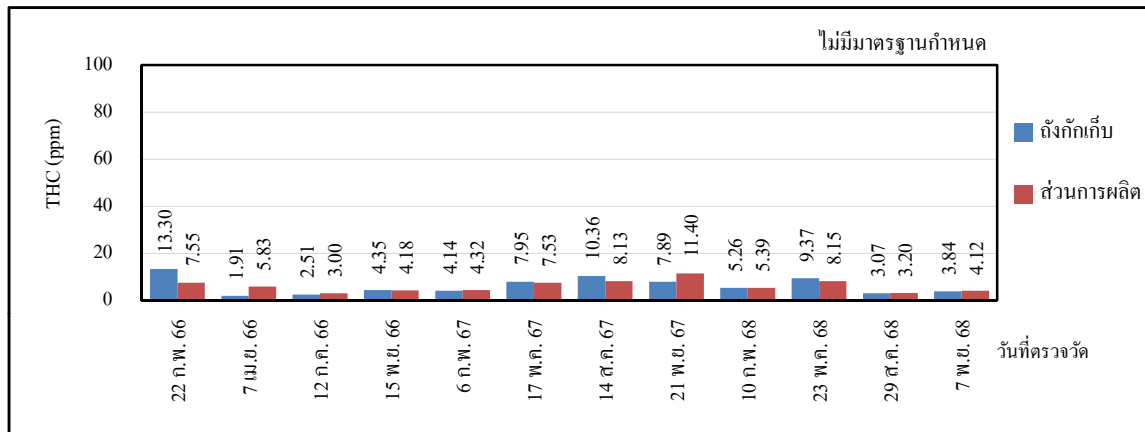
## Organic peroxide

หมายเหตุ : 1/ ค่ามาตรฐานตาม American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)

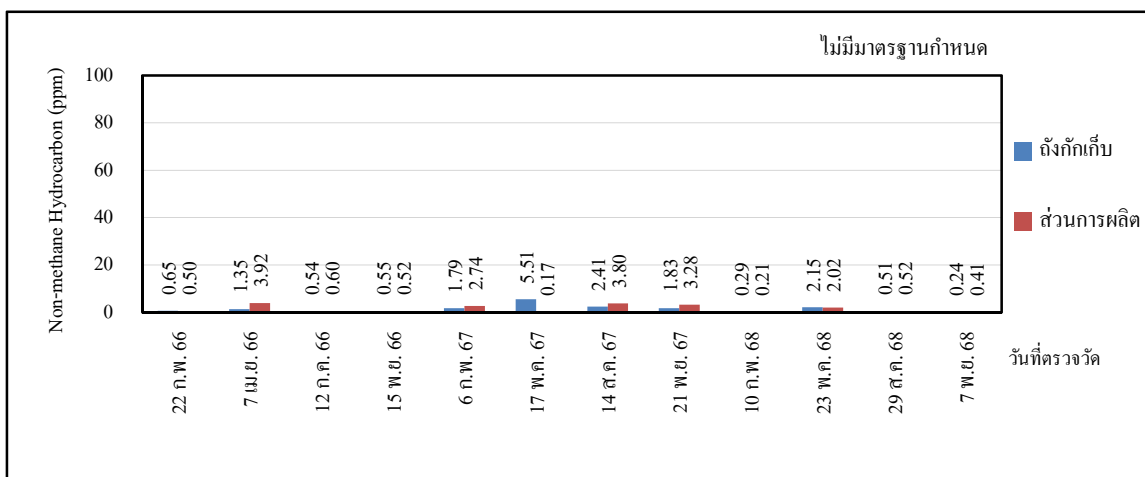
รูปที่ 4.8-3 (ต่อ)



## Isododecane



## Total Hydrocarbon



## Non-methane Hydrocarbon

หมายเหตุ : Total Hydrocarbon และ Non-methane Hydrocarbon อาจมีค่าแปรผันตามกิจกรรมการเดินเครื่องบริเวณใกล้เคียง เช่น การโหลดสารเคมี, การเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง เป็นต้น ซึ่งอาจทำให้พบค่าสูงขึ้นในบางช่วงเวลา

#### 4.8.2 ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

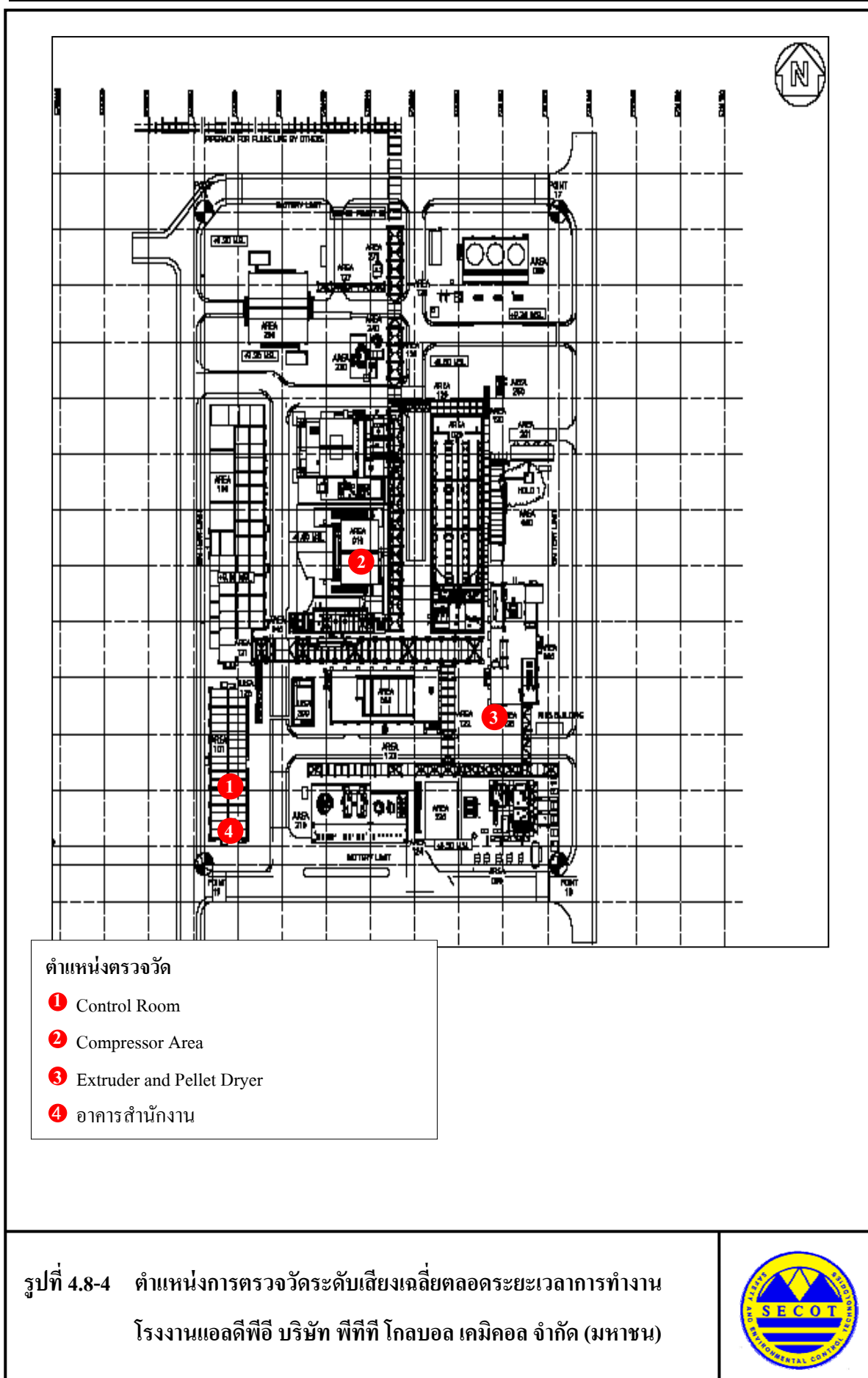
มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ภายในพื้นที่ส่วนการผลิต จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณห้อง Control Room บริเวณ Compressor Area บริเวณ Extruder and Pellet Dryer และบริเวณอาคารสำนักงาน ปีละ 2 ครั้ง

##### 4.8.2.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 และ 12 ชั่วโมง โดยบริษัท ซีคोट จำกัด ในวันที่ 8 สิงหาคม พ.ศ.2568 จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณ Control Room บริเวณ Compressor Area บริเวณ Extruder and Pellet Dryer และบริเวณอาคารสำนักงาน ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.8-4 ถึงรูปที่ 4.8-5 โดยมีผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.8-5 ถึงตารางที่ 4.8-9 และภาคผนวก ง ซึ่งสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	ระดับเสียง	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล(เอ))
		8 ส.ค. 68
บริเวณ Control Room	Leq 12 hr	54.8
บริเวณ Compressor Area	Leq 12 hr	84.8
บริเวณ Extruder and Pellet Dryer	Leq 12 hr	82.6
บริเวณอาคารสำนักงาน	Leq 8 hr	52.1





Control Room



Compressor Area



Extruder and Pellet Dryer



อาคารสำนักงาน

รูปที่ 4.8-5 ภาพการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน  
โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





**ตารางที่ 4.8-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน**

โครงการโรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอท จำกัด

วันที่ 8 สิงหาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : 1. Control Room (0730536E, 1403352N)

2. Compressor Area (0730572E, 1403466N)

3. Extruder and Pellet Dryer (0730665E, 1403360N)

4. อาคารสำนักงาน (Admin Building) (0730538E, 1403332N)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : 1. SCARLET TECH ST-21D / 821082

2. SCARLET TECH ST-21D / 820731

3. SCARLET TECH ST-21D / 820730

4. SCARLET TECH ST-21D / 821080

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CIRRUS CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref / Calibration Eff dB(A)) : 94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) :

Station 1. 93.8 / 0.0

Station 2. 93.8 / 0.0

Station 3. 93.8 / 0.0

Station 4. 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม พ.ศ.2567

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CAL-2508-0066-01

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	ระดับเสียง	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล(เอ))
		8 สิงหาคม พ.ศ.2568
Control Room	Leq 12 hr	54.8
Compressor Area	Leq 12 hr	84.8
Extruder and pellet dryer	Leq 12 hr	82.6
อาคารสำนักงาน (Admin Building)	Leq 8 hr	52.1
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>		85.0

- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่าควบคุมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริเวณที่พบค่าเกินเกณฑ์ควบคุมมีการกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
2. พนักงานปฏิบัติงานประจำในห้อง Control Room และเข้าพื้นที่กระบวนการผลิตเป็นช่วงเวลา โครงการได้จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังส่วนบุคคลให้กับพนักงานและกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวเป็นข้อต้องปฏิบัติตลอดเวลาที่เข้าสู่พื้นที่เสียงดัง ดังนั้นโครงการจึงได้มีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบอันตรายจากเสียงดังต่อสุขภาพของพนักงานให้อยู่ในระดับต่ำแล้ว

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวศลิษา อินริย์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวศลิษา อินริย์

เลขที่ทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

## ตารางที่ 4.8-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานเฉลี่ย 12 ชั่วโมง

## บริเวณ Control room

โครงการ โรงงานแอลดีพีอี ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
จัดทำรายงานโดยบริษัท ชีคอต จำกัด วันที่ 8 สิงหาคม พ.ศ.2568  
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : Control room (0730536E, 1403352N)  
รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : SCARLET TECH ST-21D / 821082  
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CIRRUS CR:515 / 97097  
ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref / Calibration Eff dB(A)) : 94.0 / 93.8  
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0  
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม พ.ศ.2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CAL-2508-0066-01

ช่วงเวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	8 สิงหาคม พ.ศ.2568
08:00-09:00	56.0
09:00-10:00	56.6
10:00-11:00	57.3
11:00-12:00	58.1
12:00-13:00	53.4
13:00-14:00	52.3
14:00-15:00	52.7
15:00-16:00	52.9
16:00-17:00	53.2
17:00-18:00	53.0
18:00-19:00	52.7
19:00-20:00	52.9
Leq(12) <sup>1/</sup>	54.8
Lmax <sup>2/</sup>	91.0
ค่ามาตรฐาน 12 ชั่วโมง	85.0 <sup>3/</sup>
ค่ามาตรฐานสูงสุด (Lmax)	115.0 <sup>5/</sup>
ค่ามาตรฐานสูงสุด	140.0 <sup>4/</sup>

- หมายเหตุ :
- <sup>1/</sup> ค่าเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 08:00-20:00 น.
  - <sup>2/</sup> ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 12 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 08:00-20:00 น.
  - <sup>3/</sup> ค่าควบคุมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริเวณที่พบค่าเกินเกณฑ์ควบคุมมีการกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการ โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
  - <sup>4/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
  - <sup>5/</sup> ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ เกินกว่า 115 เดซิเบล(เอ)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวศลิษา อินริย์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวศลิษา อินริย์

เลขที่ทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

## ตารางที่ 4.8-7 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานเฉลี่ย 12 ชั่วโมง

## บริเวณ Compressor Area

โครงการ โรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอท จำกัด

วันที่ 8 สิงหาคม พ.ศ.2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด

: Compressor Area (0730572E, 1703466N)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.)

: SCARLET TECH ST-21D / 820731

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.)

: CIRRUS CR:515 / 97097

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref / Calibration Eff dB(A))

: 94.0 / 93.8

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A))

: 93.8 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม พ.ศ.2567

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CAL-2508-0066-01

ช่วงเวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	8 สิงหาคม พ.ศ.2568
08:00-09:00	84.7
09:00-10:00	84.5
10:00-11:00	84.6
11:00-12:00	84.8
12:00-13:00	85.0
13:00-14:00	85.0
14:00-15:00	85.0
15:00-16:00	85.0
16:00-17:00	84.8
17:00-18:00	84.9
18:00-19:00	84.9
19:00-20:00	84.9
Leq(12) <sup>1/</sup>	84.8
Lmax <sup>2/</sup>	93.7
ค่ามาตรฐาน 12 ชั่วโมง	85.0 <sup>3/</sup>
ค่ามาตรฐานสูงสุด (Lmax)	115.0 <sup>5/</sup>
ค่ามาตรฐานสูงสุด	140.0 <sup>4/</sup>

หมายเหตุ :

- <sup>1/</sup>ค่าเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 08:00-20:00 น.
- <sup>2/</sup>ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 12 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 08:00-20:00 น.
- <sup>3/</sup>ค่าควบคุมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริเวณที่พบค่าเกินเกณฑ์ควบคุมมีการกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- <sup>4/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
- <sup>5/</sup>ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ เกินกว่า 115 เดซิเบล(เอ)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวศลิษา อินริย์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวศลิษา อินริย์

เลขที่ทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

## ตารางที่ 4.8-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานเฉลี่ย 12 ชั่วโมง

## บริเวณ Extruder and Pellet Dryer

โครงการ โรงงานแอลดีพีอี ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
จัดทำรายงานโดยบริษัท ชีคอต จำกัด วันที่ 8 สิงหาคม พ.ศ.2568  
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : Extruder and Pellet Dryer (0730665E, 143360N)  
รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : SCARLET TECH ST-21D / 820730  
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CIRRUS CR:515 / 97097  
ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref / Calibration Eff dB(A)) : 94.0 / 93.8  
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0  
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม พ.ศ.2567 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CAL-2508-0066-01

ช่วงเวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	8 สิงหาคม พ.ศ.2568
08:00-09:00	82.7
09:00-10:00	82.7
10:00-11:00	82.8
11:00-12:00	82.7
12:00-13:00	82.6
13:00-14:00	82.6
14:00-15:00	82.6
15:00-16:00	82.6
16:00-17:00	82.6
17:00-18:00	82.6
18:00-19:00	82.6
19:00-20:00	82.6
Leq(12) <sup>1/</sup>	82.6
Lmax <sup>2/</sup>	94.7
ค่ามาตรฐาน 12 ชั่วโมง	85.0 <sup>3/</sup>
ค่ามาตรฐานสูงสุด (Lmax)	115.0 <sup>5/</sup>
ค่ามาตรฐานสูงสุด	140.0 <sup>4/</sup>

- หมายเหตุ :
- <sup>1/</sup>ค่าเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 08:00-20:00 น.
  - <sup>2/</sup>ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 12 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 08:00-20:00 น.
  - <sup>3/</sup>ค่าควบคุมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริเวณที่พบค่าเกินเกณฑ์ควบคุมมีการกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
  - <sup>4/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
  - <sup>5/</sup>ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ เกินกว่า 115 เดซิเบล(เอ)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวศลิษา อินริย์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวศลิษา อินริย์

เลขที่ทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

## ตารางที่ 4.8-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง

## บริเวณอาคารสำนักงาน

โครงการโรงงานแอลดีพีอี ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
จัดทำรายงานโดยบริษัท ชีคอต จำกัด วันที่ 8 สิงหาคม พ.ศ.2568  
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : อาคารสำนักงาน (0730538E, 1403332N)  
รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : SCARLET TECH ST-21D / 821080  
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CIRRUS CR:515 / 97097  
ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref / Calibration Eff dB(A)) : 94.0 / 93.8  
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.8 / 0.0  
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 2 ตุลาคม พ.ศ.2567 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CAL-2508-0066-01

ช่วงเวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	8 สิงหาคม พ.ศ.2568
08:00-09:00	51.0
09:00-10:00	51.2
10:00-11:00	50.3
11:00-12:00	52.0
12:00-13:00	53.4
13:00-14:00	50.5
14:00-15:00	52.4
15:00-16:00	54.2
Leq(8) <sup>1/</sup>	52.1
Lmax <sup>2/</sup>	79.7
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง	85.0 <sup>3/</sup>
ค่ามาตรฐานสูงสุด (Lmax)	115.0 <sup>5/</sup>
ค่ามาตรฐานสูงสุด	140.0 <sup>4/</sup>

- หมายเหตุ :
- <sup>1/</sup>ค่าเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 08:00-16:00 น.
  - <sup>2/</sup>ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 8 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 08:00-16:00 น.
  - <sup>3/</sup>ค่าควบคุมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริเวณที่พบค่าเกินเกณฑ์ควบคุมมีการกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการ โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
  - <sup>4/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
  - <sup>5/</sup>ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ เกินกว่า 115 เดซิเบล(เอ)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวศลิษา อินริย์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวศลิษา อินริย์

เลขที่ทะเบียนนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริภูพานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ตามค่าควบคุมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงจากอุปกรณ์ที่ระยะห่าง 1 เมตร ไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) พบว่าทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด โดยลักษณะงานเป็นการจัดบันทึกการเดินเครื่องจักร ไม่เกิน 6 ชั่วโมงต่อวัน ซึ่งทางโรงงานได้จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ มีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต การติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากเสียง กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งก่อนเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง กำหนดให้ฝ่ายวิศวกรรมระดับเสียงในกระบวนการผลิต และสุขภาพของพนักงานอย่างต่อเนื่องผ่านโครงการอนุรักษ์การได้ยิน รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.49

#### 4.8.2.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq 12 hr) ได้แก่ บริเวณ Control Room บริเวณ Compressor Area บริเวณ Extruder and Pellet Dryer และตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) ในบริเวณอาคารสำนักงาน โดยมีรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.8-10 และรูปที่ 4.8-6 ซึ่งผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมใน EIA (กำหนดค่าระดับเสียงจากอุปกรณ์ที่ระยะห่าง 1 เมตร ไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ)) ทั้งนี้บริเวณดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานที่อยู่นานตลอดเวลา มีการควบคุมเวลาและใช้อุปกรณ์ลดเสียงเพื่อลดผลกระทบจากการสัมผัสเสียง โดยใช้อุปกรณ์ลดเสียงที่มีค่า NRR เท่ากับ 25 การสัมผัสเสียงของพนักงานจึงอยู่ในเกณฑ์ควบคุม อีกทั้งทางโรงงานได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันเสียงจากแหล่งกำเนิดการบริหารจัดการบุคคล ตามมาตรการกำหนดในโครงการอนุรักษ์การได้ยินครบถ้วน

## ตารางที่ 4.8-10 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (เดซิเบล(เอ))
Control Room	21 ก.พ. 66	-	59.3
	13 ก.ค. 66	-	57.6
	7 ก.พ. 67	-	59.4
	14 ส.ค. 67	-	55.3
	25 ก.พ. 68	-	56.1
	8 ส.ค. 68	-	54.8
อาคารสำนักงาน	21 ก.พ. 66	57.1	-
	13 ก.ค. 66	52.4	-
	7 ก.พ. 67	58.4	-
	14 ส.ค. 67	56.0	-
	25 ก.พ. 68	52.8	-
	8 ส.ค. 68	52.1	-
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>		85.0	85.0

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ค่าควบคุมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริเวณที่พบค่าเกินเกณฑ์ควบคุมมีการกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตารางที่ 4.8-10 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (เดซิเบล(เอ))
Compressor Area	21 ก.พ. 66	82.6
	13 ก.ค. 66	83.7
	7 ก.พ. 67	84.3
	14 ส.ค. 67	83.2
	25 ก.พ. 68	84.8
	8 ส.ค. 68	84.8
Extruder and pellet dryer	21 ก.พ. 66	82.1
	13 ก.ค. 66	83.5
	7 ก.พ. 67	83.8
	14 ส.ค. 67	82.0
	25 ก.พ. 68	84.6
	8 ส.ค. 68	82.6
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>		85.0

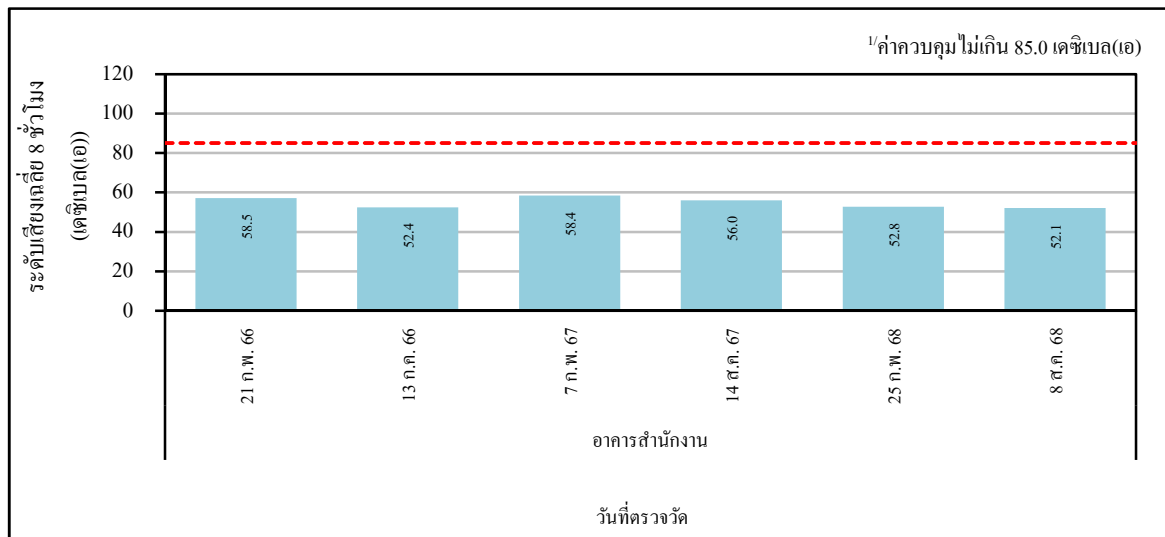
หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ค่าควบคุมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริเวณที่พบค่าเกินเกณฑ์ควบคุมมีการกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



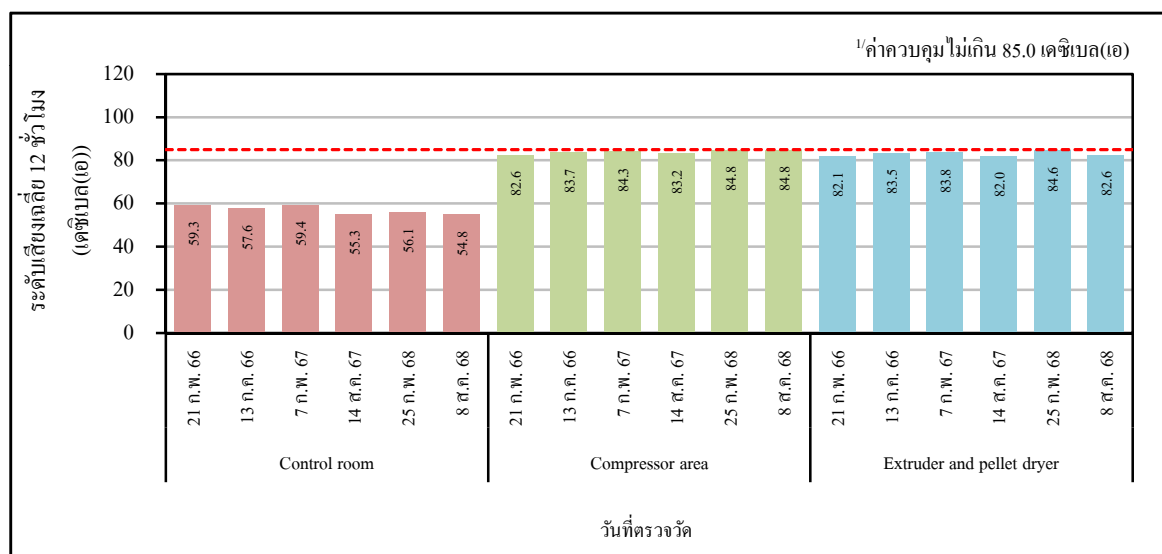
## รูปที่ 4.8-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง



ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง

- หมายเหตุ :
- 1/ ค่าควบคุมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริเวณที่พบค่าเกินเกณฑ์ควบคุมมีการกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
  2. โรงงานมีแผนซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ พนักงานทำงานประจำในห้องควบคุมและเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังเป็นตามรอบเวลายาวนาน พร้อมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงดังประเภทที่ครอบหูลดเสียงให้กับพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังทุกคน โดยผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมของพนักงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

#### 4.8.3 ระดับเสียงสะสมที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) โดยดำเนินการตรวจวัดพนักงานที่สัมผัสเสียงดังในพื้นที่โรงงาน ปีละ 2 ครั้ง

##### 4.8.3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ดำเนินการในวันที่ 8 สิงหาคม พ.ศ.2568 โดยสุ่มตรวจพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เสียงดัง ได้แก่ บริเวณ Compressor Area และบริเวณ Extruder and Pellet Dryer จำนวน 2 คน พบว่า มีค่าระดับเสียงเท่ากับ 79.9 และ 80.9 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ เมื่อพิจารณา ระดับเสียงสะสมที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561 ซึ่งกำหนดให้การทำงานวันละ 12 ชั่วโมง ระดับเสียงที่พนักงานได้รับติดต่อกันต้องไม่เกิน 83 เดซิเบล(เอ) พบว่า ระดับเสียงที่พนักงานได้รับทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.8-11

### ตารางที่ 4.8-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ในแต่ละวัน (TWA)

โครงการโรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงาน โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

วันที่ 8 สิงหาคม พ.ศ.2568

วันที่ตรวจวัด	พนักงานที่ทำการตรวจวัด	บริเวณ	ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง dB(A)	
			TWA (12 hr)	ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>
8 ส.ค. 68	พนักงานปฏิบัติการผลิต 1	Compressor	79.9	83.0
	พนักงานปฏิบัติการผลิต 2	Extruder & Pellet Dryer	80.9	

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอด  
ระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวศลิษา อินริย์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวศลิษา อินริย์

เลขที่ขึ้นทะเบียนผู้ตรวจวัด : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

#### 4.8.3.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

##### ในแต่ละวัน (TWA)

##### ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

การตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 โดยกลุ่มตรวจพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ Compressor Area และบริเวณพื้นที่ Extruder and Pellet Dryer รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.8-12 และรูปที่ 4.8-7

เมื่อพิจารณาปริมาณเสียงสะสมที่ถูกจ้างได้รับ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 เปรียบเทียบกับ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561 ซึ่งกำหนดให้การทำงานวันละ 12 ชั่วโมง ระดับเสียงที่พนักงานได้รับติดต่อกันต้องไม่เกิน 83 เดซิเบล(เอ) พบว่า ระดับเสียงที่พนักงานได้รับทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณสถานประกอบการร่วมกับผลการตรวจเสียงสะสมที่ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณสถานประกอบการ ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงจากอุปกรณ์ที่ระยะห่าง 1 เมตร ไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) และจากผลการตรวจวัดเสียงสะสมที่ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ของพนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ พบว่าระดับเสียงที่พนักงานได้รับทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด ทั้งนี้จากผลตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน พบว่าพนักงานทั้งหมดอยู่ในเกณฑ์ปกติ รายละเอียดดังแสดงภาคผนวก ข.61 โดยในพื้นที่ปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าวทางโรงงาน ได้จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ มีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตที่สัมผัสเสียงดัง กำหนดให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานในพื้นที่ได้ต่อเนื่องเป็นระยะเวลาประมาณไม่เกิน 6 ชั่วโมง ดังตารางแนบท้าย ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากเสียงดัง กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งก่อนเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง รวมถึงกำหนดให้มีฝักระวังระดับความดังของเสียงในกระบวนการผลิต และสุขภาพของพนักงานอย่างต่อเนื่อง ผ่านโครงการอนุรักษ์การได้ยิน รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.49

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๒	๑๖	-
๘๓	๑๒	๔๒
๘๔	๑๐	๕
๘๕	๘	-
๘๖	๖	๒๑
๘๗	๕	๒
๘๘	๔	-
๘๙	๓	๑๑
๙๐	๒	๓๑
๙๑	๒	-
๙๒	๑	๓๕

หมายเหตุ : \*อ้างอิงตาม ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

#### ตารางที่ 4.8-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

ในแต่ละวัน (TWA)

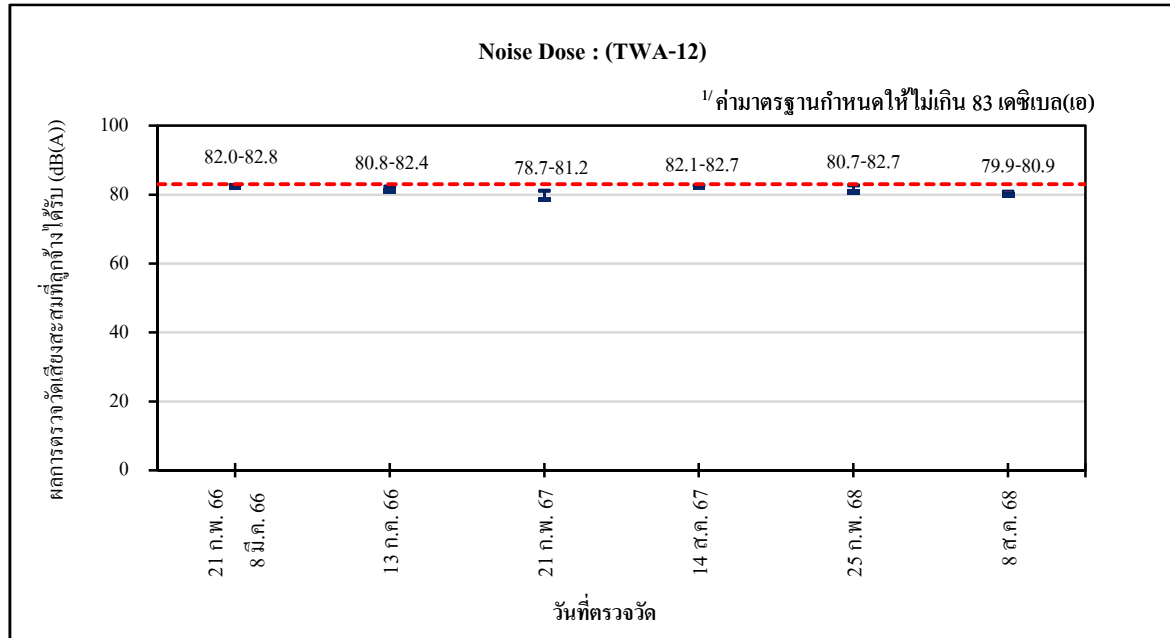
โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (TWA-12 hr) (dB(A))
21 ก.พ. 66 และ 8 มี.ค. 66	82.0-82.8
13 ก.ค. 66	80.8-82.4
21 ก.พ. 67	78.7-81.2
14 ส.ค. 67	82.1-82.7
25 ก.พ. 68	80.7-82.7
8 ส.ค. 68	79.9-80.9
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	83.0

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

**รูปที่ 4.8-7 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน**  
**โรงงานแอลดีฟีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**  
**ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568**



**หมายเหตุ :** <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561

#### 4.8.4 การจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำ Noise Contour Map บริเวณพื้นที่โรงงาน ทุกๆ 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โรงงานมีการเปลี่ยนแปลง

โรงงานแอลดีพีอี ได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง ทุก 3 ปี โดยในปี พ.ศ.2568 ครอบคลุมระยะเวลาตรวจวัดและทบทวนระดับเสียง และจะดำเนินการครั้งถัดไป ในปี พ.ศ.2571 ดังนั้น โรงงานแอลดีพีอีจึงดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในวันที่ 11 เมษายน พ.ศ.2568 พบค่าระดับเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 65.8-93.2 เดซิเบล(เอ) โดยบริเวณที่มีระดับเสียง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไป ทางโรงงานกำหนดให้มีการเฝ้าระวังตรวจสอบระดับเสียงของเครื่องจักรเป็นประจำ หากพบค่าเบี่ยงเบนไปจากที่กำหนดจะดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ รวมถึงกำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดจากเครื่องจักรเสื่อมสภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.16 ทางโรงงานกำหนดให้มีการติดตั้งป้ายเตือน และกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ พร้อมทั้ง มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้อย่างเพียงพอ (ได้แก่ ปลั๊กอุดหู หรือ ที่ครอบหู เป็นต้น) ทั้งนี้ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้มีการปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวอย่างต่อเนื่องตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยมีแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ดังแสดงในภาคผนวก ข.43

#### 4.8.5 ความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน จำนวน 1 จุด บริเวณ Pellet Dryer ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุดของปี

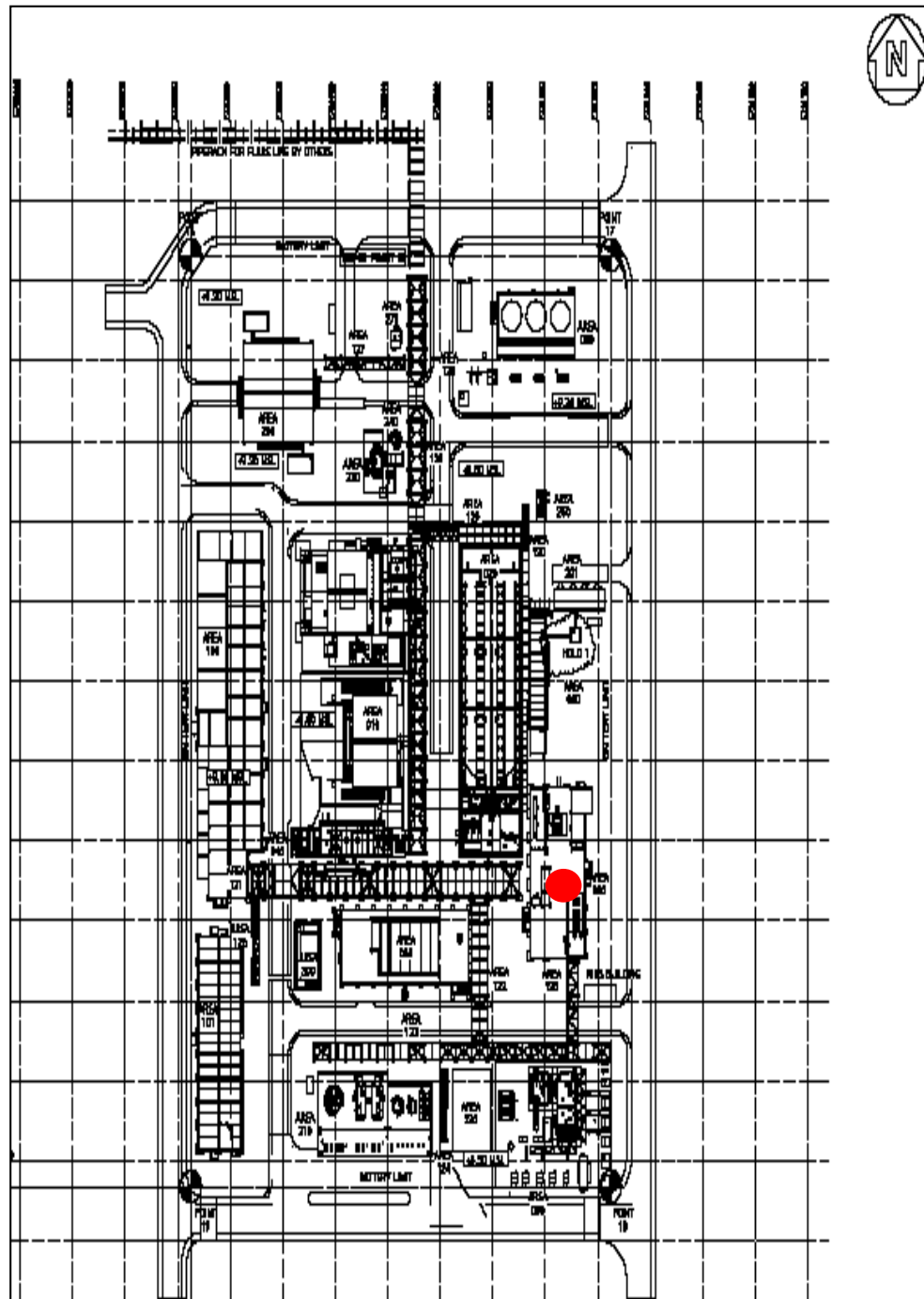
##### 4.8.5.1 ผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

ประจำปี พ.ศ.2568

การตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน ของโรงงานแอลดีพีอี ประจำปี พ.ศ.2568 ดำเนินการ วันที่ 21 เมษายน พ.ศ.2568 บริเวณ Pellet Dryer ซึ่งผลการตรวจวัดพบค่าความร้อน (WBGT) เท่ากับ 31.0 องศาเซลเซียส โดยมีตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.8-8 ถึงรูปที่ 4.8-9 และมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.8-13 และภาคผนวก ง

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ได้กับค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนด มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด





ตำแหน่งตรวจวัด

● Pellet Dryer

รูปที่ 4.8-8 ตำแหน่งการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)





Pellet dryer

04.04.2024

รูปที่ 4.8-9 ภาพการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



## ตารางที่ 4.8-13 ผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานแอลดีพีอี

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคอต จำกัด

วันที่ 21 เมษายน พ.ศ.2568

ตำแหน่ง ตรวจวัด	ช่วงเวลา ตรวจวัด	ลักษณะ/ ประเภทของ งาน	อุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)					ลักษณะ ของงาน	ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup> (WBGT) (°ซ)
			NWB	DB	GT	WBGT <sub>in</sub>	WBGT (เฉลี่ย)		
Pellet dryer (กรณีวัดใน อาคาร)	10:26-10:56	งานจัดบันทึก	28.6	33.3	34.3	30.3	31.0	งานเบา ทำงาน 25% พัก 75%	34.0
	10:56-11:26	และตรวจสอบ	29.3	33.9	34.1	30.7			
	11:26-11:56	ข้อมูล	30.1	33.9	34.2	31.3			
	11:56-12:26	เป็นครั้งคราว	30.5	34.0	34.2	31.6			

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

- งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบาต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิแวดล้อมทั่วโลก 34 องศาเซลเซียส

NWB = Natural Wet Bulb Temperature

DB = Dry-Bulb Temperature

GT = Globe Temperature

WBGT = Wet-Bulb Temperature Index

2. °ซ ย่อมาจาก องศาเซลเซียส

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวศลิษา อินริย์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวศลิษา อินริย์

เลขที่ทะเบียนผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : 0401-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริภูณานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

#### 4.8.5.2 สรุปผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

การตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดระดับอุณหภูมิเวทบัลด์์โกลบ จำนวน 1 สถานี ได้แก่ บริเวณ Pellet Dryer ผลการติดตามตรวจสอบ พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส (ลักษณะงานเบา) และเมื่อพิจารณาแนวโน้มของผลการติดตามตรวจสอบ พบว่า ส่วนใหญ่มีแนวโน้มอยู่ในระดับใกล้เคียงกัน รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.8-14 และรูปที่ 4.8-10

## ตารางที่ 4.8-14 ผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

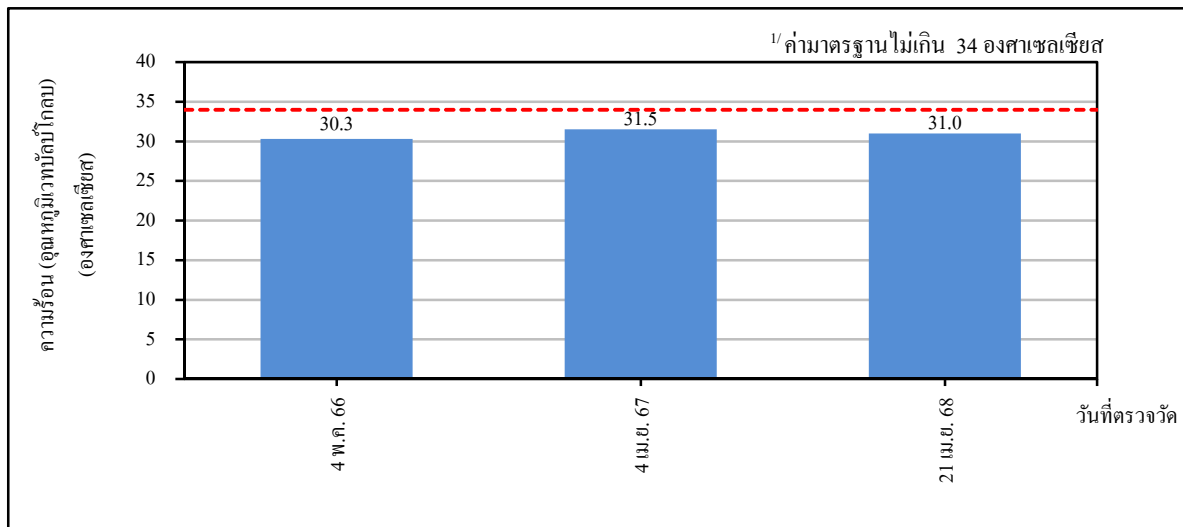
จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	WBGT (°C)
Pellet Dryer	4 พ.ค. 66	30.3
	4 เม.ย. 67	31.5
	21 เม.ย. 68	31.0
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>		34.0

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

## รูปที่ 4.8-10 ผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568



Pellet Dryer

หมายเหตุ : 1/ ค่ามาตรฐานตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ  
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

#### 4.8.6 การตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจสอบสภาพให้กับพนักงานใหม่ 1 ครั้ง ก่อนเริ่มงาน จากนั้น ตรวจให้กับพนักงานทุกคน ปีละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจสอบสภาพทั่วไป โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ได้แก่ ความดันโลหิต ชีพจร น้ำหนัก ส่วนสูง สภาพทั่วไปของตา หู คอ จมูก ปอด และช่องท้อง ดำเนินการ X-ray ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ระดับน้ำตาลในเลือด การทำงานของไต ไขมันในเลือด การทำงานของตับ สภาพการมองเห็น สภาพปอด รวมทั้งการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และตรวจสารเคมีโลหะหนักในปัสสาวะ ของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีการใช้สารเคมีต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง เพื่อเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน โดยดำเนินการตรวจ *t,t Muconic Acid* (ตรวจหาเบนซีน (Benzene)) ตรวจ *2,5 Hexanedione* (ตรวจหาเฮกเซน (Hexane)) ตรวจปรอท (Mercury) ตรวจ *O-cresol* (ตรวจหาโทลูอีน (Toluene)) ตรวจ *Mandelic Acid* (ตรวจหา สไตรีน (Styrene)) และตรวจ *Methyl Hippuric Acid* (ตรวจหาไซลีน (Xylene)) กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติ ของสุขภาพพนักงาน ให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะพร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติ

โรงงานแอลดีพีอี ได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ทุกคนก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ในโรงงาน และหลังจากนั้นจะทำการตรวจสอบสภาพพนักงานปีละ 1 ครั้ง โดยมีรายการตรวจสอบสภาพทั่วไป ประจำปี ได้แก่ ความดันโลหิต ชีพจร น้ำหนัก ส่วนสูง สภาพทั่วไปของหู คอ จมูก ปอด และช่องท้อง X-ray ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ระดับน้ำตาลในเลือด การทำงานของไต ไขมันในเลือด การทำงาน ของตับ สภาพการมองเห็น สภาพปอด และการตรวจสอบสภาพตามลักษณะงาน โดยมีการตรวจสมรรถภาพ การได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต และตรวจสารเคมีในปัสสาวะของพนักงาน ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติการที่มีการใช้สารเคมีต่างๆ เพื่อเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน

ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ไม่มีพนักงานเข้าใหม่ และดำเนินการตรวจ สุขภาพประจำปีและตรวจสอบสภาพตามลักษณะงานในเดือนเมษายน พ.ศ.2568 ผลการตรวจสอบสุขภาพ พบว่า ส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ ผลการวินิจฉัยโดยแพทย์ระบุว่าไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่มีสาเหตุที่ เกิดจากการทำงาน รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.61

#### 4.8.7 สถิติภาวะการเจ็บป่วย

มาตรการกำหนดให้บันทึกสถิติภาวะการเจ็บป่วยของพนักงานที่เกิดขึ้นในโรงงานและการทำงานทุกเดือน โดยทำการสรุปข้อมูลทุก 6 เดือน

โรงงานแอลดีพีอี ได้ดำเนินการบันทึกสถิติภาวะการเจ็บป่วยของพนักงาน ที่เข้ารับการรักษายาบาล ณ ห้องปฐมพยาบาลภายในโรงงาน โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 พบว่า ส่วนใหญ่จะเข้าไปรับการรักษาด้วยโรคทางเดินหายใจ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ค.1

#### 4.8.8 สถิติอุบัติเหตุ

มาตรการกำหนดให้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ การสอบสวนเพื่อหาสาเหตุ พร้อมทั้งการดำเนินการแก้ไขปัญหในแต่ละกรณี เพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการลดอุบัติเหตุต่อไปทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน

โรงงานแอลดีพีอี ได้ดำเนินการบันทึกข้อมูลอุบัติเหตุ ซึ่งประกอบด้วย รายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมกับการดำเนินการแก้ไข โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 พบว่าไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด ดังภาคผนวก ค.2

#### 4.9 การคมนาคมขนส่ง

มาตรการกำหนดให้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรภายในพื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทางขนส่ง รวมถึงสาเหตุความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำทุกเดือน โดยทำการสรุปข้อมูลทุก 6 เดือน

โรงงานแอลดีพีอี ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการบันทึกข้อมูลอุบัติเหตุ โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมกับการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 พบว่าไม่มีอุบัติเหตุที่ส่งผลให้เกิดทรัพย์สินเสียหายจากอุบัติเหตุจราจรในพื้นที่โครงการ ดังภาคผนวก ค.2



## 4.10 เศรษฐกิจและสังคม

### 4.10.1 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สภาพการเปลี่ยนแปลง ปัญหา และความต้องการระดับครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบ โครงการ พื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงประเมินดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูลประกอบให้ครบถ้วน ปีละ 1 ครั้ง

โรงงานแอลดีพีอี ได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม และสำรวจความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชนรอบพื้นที่โรงงานและชุมชนที่เก็บตัวอย่างด้านสิ่งแวดล้อม ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการสำรวจในระหว่างเดือนมิถุนายน ถึงกันยายน พ.ศ.2568 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.3

### 4.10.2 สรุปผลการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์

มาตรการกำหนดให้สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงานโดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ของกลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจได้รับ รวมทั้งให้ประเมินประสิทธิภาพ/ความเหมาะสมของแผนงานฯ/กิจกรรมและเสนอแนวทางการปรับปรุงแผนงานฯ/กิจกรรมในอนาคต ปีละ 1 ครั้ง

โรงงานแอลดีพีอี ได้ดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม ร่วมกับกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) รวมทั้งได้ดำเนินการสรุปผลการดำเนินงาน และประเมินผลตามรอบกิจกรรม พร้อมทั้งการดำเนินการวิเคราะห์แก้ปัญหา เพื่อเป็นแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขการดำเนินงานของกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ให้มีความเหมาะสม โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2568 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.34

#### 4.10.3 บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ

มาตรการกำหนดให้บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง

โรงงานแอลดีพีอี ได้บันทึกข้อมูลการร้องเรียนจากการดำเนินการของโรงงาน พร้อมทั้งการดำเนินการแก้ไขปัญหา เพื่อเป็นแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขการดำเนินงานของโรงงานอย่างเหมาะสม ซึ่งในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ไม่พบว่ามีข้อร้องเรียนใดๆ จากชุมชนหรือหน่วยงานภายนอกจากกิจกรรมการดำเนินการของโรงงานแต่อย่างใด ดังแสดงในภาคผนวก ข.37